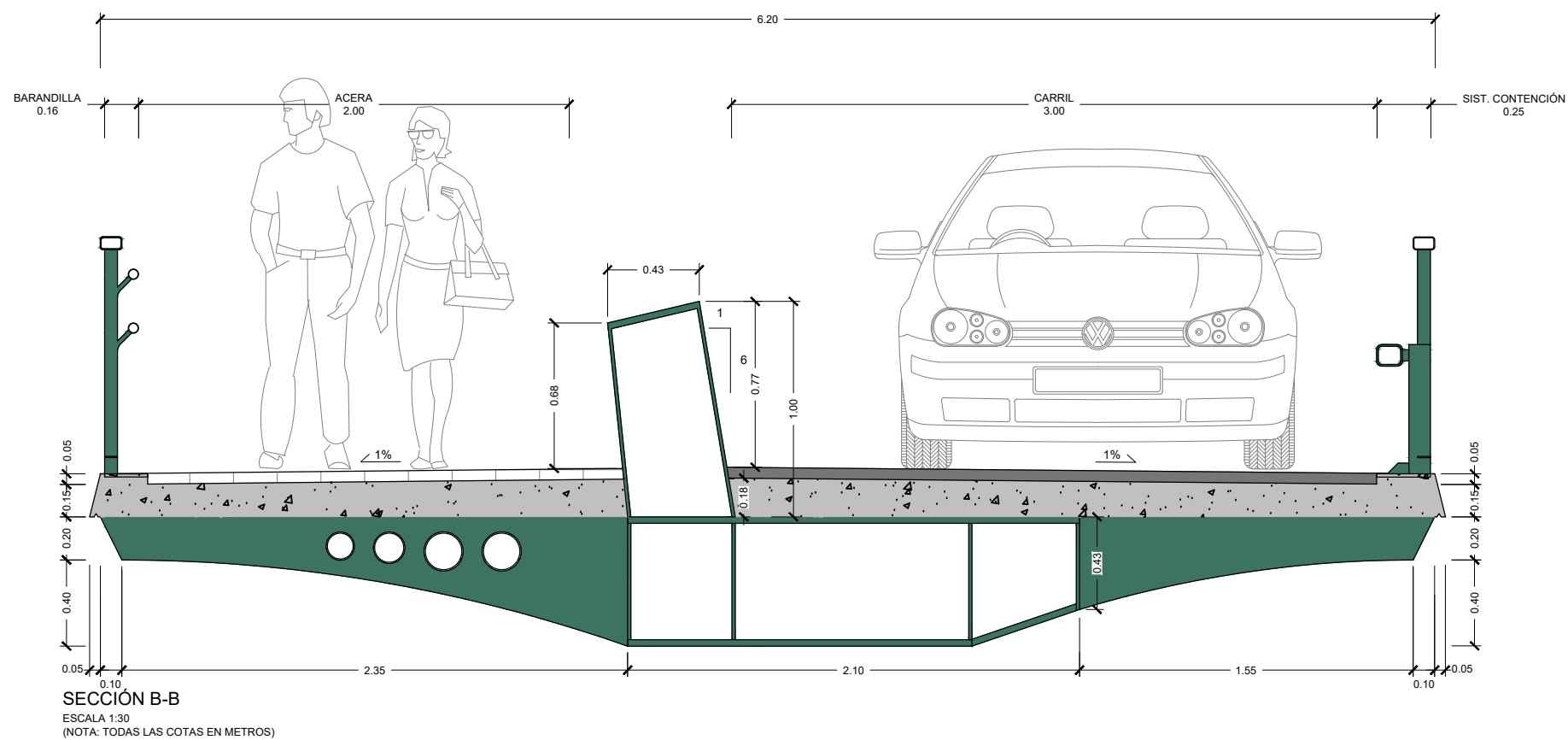
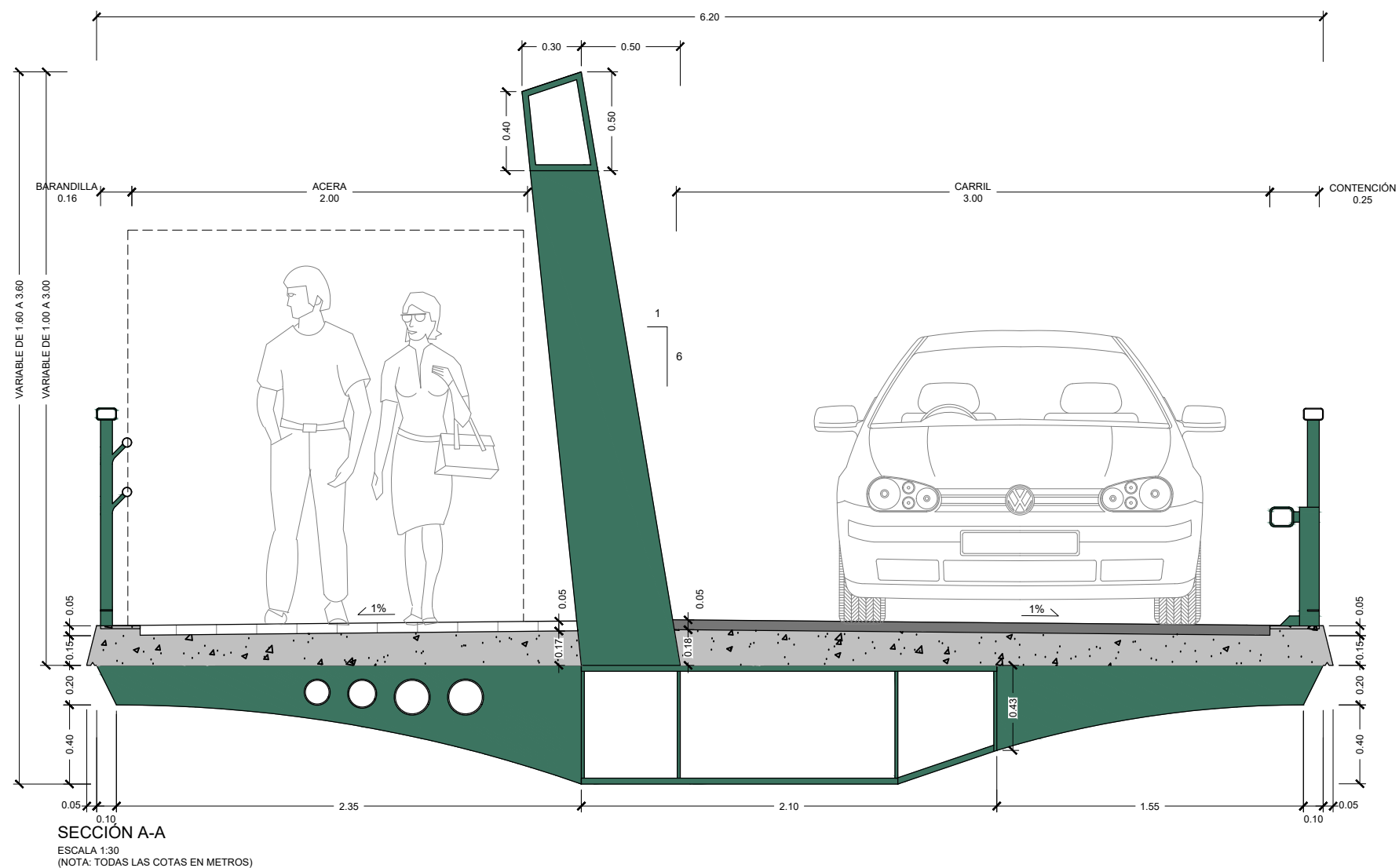
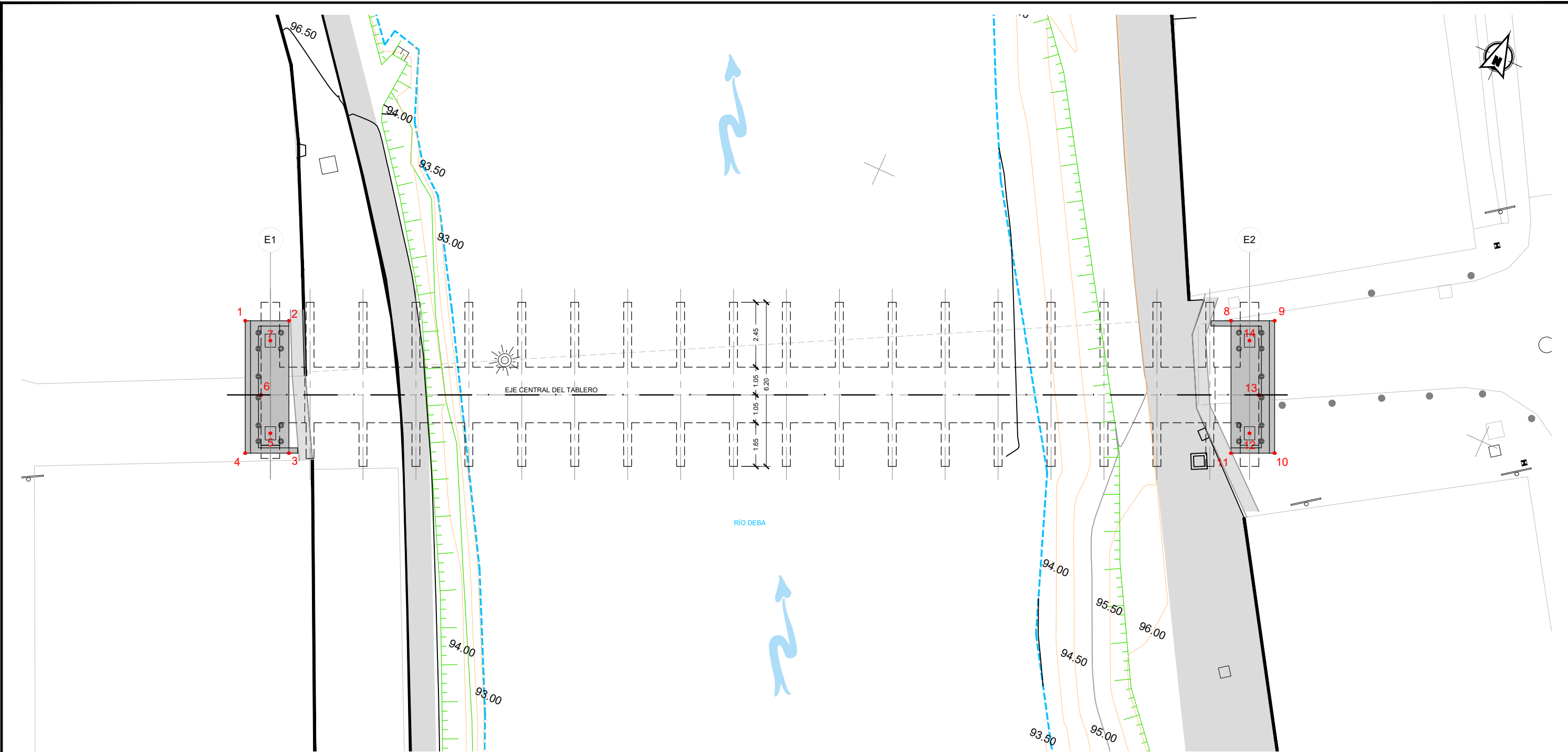
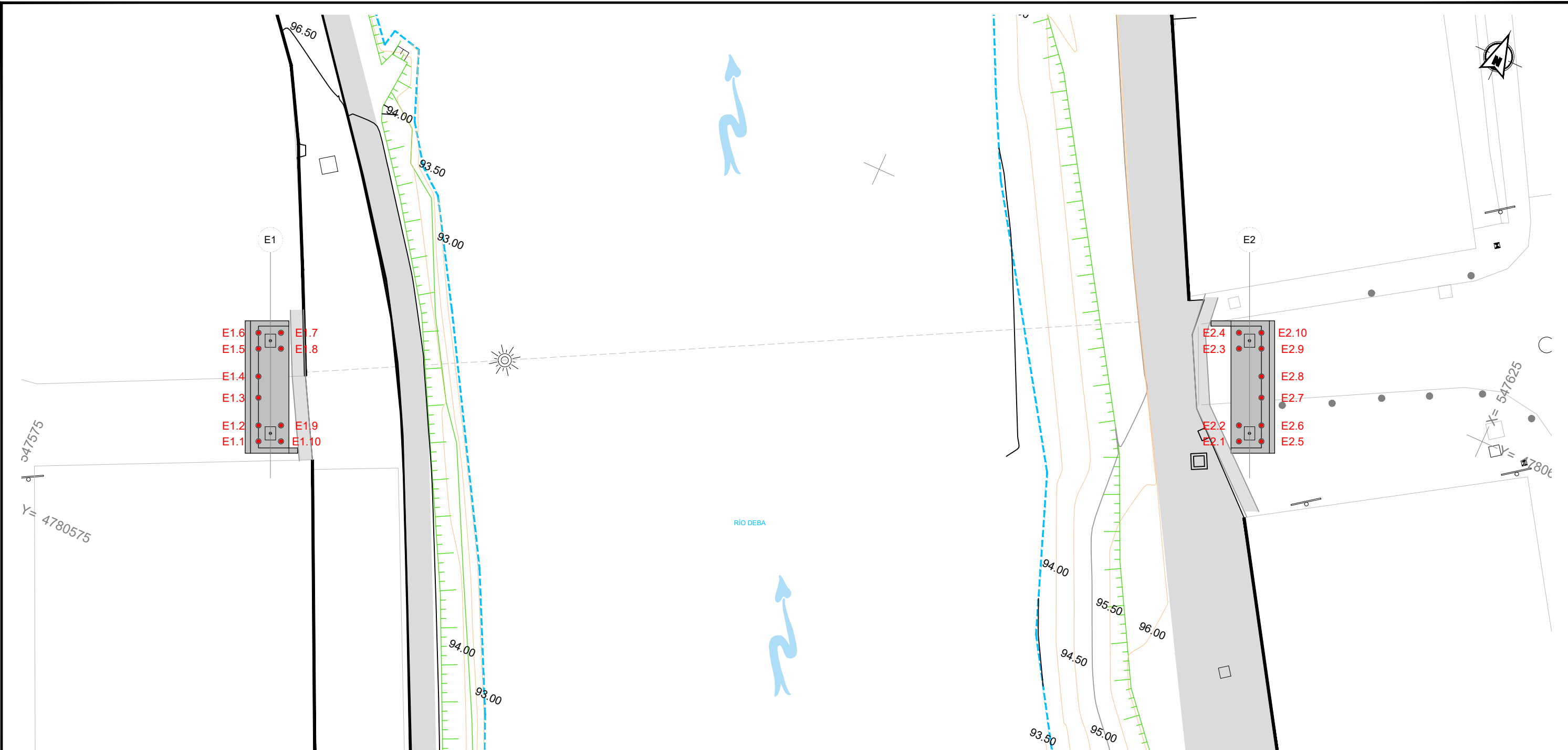






PLANTA
ESCALA 1:150
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)

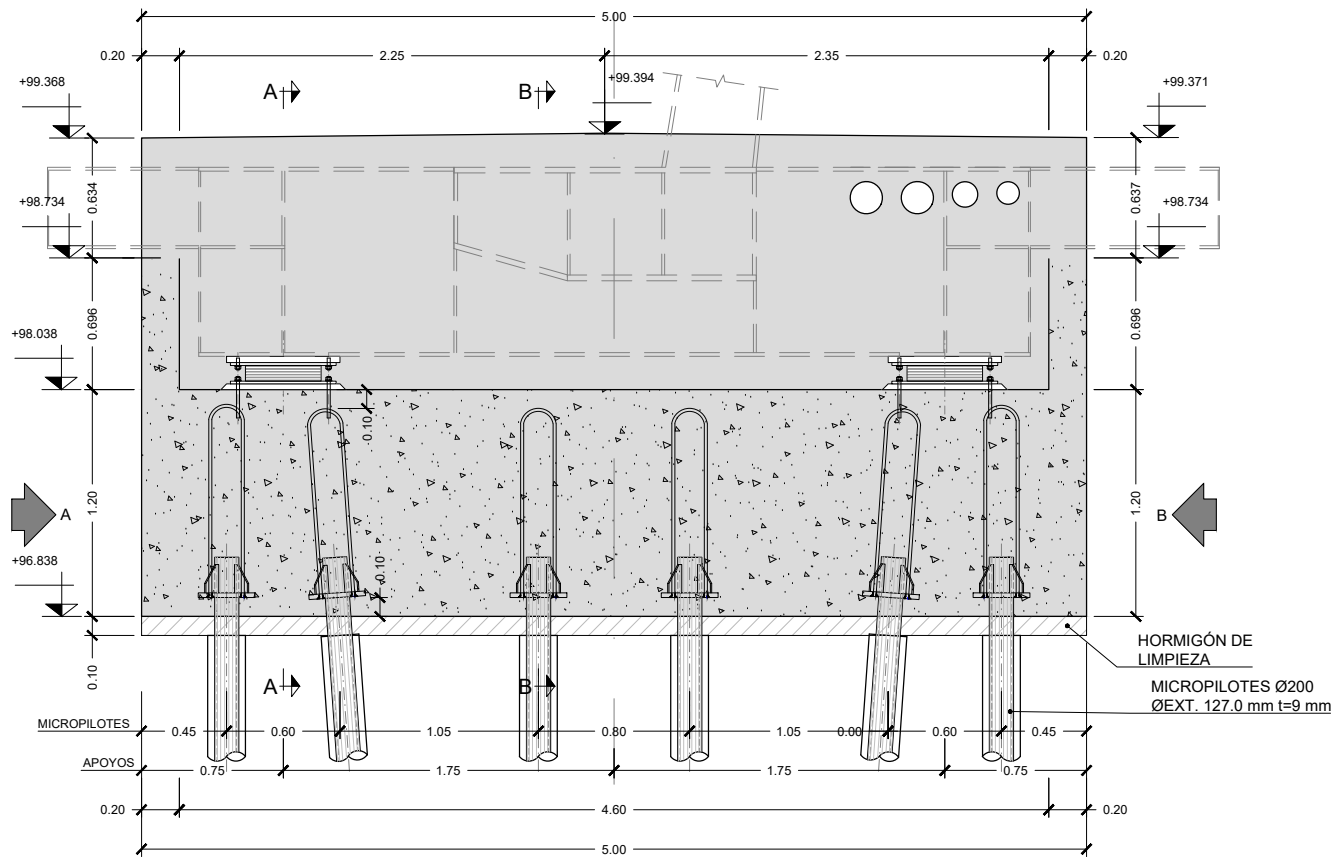
NÚMERO	PUNTO	OBSERVACIONES	X	Y	Z
1	ESQUINA ENCEPADO E1	SOBRE HORMIGÓN LIMPIEZA	547580.5207	4780584.9316	+96.838
2	ESQUINA ENCEPADO E1	SOBRE HORMIGÓN LIMPIEZA	547582.0246	4780585.6104	+96.838
3	ESQUINA ENCEPADO E1	SOBRE HORMIGÓN LIMPIEZA	547584.0814	4780581.0530	+96.838
4	ESQUINA ENCEPADO E1	SOBRE HORMIGÓN LIMPIEZA	547582.5775	4780580.3743	+96.838
5	APOYO DERECHO E1	CARA INFERIOR RIOSTRA	547583.1348	4780581.4486	+98.214
6	EJE CENTRAL TABLERO E1	CARA SUPERIOR RIOSTRA	547582.2191	4780582.6262	+99.210
7	APOYO IZQUIERDO E1	CARA INFERIOR RIOSTRA	547581.6951	4780584.6388	+98.214
8	ESQUINA ENCEPADO E2	SOBRE HORMIGÓN LIMPIEZA	547614.4731	4780600.2546	+97.309
9	ESQUINA ENCEPADO E2	SOBRE HORMIGÓN LIMPIEZA	547615.9770	4780600.9334	+97.309
10	ESQUINA ENCEPADO E2	SOBRE HORMIGÓN LIMPIEZA	547618.0338	4780596.3760	+97.309
11	ESQUINA ENCEPADO E2	SOBRE HORMIGÓN LIMPIEZA	547616.5299	4780595.6973	+97.309
12	APOYO DERECHO E2	CARA INFERIOR RIOSTRA	+98.69616.8593	4780596.6688	+98.685
13	EJE CENTRAL TABLERO E2	CARA SUPERIOR RIOSTRA	547616.5817	4780598.1343	+99.689
14	APOYO IZQUIERDO E2	CARA INFERIOR RIOSTRA	+98.69615.4197	4780599.8590	+98.685



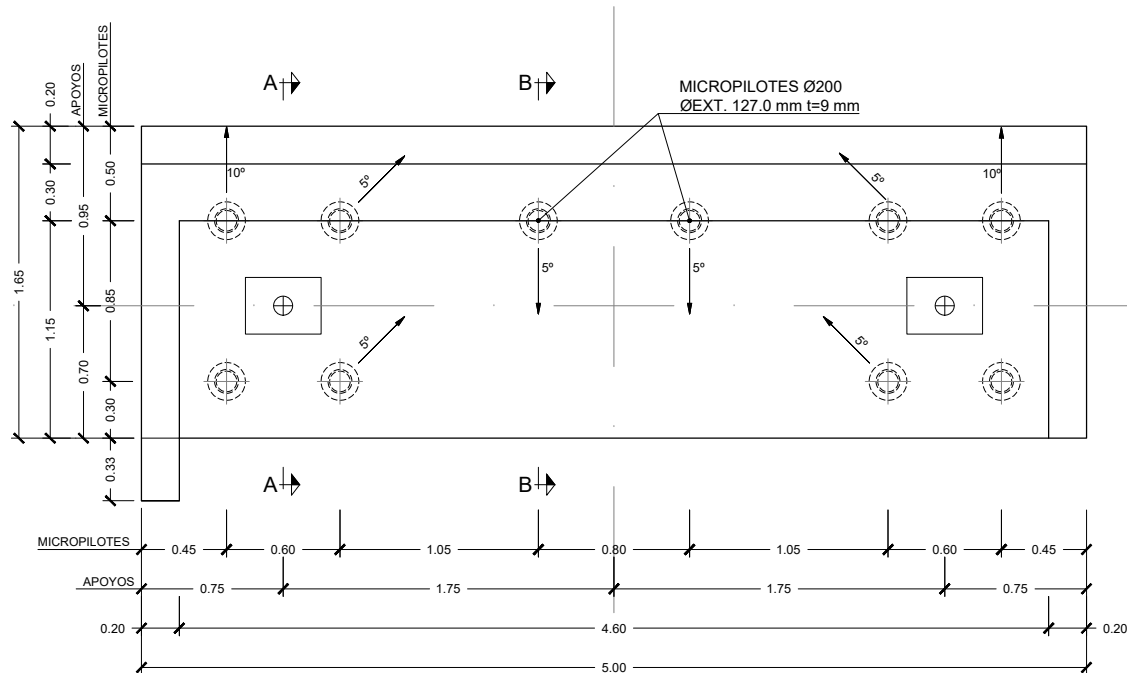
PLANTA
ESCALA 1:150
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)

MICROPILOTES ESTRIBO 1		
NÚMERO	X	Y
E1.1	547582.8481	4780580.9901
E1.2	547582.6013	4780581.5370
E1.3	547582.1693	4780582.4940
E1.4	547581.8403	4780583.2232
E1.5	547581.4083	4780584.1803
E1.6	547581.1615	4780584.7271
E1.7	547581.9363	4780585.0768
E1.8	547582.1831	4780584.5299
E1.9	547583.3760	4780581.8866
E1.10	547583.6228	4780581.3397

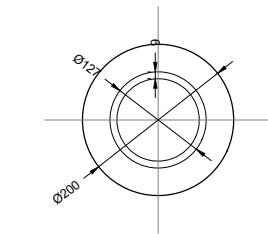
MICROPILOTES ESTRIBO 2		
NÚMERO	X	Y
E2.1	547616.6182	4780596.2308
E2.2	547616.3714	4780596.7777
E2.3	547615.1785	4780599.4210
E2.4	547614.9317	4780599.9679
E2.5	547617.3930	4780596.5805
E2.6	547617.1462	4780597.1274
E2.7	547616.7142	4780598.0844
E2.8	547616.3852	4780598.8136
E2.9	547615.9532	4780599.7706
E2.10	547615.7064	4780600.3175



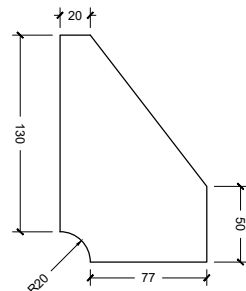
ALZADO
ESCALA 1:40
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)



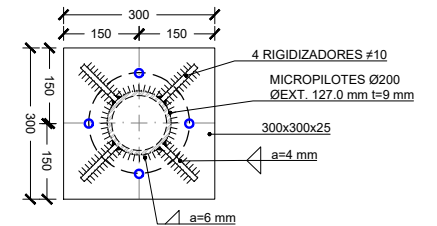
PLANTA
ESCALA 1:40
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)



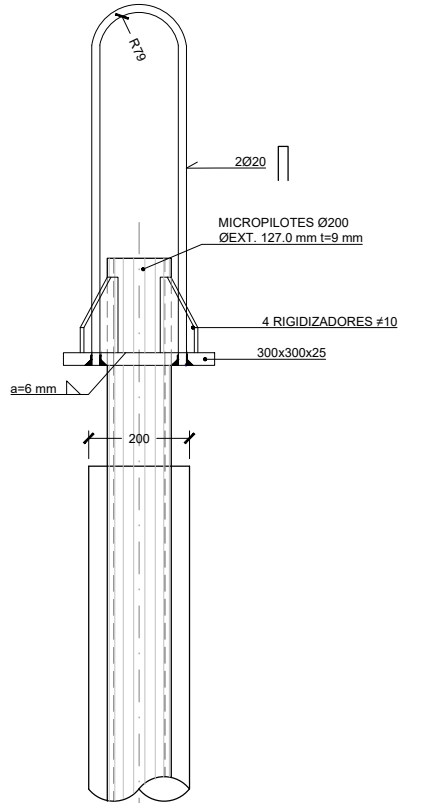
DETALLE DE MICROPILETE
ESCALA: 1:10
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN MILÍMETROS)



DETALLE DE RIGIDIZADOR
ESCALA: 1:5
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN MILÍMETROS)



PLANTA



ALZADO

DETALLE DE CHAPA DE MICROPILETE
ESCALA: 1:15
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN MILÍMETROS)

CARACTERÍSTICAS MICROPILOTES

-TODOS:
DIÁMETRO DE LA PERFORACIÓN Ø200mm
TUBO ØEXTERIOR: 127.00 mm
TUBO ØINTERIOR: 126.10 mm
TUBO ESPESOR: 9 mm
LÍMITE ELÁSTICO ACERO (N/mm²): f_{yk}= 560
RESISTENCIA CARACTERÍSTICA MORTERO:
- f_{ck,28}= 35 N/mm²
- Clase de exposición: XC4-XA2
-EL ACERO DE LA TUBERÍA DEBE SER SOLDABLE
-EL SISTEMA DE EMPALME ENTRE TRAMOS DE TUBERÍA GARANTIZARÁ UNA RESISTENCIA A COMPRESIÓN Y TRACCIÓN NO INFERIOR A LA DEL PROPIO TUBO
-LA PERFORACIÓN SE LLEVARÁ A CABO CON REVESTIMIENTO RECUPERABLE
-LONGITUD DE LOS MICROPILOTES= 11.00 m

CUADRO DE CARACTERÍSTICAS SEGÚN EUROCÓDIGO / CÓDIGO ESTRUCTURAL						
MATERIALES	CALIDAD (*)	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE PONDERACIÓN	a/c	C Kg/m³	f (mm)
HORMIGÓN DE LIMPIEZA	HL-150/B/20					
HORMIGÓN EN ENCEPADOS Y ESTRIBOS	HA-30/B/20/XA2	ESTADÍSTICO	γ _c =1.50	0.50	350	40
HORMIGÓN EN PRELOSAS	HA-40/B/12/XC4	ESTADÍSTICO	γ _c =1.50	0.45	300	30
HORMIGÓN EN TABLERO	HA-40/F/12/XC4	ESTADÍSTICO	γ _c =1.50	0.45	300	30
ACERO PASIVO	B 500 SD	NORMAL	γ _s =1.15			
ACERO ESTRUCTURAL	S 355 J2	NORMAL	γ _s =1.05			
NIVEL DE CONTROL DE EJECUCIÓN INTENSO						

(*) LOS TIPOS DE CEMENTO UTILIZADOS EN CADA UNO DE LOS HORMIGONES DEBERÁN CUMPLIR CON LO DISPUESTO EN EL ARTÍCULO 44 DEL CÓDIGO ESTRUCTURAL PARA PERMITIR LOS RECUBRIMIENTOS MÍNIMOS INDICADOS EN LAS TABLAS 44.2.1.1.a, 44.2.1.1.b, 44.3, 44.4 y 44.5 PARA UNA VIDA ÚTIL DE 100 AÑOS Y LAS CLASES DE EXPOSICIÓN INDICADAS EN ESTE CUADRO.

CLIENTE:



REDACCIÓN DEL PROYECTO:



AUTORES DEL PROYECTO:

JOSE ANTONIO MARTÍN-CARO ÁLAMO
DOCTOR INGENIERO DE CAMINOS, C. Y P.
GONZALO MORENO BAYO
INGENIERO DE CAMINOS, C. Y P.

ESCALAS:

INDICADAS
ORIGINALES EN A3

TÍTULO PROYECTO:

PROYECTO DE CONSTRUCCIÓN PARA LA
SUSTITUCIÓN DEL PUENTE GABOLATS EN
SORALUZE

EXPEDIENTE:

URA / 014A / 2022

FECHA:

OCTUBRE 2023

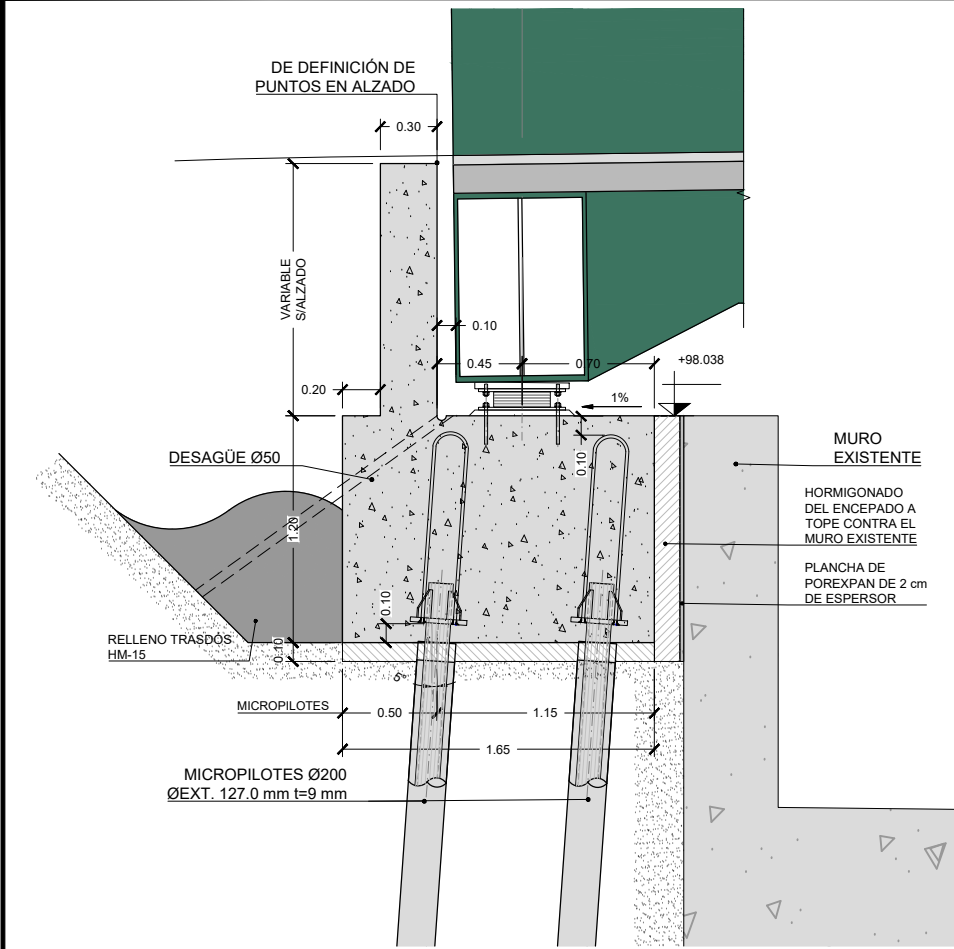
TÍTULO DEL PLANO:

ESTRUCTURA
ESTRIBO 1. DEFINICIÓN GEOMÉTRICA

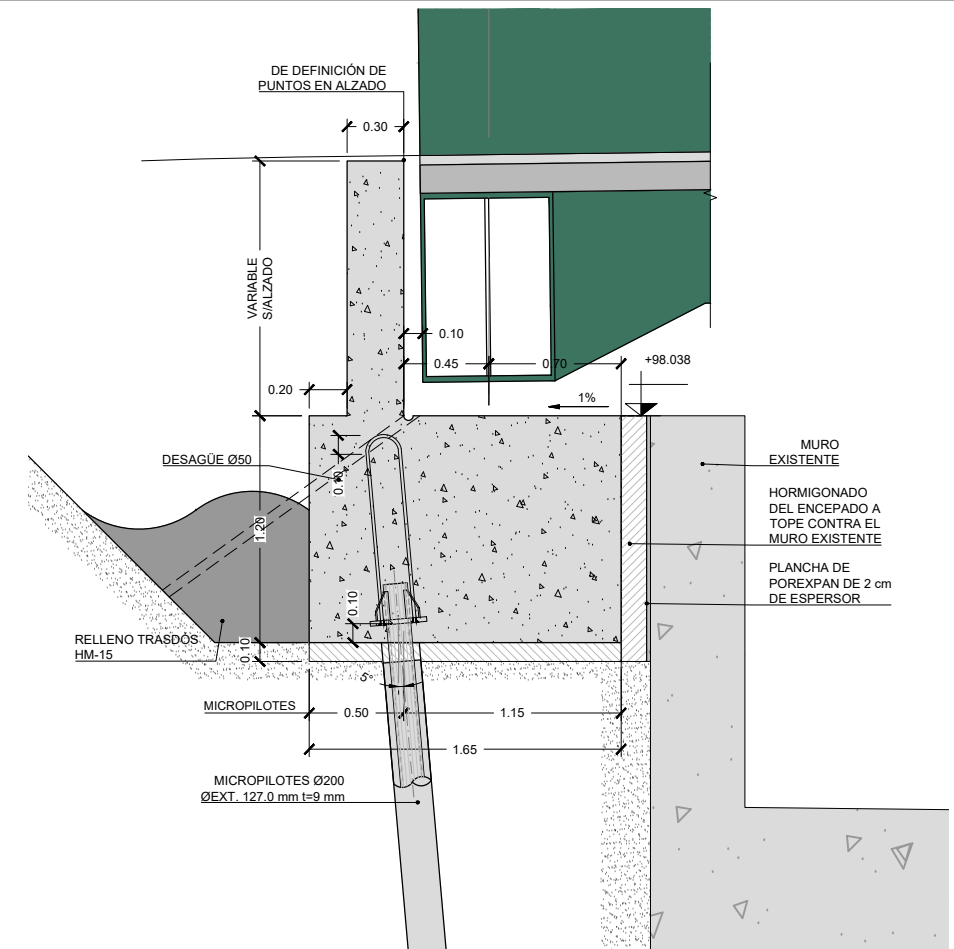
Nº DE PLANO:

04.04.01

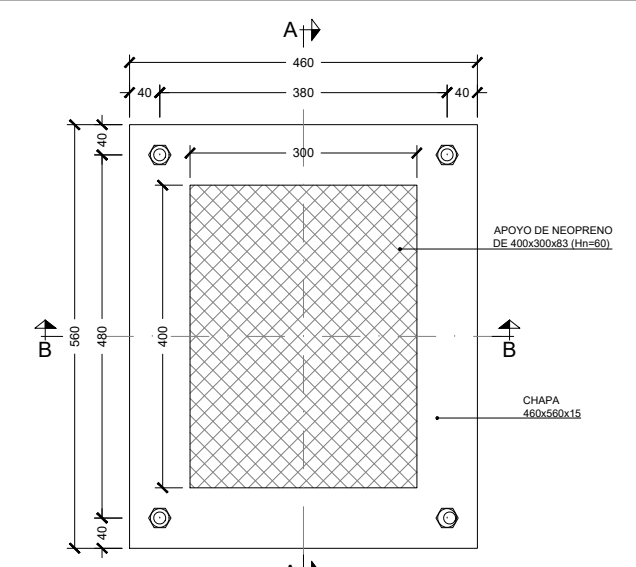
HOJA 01 DE 02



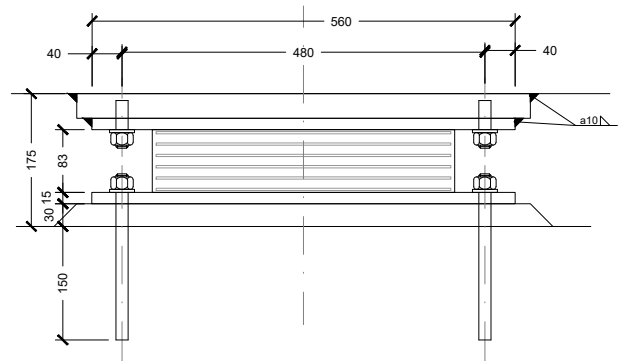
SECCIÓN A-A
ESCALA 1:40
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)



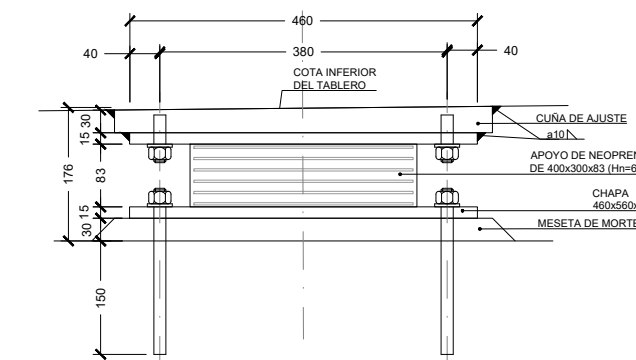
SECCIÓN B-B
ESCALA 1:40
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)



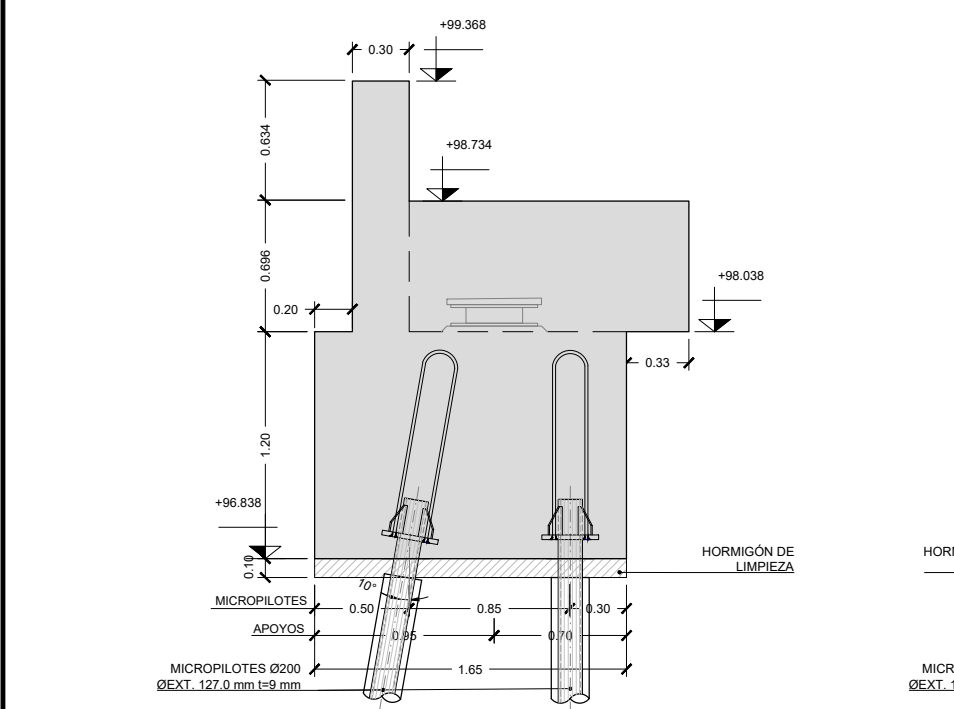
APOYOS. PLANTA
ESCALA 1:10
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN MILÍMETROS)



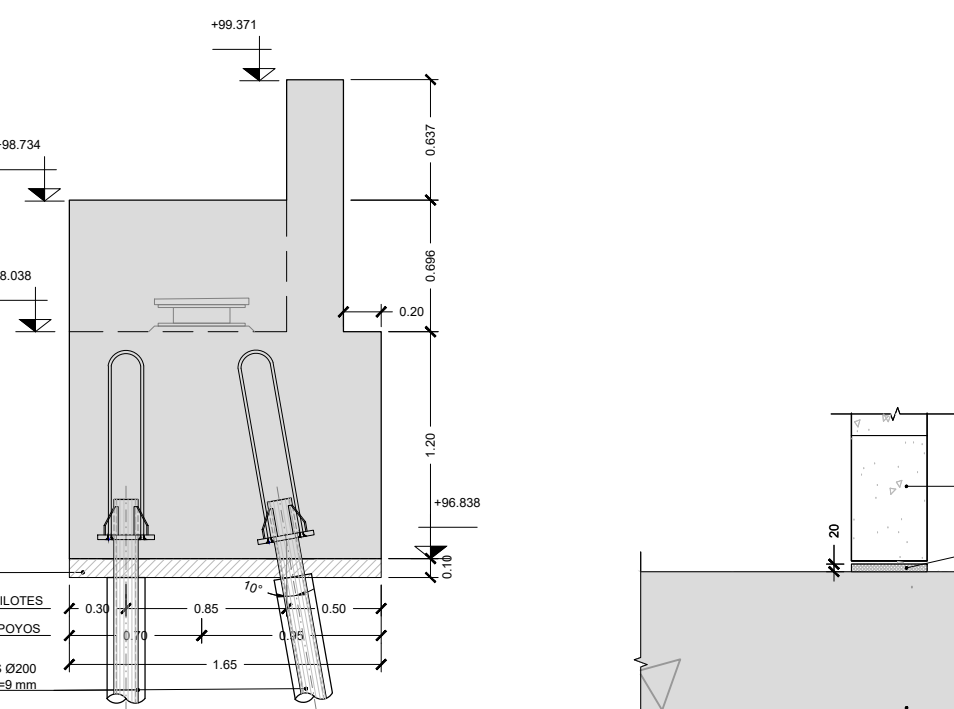
APOYOS. SECCIÓN A-A
ESCALA 1:10
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN MILÍMETROS)



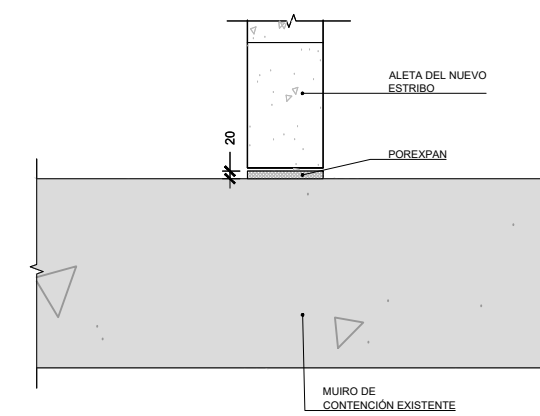
APOYOS. SECCIÓN B-B
ESCALA 1:10
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN MILÍMETROS)



VISTA POR A
ESCALA 1:40
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)



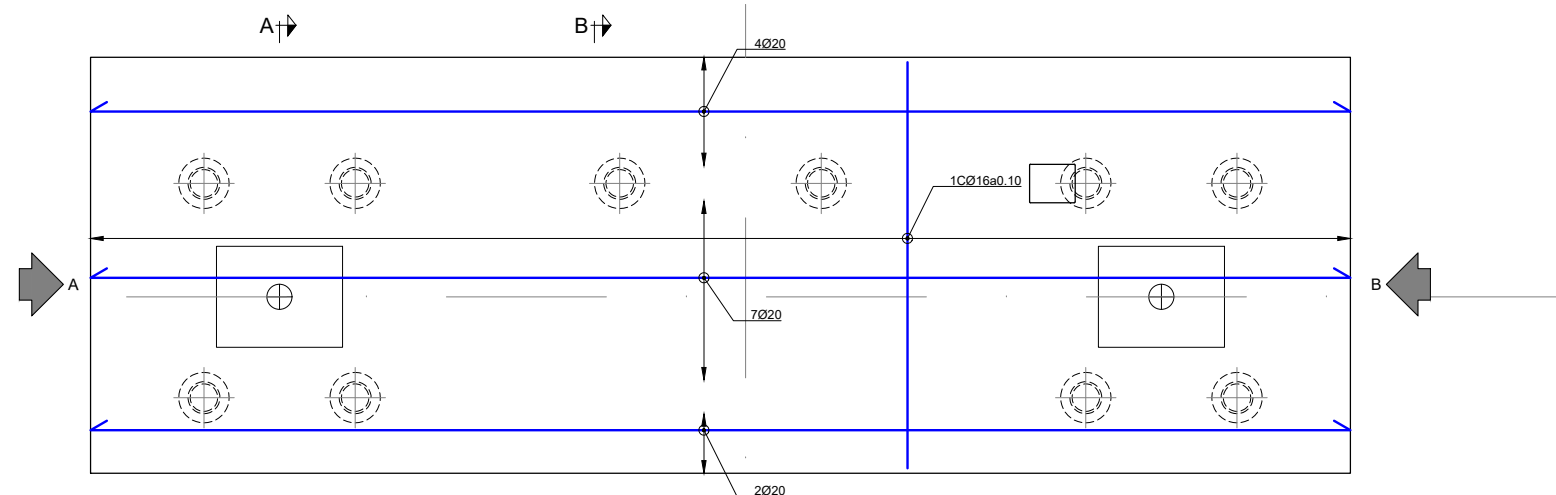
VISTA POR B
ESCALA 1:40
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)



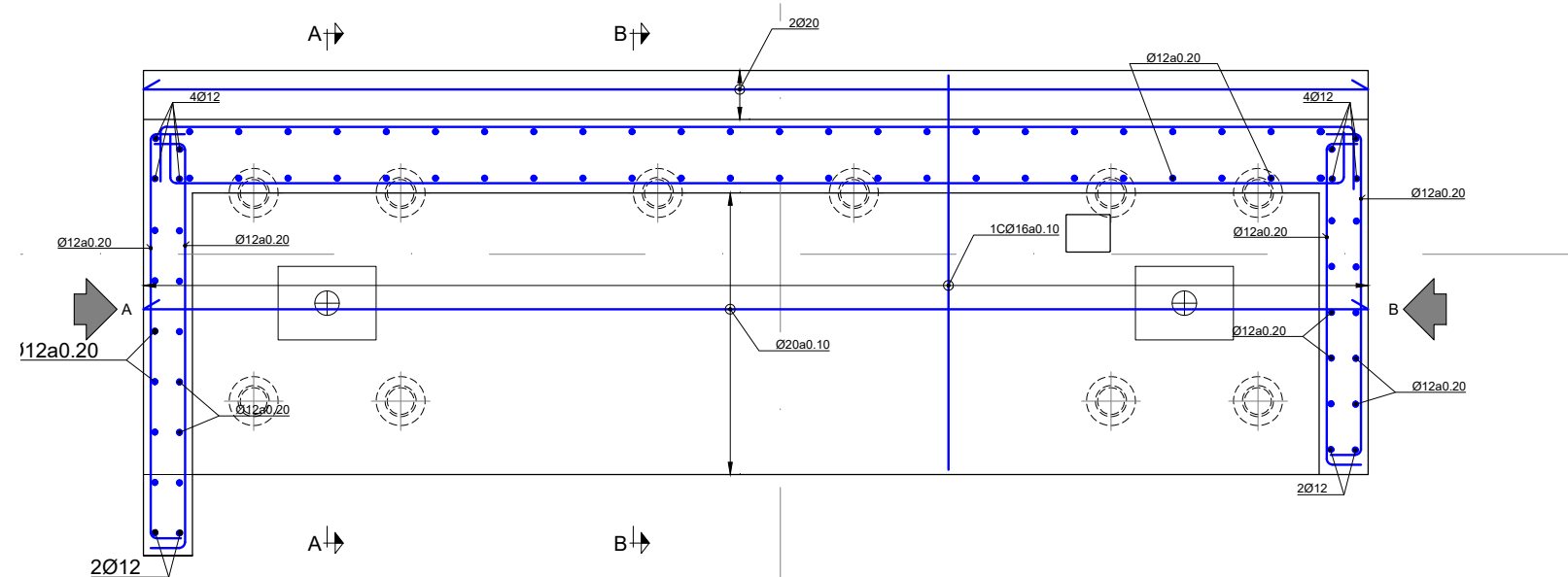
ENCUENTRO ENTRE MURO DE CONTENCIÓN EXISTENTE Y ALETA DE NUEVO ESTRIBO
ESCALA 1:20
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN MILÍMETROS)

CUADRO DE CARACTERÍSTICAS SEGÚN EUROCÓDIGO / CÓDIGO ESTRUCTURAL						
MATERIALES	CALIDAD (*)	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE PONDERACIÓN	a/c	C Kg/m³	f (mm)
HORMIGÓN DE LIMPIEZA	HL-150/B/20					
HORMIGÓN EN ENCEPADOS Y ESTRIBOS	HA-30/B/20/XA2	ESTADÍSTICO	γc=1.50	0.50	350	40
HORMIGÓN EN PRELOSAS	HA-40/B/12/XC4	ESTADÍSTICO	γc=1.50	0.45	300	30
HORMIGÓN EN TABLERO	HA-40/F/12/XC4	ESTADÍSTICO	γc=1.50	0.45	300	30
ACERO PASIVO	B 500 SD	NORMAL	γs=1.15			
ACERO ESTRUCTURAL	S 355 J2	NORMAL	γs=1.05			
NIVEL DE CONTROL DE EJECUCIÓN INTENSO						

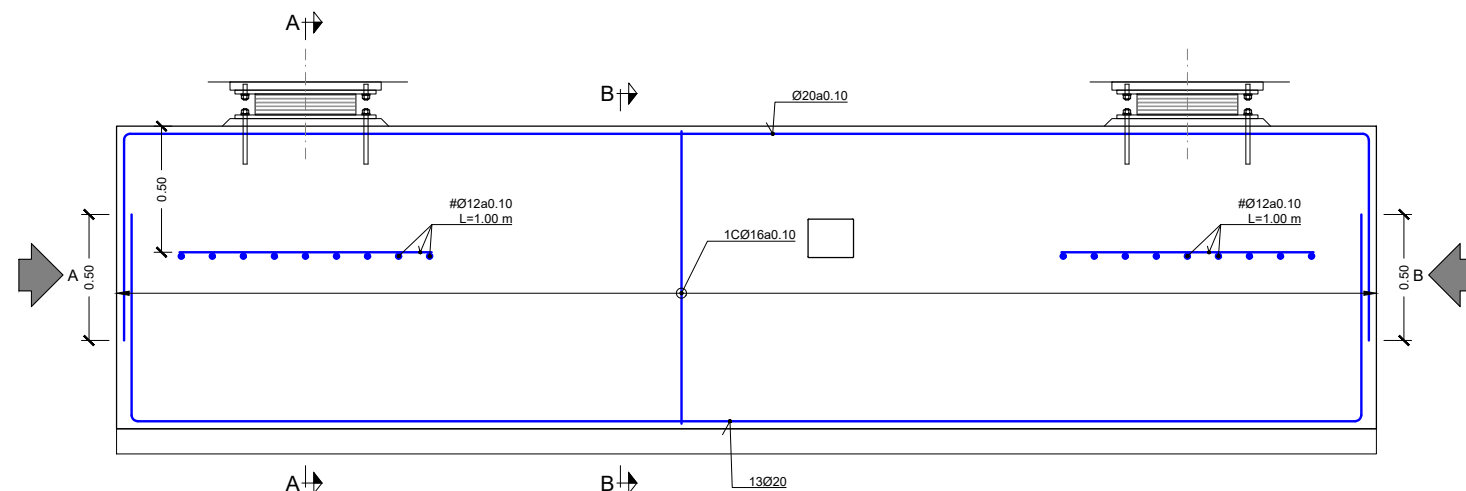
(*) LOS TIPOS DE CEMENTO UTILIZADOS EN CADA UNO DE LOS HORMIGONES DEBERÁN CUMPLIR CON LO DISPUESTO EN EL ARTÍCULO 44 DEL CÓDIGO ESTRUCTURAL PARA PERMITIR LOS RECUBRIMIENTOS MÍNIMOS INDICADOS EN LAS TABLAS 44.2.1.1.a, 44.2.1.1.b, 44.3, 44.4 y 44.5 PARA UNA VIDA ÚTIL DE 100 AÑOS Y LAS CLASES DE EXPOSICIÓN INDICADAS EN ESTE CUADRO.



ARMADO INFERIOR
ESCALA 1:30
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)



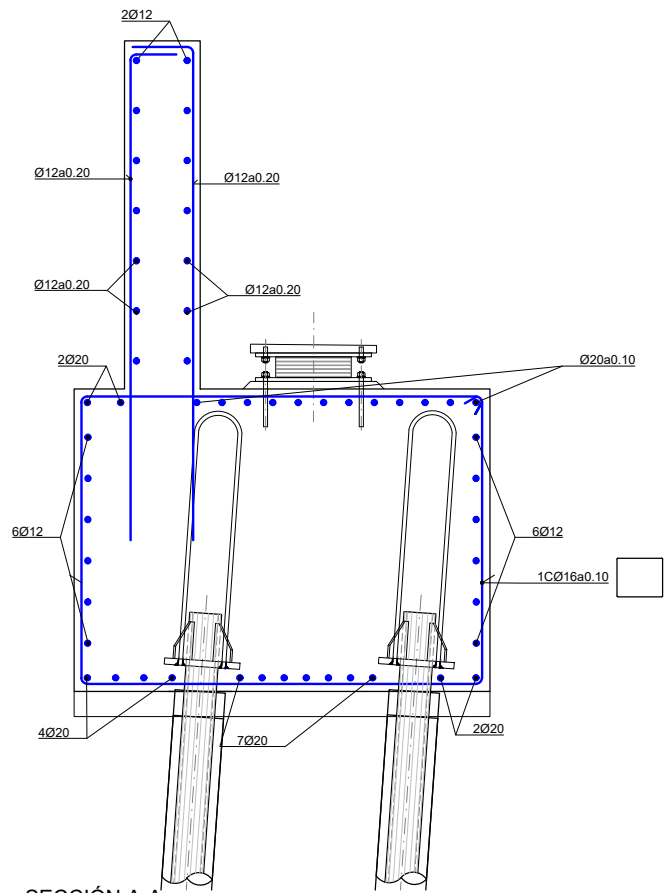
ARMADO SUPERIOR
ESCALA 1:30
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)



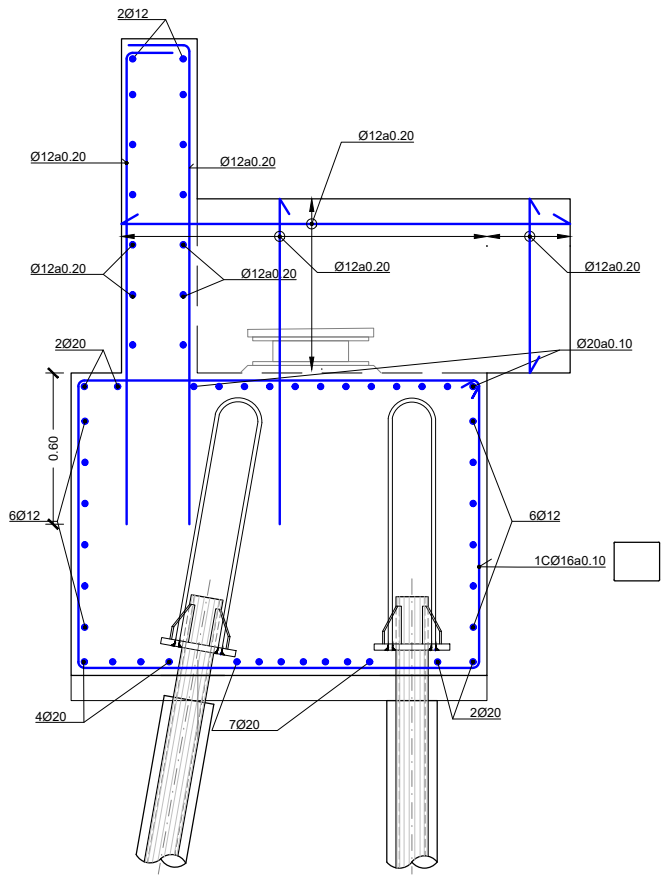
ALZADO
ESCALA 1:30
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)

CUADRO DE CARACTERÍSTICAS SEGÚN EUROCÓDIGO / CÓDIGO ESTRUCTURAL						
MATERIALES	CALIDAD (*)	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE PONDERACIÓN	a/c	C Kg/m ³	f (mm)
HORMIGÓN DE LIMPIEZA	HL-150/B/20					
HORMIGÓN EN ENCAPADOS Y ESTRIBOS	HA-30/B/20/XA2	ESTADÍSTICO	γ _c =1.50	0.50	350	40
HORMIGÓN EN PRELOSAS	HA-40/B/12/XC4	ESTADÍSTICO	γ _c =1.50	0.45	300	30
HORMIGÓN EN TABLERO	HA-40/F/12/XC4	ESTADÍSTICO	γ _c =1.50	0.45	300	30
ACERO PASIVO	B 500 SD	NORMAL	γ _s =1.15			
ACERO ESTRUCTURAL	S 355 J2	NORMAL	γ _s =1.05			

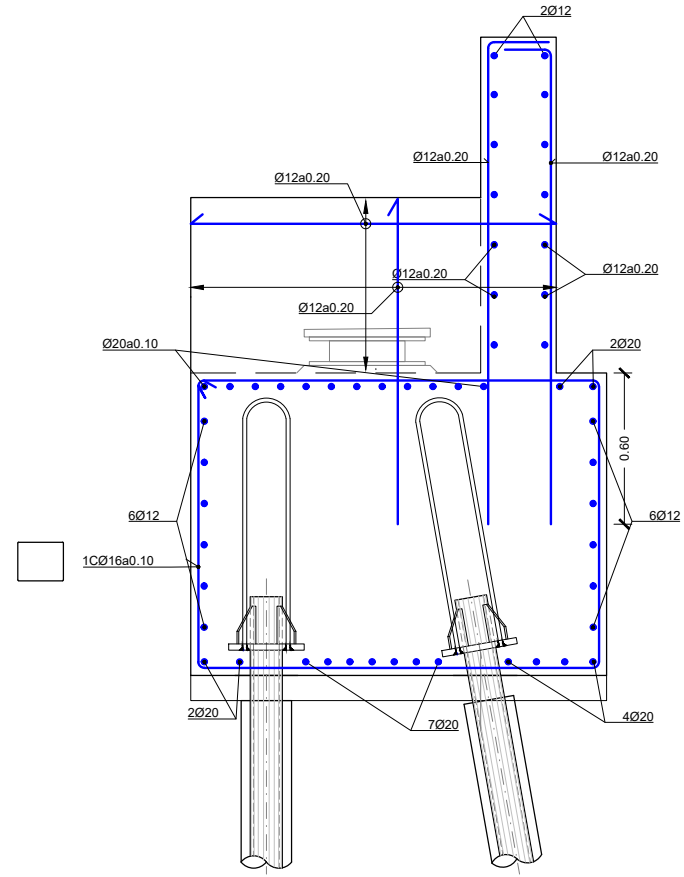
(*) LOS TIPOS DE CEMENTO UTILIZADOS EN CADA UNO DE LOS HORMIGONES DEBERÁN CUMPLIR CON LO DISPUESTO EN EL ARTÍCULO 44 DEL CÓDIGO ESTRUCTURAL PARA PERMITIR LOS RECUBRIMIENTOS MÍNIMOS INDICADOS EN LAS TABLAS 44.2.1.1.a, 44.2.1.1.b, 44.3, 44.4 y 44.5 PARA UNA VIDA ÚTIL DE 100 AÑOS Y LAS CLASES DE EXPOSICIÓN INDICADAS EN ESTE CUADRO.



SECCIÓN A-A
ESCALA 1:30
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)



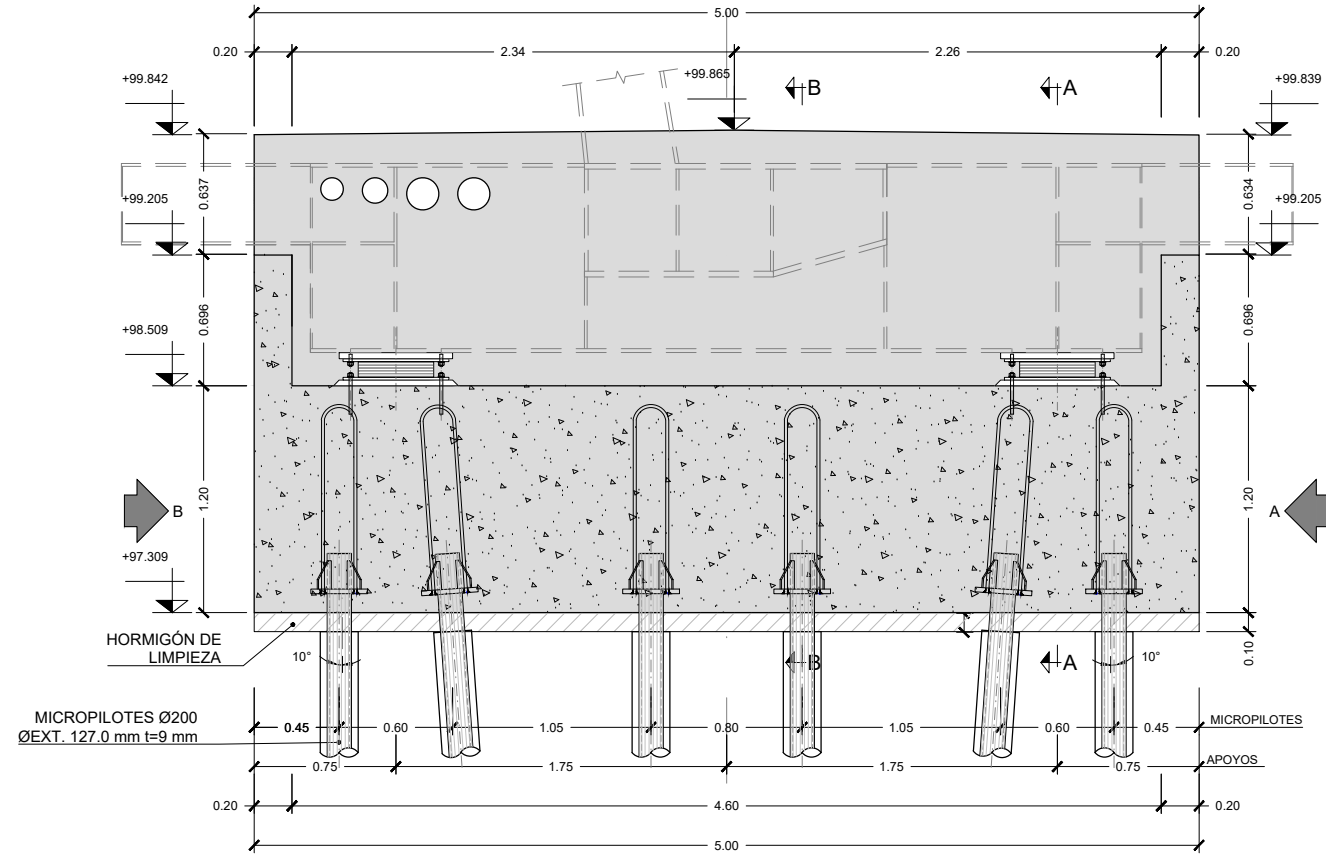
ARMADO. VISTA POR A
ESCALA 1:30
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)



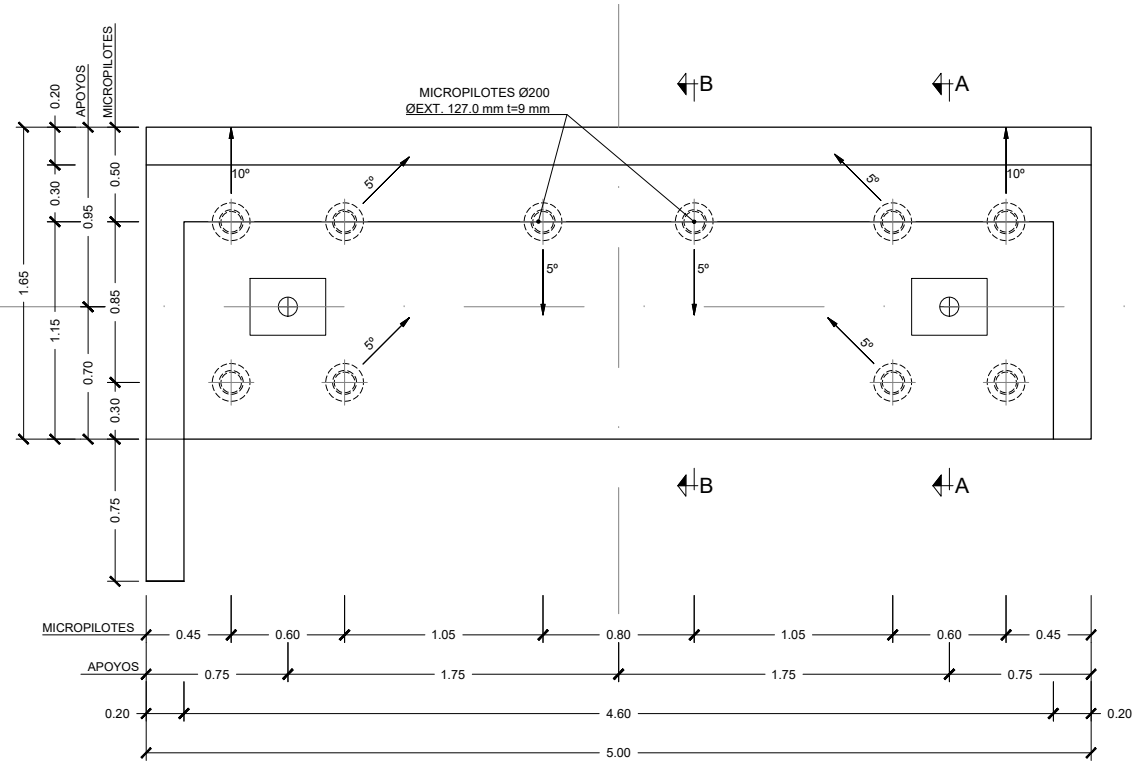
ARMADO. VISTA POR B
ESCALA 1:30
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)

CUADRO DE CARACTERÍSTICAS SEGÚN EUROCÓDIGO / CÓDIGO ESTRUCTURAL						
MATERIALES	CALIDAD (*)	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE PONDERACIÓN	a/c	C Kg/m ³	f (mm)
HORMIGÓN DE LIMPIEZA	HL-150/B/20					
HORMIGÓN EN ENCEPADOS Y ESTRIBOS	HA-30/B/20/XA2	ESTADÍSTICO	γ _c =1.50	0.50	350	40
HORMIGÓN EN PRELOSAS	HA-40/B/12/XC4	ESTADÍSTICO	γ _c =1.50	0.45	300	30
HORMIGÓN EN TABLERO	HA-40/F/12/XC4	ESTADÍSTICO	γ _c =1.50	0.45	300	30
ACERO PASIVO	B 500 SD	NORMAL	γ _s =1.15			
ACERO ESTRUCTURAL	S 355 J2	NORMAL	γ _s =1.05			

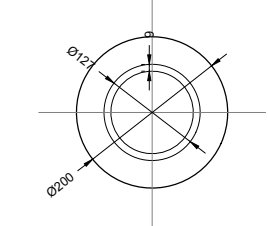
(*) LOS TIPOS DE CEMENTO UTILIZADOS EN CADA UNO DE LOS HORMIGONES DEBERÁN CUMPLIR CON LO DISPUESTO EN EL ARTÍCULO 44 DEL CÓDIGO ESTRUCTURAL PARA PERMITIR LOS RECUBRIMIENTOS MÍNIMOS INDICADOS EN LAS TABLAS 44.2.1.1.a, 44.2.1.1.b, 44.3, 44.4 y 44.5 PARA UNA VIDA ÚTIL DE 100 AÑOS Y LAS CLASES DE EXPOSICIÓN INDICADAS EN ESTE CUADRO.



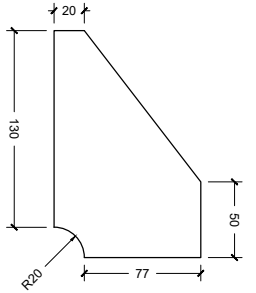
ALZADO
ESCALA 1:40
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)



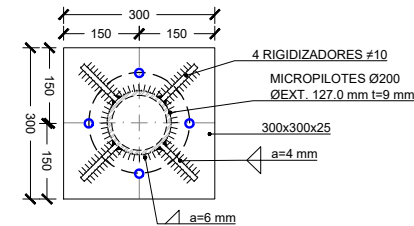
PLANTA
ESCALA 1:40
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)



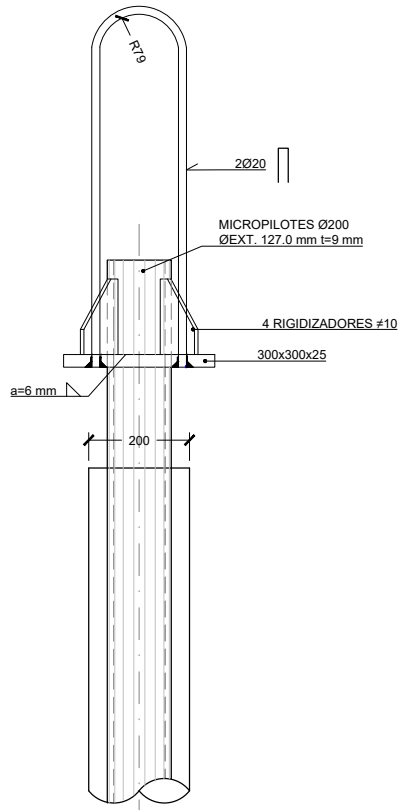
DETALLE DE MICROPILETE
ESCALA: 1:10
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN MILÍMETROS)



DETALLE DE RIGIDIZADOR
ESCALA: 1:5
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN MILÍMETROS)



PLANTA



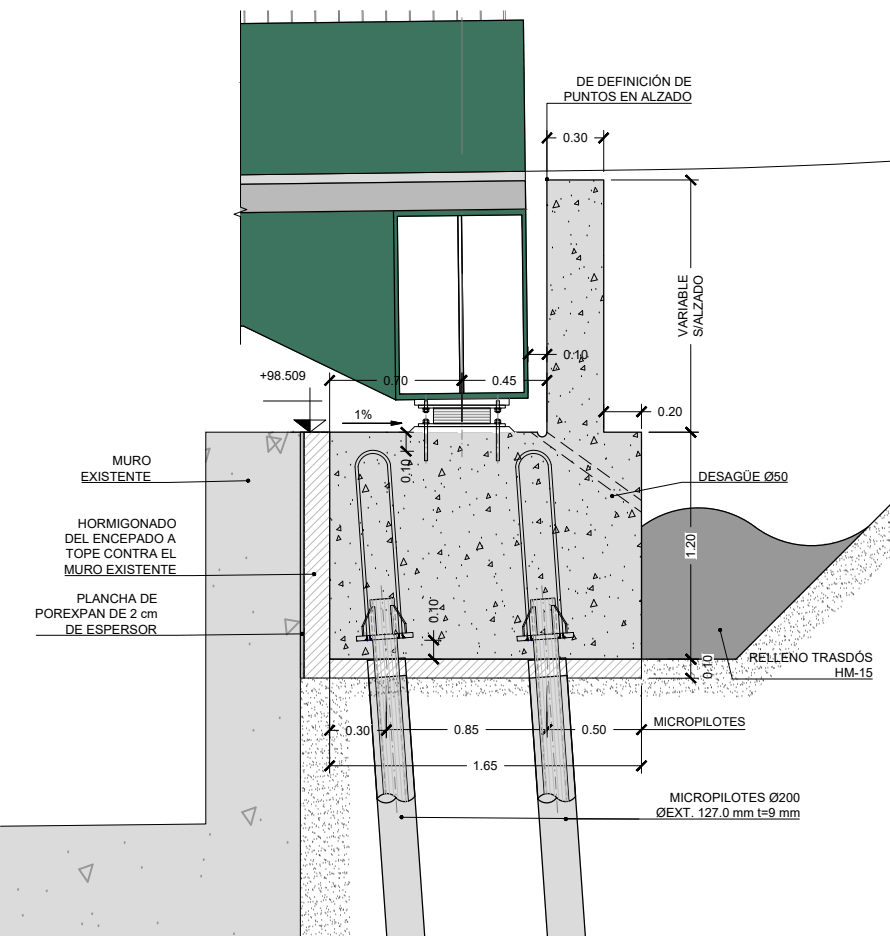
ALZADO

DETALLE DE CHAPA DE MICROPILETE
ESCALA: 1:15
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN MILÍMETROS)

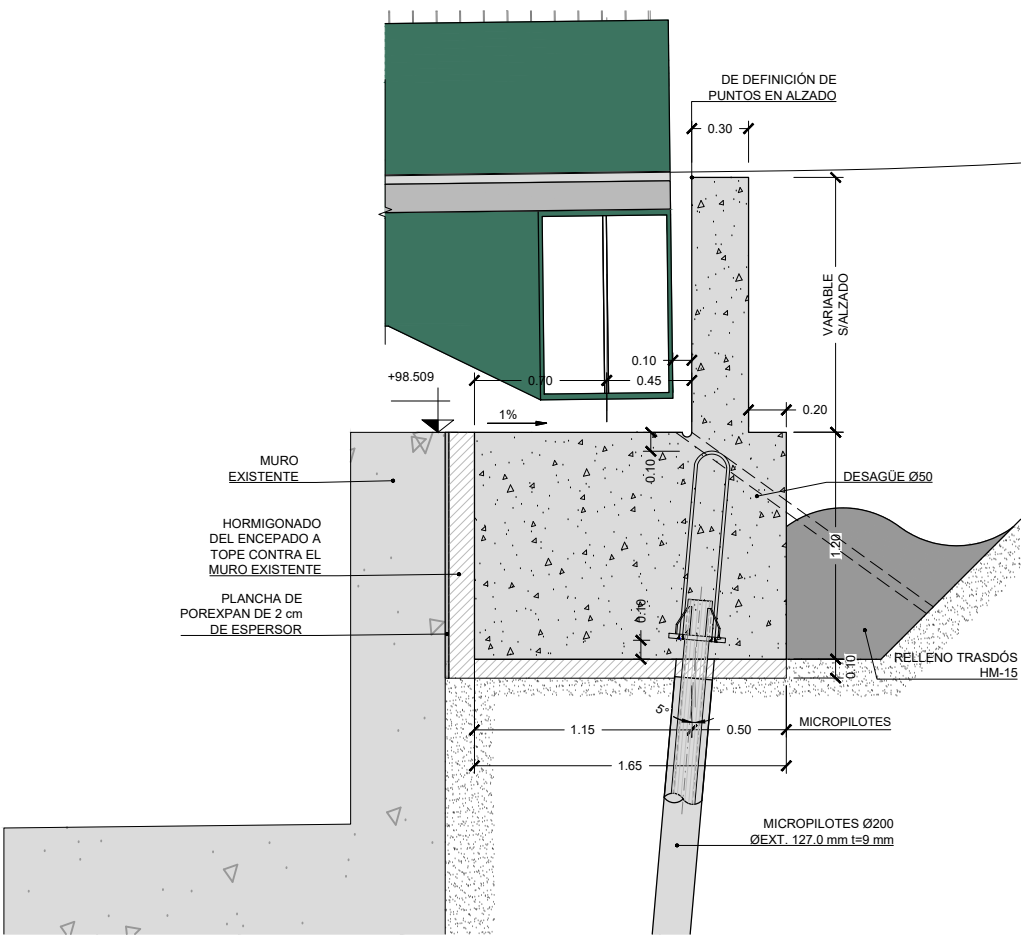
CARACTERÍSTICAS MICROPILOTES
-TODOS:
DIÁMETRO DE LA PERFORACIÓN Ø200mm
TUBO ØEXTERIOR: 127.00 mm
TUBO ØINTERIOR: 126.10 mm
TUBO ESPESOR: 9 mm
LÍMITE ELÁSTICO ACERO (N/mm²): f_{yk}= 560
RESISTENCIA CARACTERÍSTICA MORTERO:
- f_{ck},28= 35 N/mm²
- Clase de exposición: XC4-XA2
-EL ACERO DE LA TUBERÍA DEBE SER SOLDABLE
-EL SISTEMA DE EMPALME ENTRE TRAMOS DE TUBERÍA GARANTIZARÁ UNA RESISTENCIA A COMPRESIÓN Y TRACCIÓN NO INFERIOR A LA DEL PROPIO TUBO
-LA PERFORACIÓN SE LLEVARÁ A CABO CON REVESTIMIENTO RECUPERABLE
-LONGITUD DE LOS MICROPILOTES= 11.00 m

CUADRO DE CARACTERÍSTICAS SEGÚN EUROCÓDIGO / CÓDIGO ESTRUCTURAL						
MATERIALES	CALIDAD (*)	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE PONDERACIÓN	a/c	C Kg/m³	f (mm)
HORMIGÓN DE LIMPIEZA	HL-150/B/20					
HORMIGÓN EN ENCEPADOS Y ESTRIBOS	HA-30/B/20/XA2	ESTADÍSTICO	γ _c =1.50	0.50	350	40
HORMIGÓN EN PRELOSAS	HA-40/B/12/XC4	ESTADÍSTICO	γ _c =1.50	0.45	300	30
HORMIGÓN EN TABLERO	HA-40/F/12/XC4	ESTADÍSTICO	γ _c =1.50	0.45	300	30
ACERO PASIVO	B 500 SD	NORMAL	γ _s =1.15			
ACERO ESTRUCTURAL	S 355 J2	NORMAL	γ _s =1.05			
NIVEL DE CONTROL DE EJECUCIÓN INTENSO						

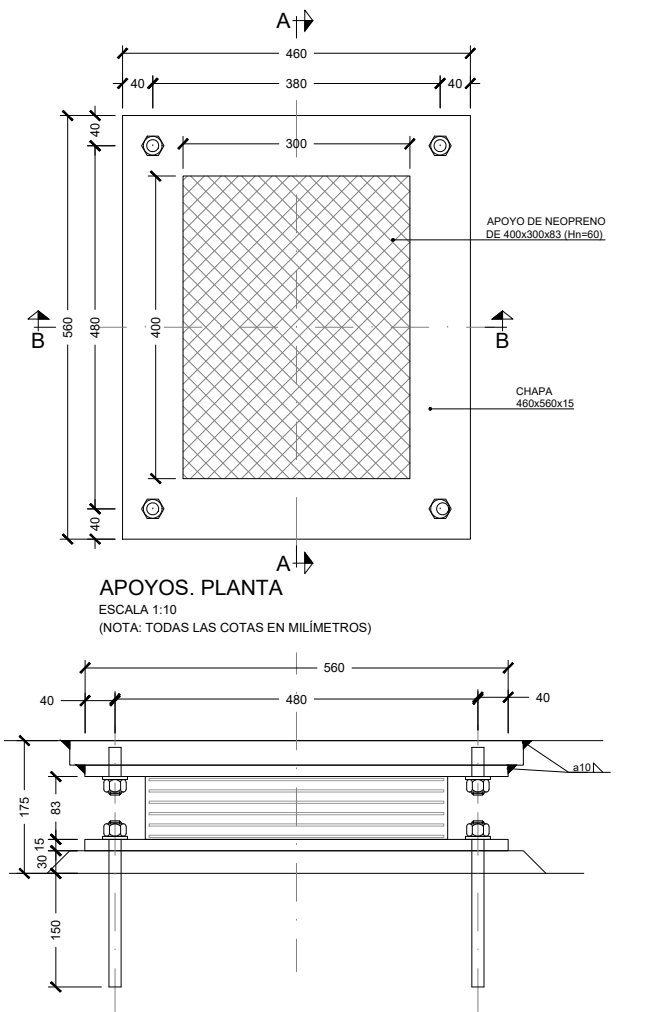
(*) LOS TIPOS DE CEMENTO UTILIZADOS EN CADA UNO DE LOS HORMIGONES DEBERÁN CUMPLIR CON LO DISPUESTO EN EL ARTÍCULO 44 DEL CÓDIGO ESTRUCTURAL PARA PERMITIR LOS RECUBRIMIENTOS MÍNIMOS INDICADOS EN LAS TABLAS 44.2.1.1.a, 44.2.1.1.b, 44.3, 44.4 y 44.5 PARA UNA VIDA ÚTIL DE 100 AÑOS Y LAS CLASES DE EXPOSICIÓN INDICADAS EN ESTE CUADRO.



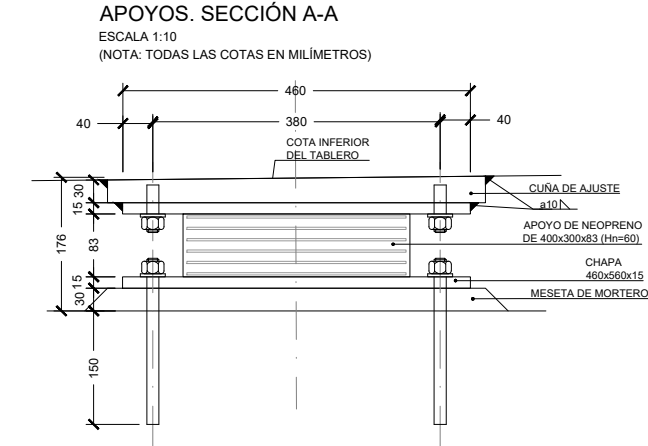
SECCIÓN A-A
ESCALA 1:40
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)



SECCIÓN B-B
ESCALA 1:40
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)



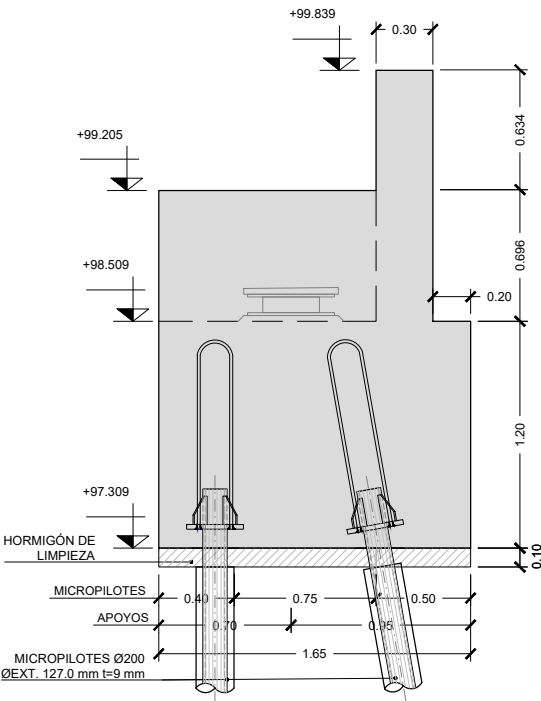
APOYOS. PLANTA
ESCALA 1:10
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN MILÍMETROS)



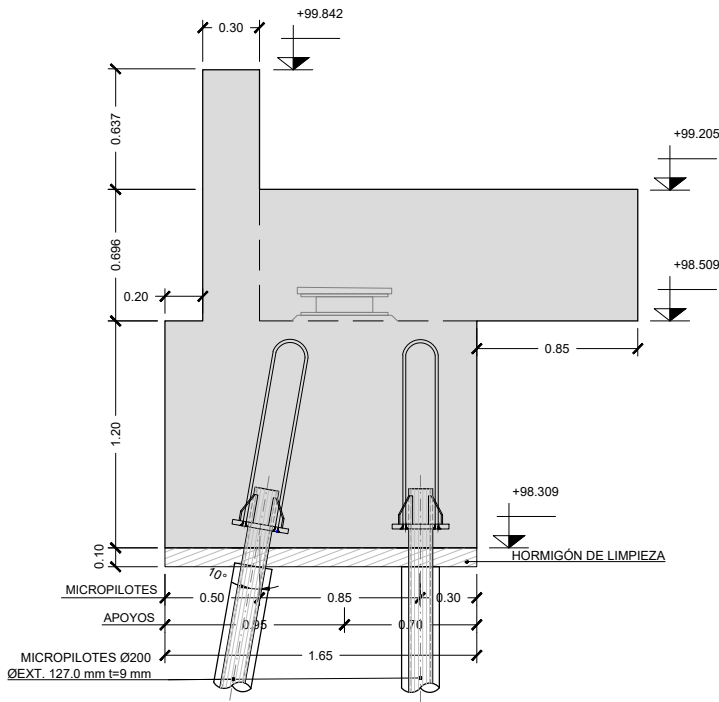
APOYOS. SECCIÓN A-A
ESCALA 1:10
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN MILÍMETROS)



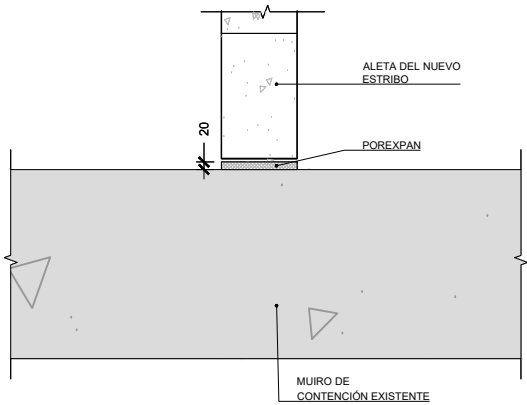
APOYOS. SECCIÓN B-B
ESCALA 1:10
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN MILÍMETROS)



VISTA POR A
ESCALA 1:40
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)



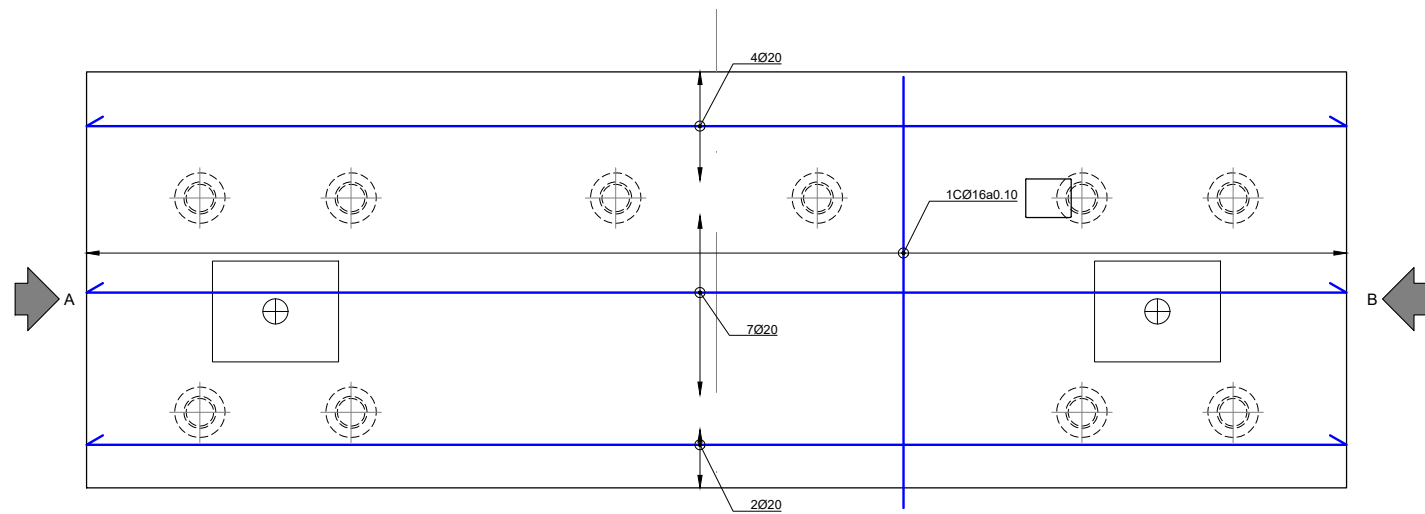
VISTA POR B
ESCALA 1:40
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)



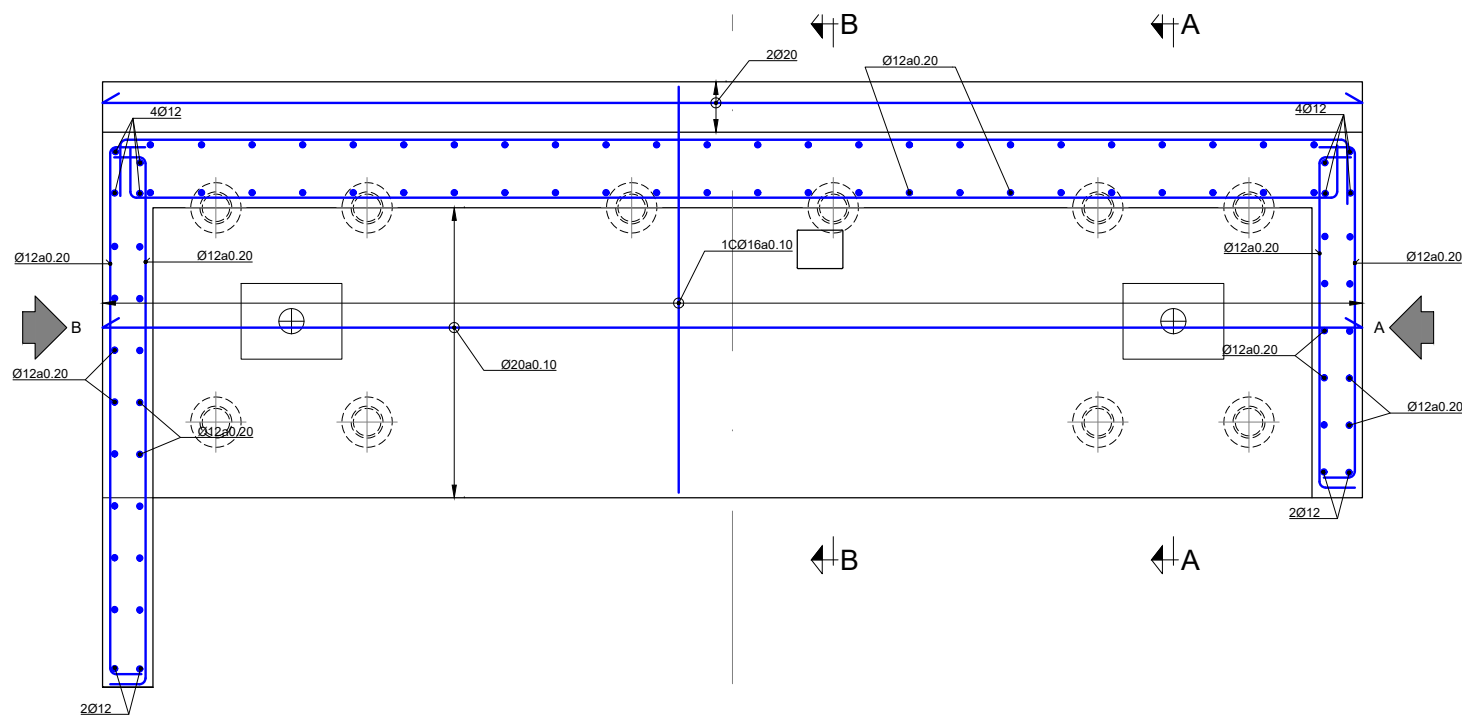
ENCUENTRO ENTRE MURO DE CONTENCIÓN EXISTENTE Y ALETA DE NUEVO ESTRIBO
ESCALA 1:20
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN MILÍMETROS)

CUADRO DE CARACTERÍSTICAS SEGÚN EUROCÓDIGO / CÓDIGO ESTRUCTURAL						
MATERIALES	CALIDAD (*)	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE PONDERACIÓN	a/c	C Kg/m³	f (mm)
HORMIGÓN DE LIMPIEZA	HL-150/B/20					
HORMIGÓN EN ENCEPADOS Y ESTRIBOS	HA-30/B/20/XA2	ESTADÍSTICO	γc=1.50	0.50	350	40
HORMIGÓN EN PRELOSAS	HA-40/B/12/XC4	ESTADÍSTICO	γc=1.50	0.45	300	30
HORMIGÓN EN TABLERO	HA-40/F/12/XC4	ESTADÍSTICO	γc=1.50	0.45	300	30
ACERO PASIVO	B 500 SD	NORMAL	γs=1.15			
ACERO ESTRUCTURAL	S 355 J2	NORMAL	γs=1.05			
NIVEL DE CONTROL DE EJECUCIÓN INTENSO						

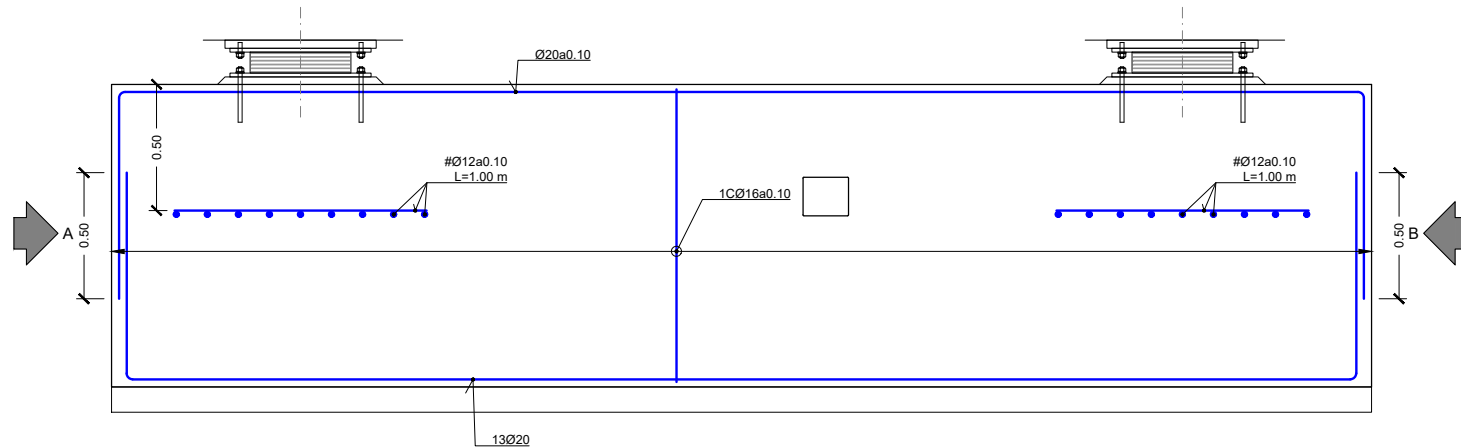
(*) LOS TIPOS DE CEMENTO UTILIZADOS EN CADA UNO DE LOS HORMIGONES DEBERÁN CUMPLIR CON LO DISPUESTO EN EL ARTÍCULO 44 DEL CÓDIGO ESTRUCTURAL PARA PERMITIR LOS RECUBRIMIENTOS MÍNIMOS INDICADOS EN LAS TABLAS 44.2.1.1.a, 44.2.1.1b, 44.3, 44.4 y 44.5 PARA UNA VIDA ÚTIL DE 100 AÑOS Y LAS CLASES DE EXPOSICIÓN INDICADAS EN ESTE CUADRO.



ARMADO INFERIOR
ESCALA 1:30
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)



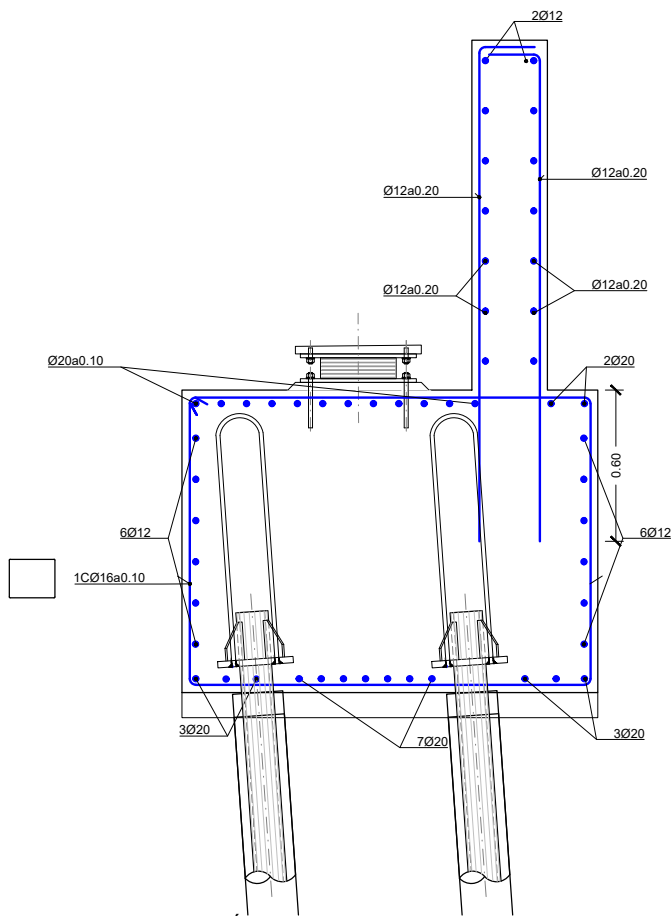
ARMADO SUPERIOR
ESCALA 1:30
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)



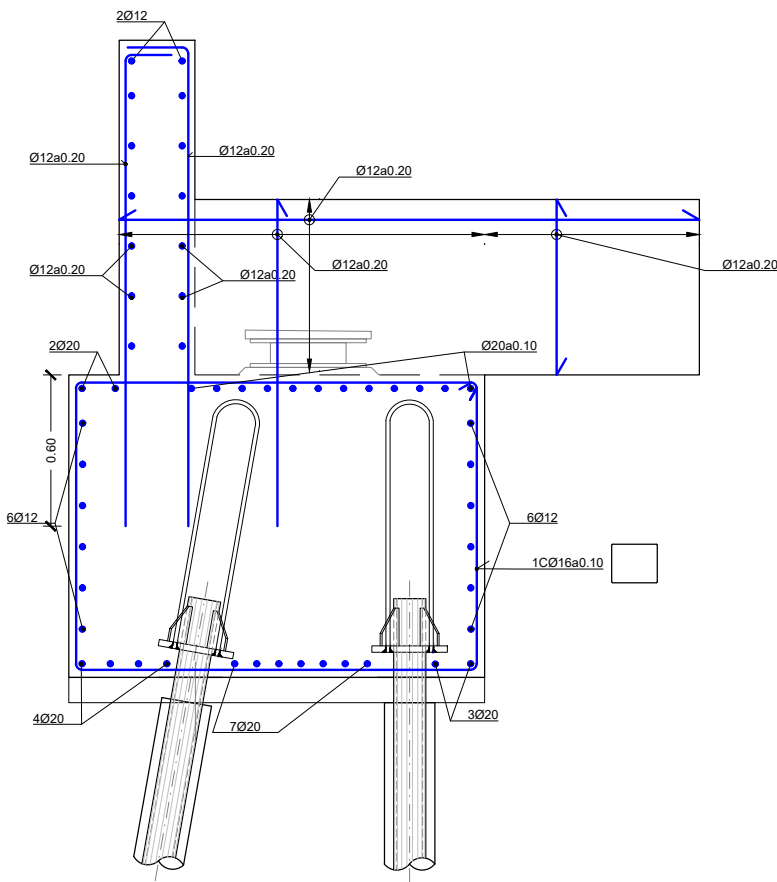
ALZADO
ESCALA 1:30
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)

CUADRO DE CARACTERÍSTICAS SEGÚN EUROCÓDIGO / CÓDIGO ESTRUCTURAL						
MATERIALES	CALIDAD (*)	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE PONDERACIÓN	a/c	C Kg/m³	f (mm)
HORMIGÓN DE LIMPIEZA	HL-150/B/20					
HORMIGÓN EN ENCEPADOS Y ESTRIBOS	HA-30/B/20/XA2	ESTADÍSTICO	γc=1.50	0.50	350	40
HORMIGÓN EN PRELOSAS	HA-40/B/12/XC4	ESTADÍSTICO	γc=1.50	0.45	300	30
HORMIGÓN EN TABLERO	HA-40/F/12/XC4	ESTADÍSTICO	γc=1.50	0.45	300	30
ACERO PASIVO	B 500 SD	NORMAL	γs=1.15			
ACERO ESTRUCTURAL	S 355 J2	NORMAL	γs=1.05			

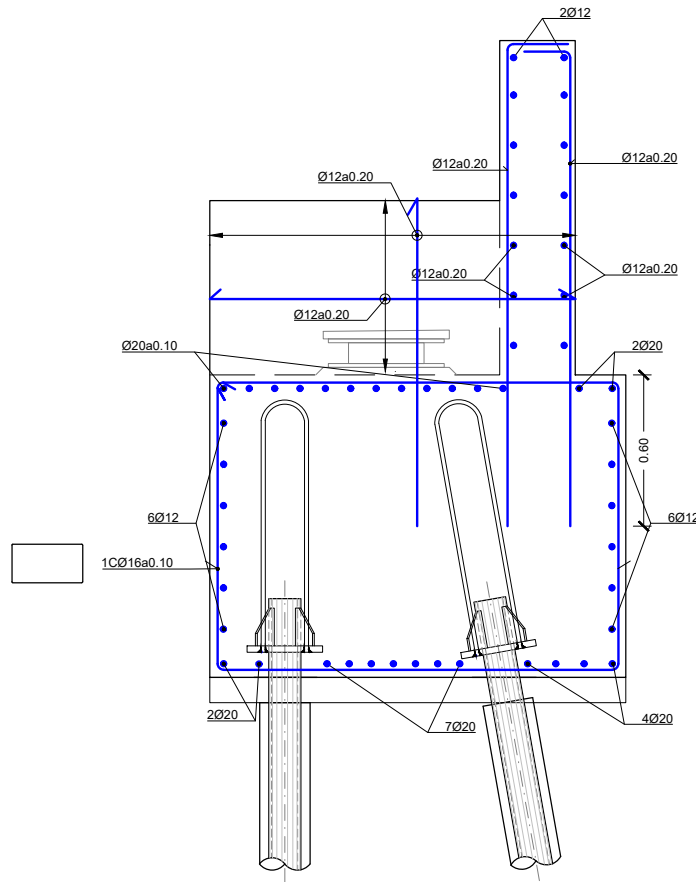
(*) LOS TIPOS DE CEMENTO UTILIZADOS EN CADA UNO DE LOS HORMIGONES DEBERÁN CUMPLIR CON LO DISPUESTO EN EL ARTÍCULO 44 DEL CÓDIGO ESTRUCTURAL PARA PERMITIR LOS RECUBRIMIENTOS MÍNIMOS INDICADOS EN LAS TABLAS 44.2.1.1.a, 44.2.1.1.b, 44.3, 44.4 y 44.5 PARA UNA VIDA ÚTIL DE 100 AÑOS Y LAS CLASES DE EXPOSICIÓN INDICADAS EN ESTE CUADRO.



SECCIÓN A-A
ESCALA 1:30
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)



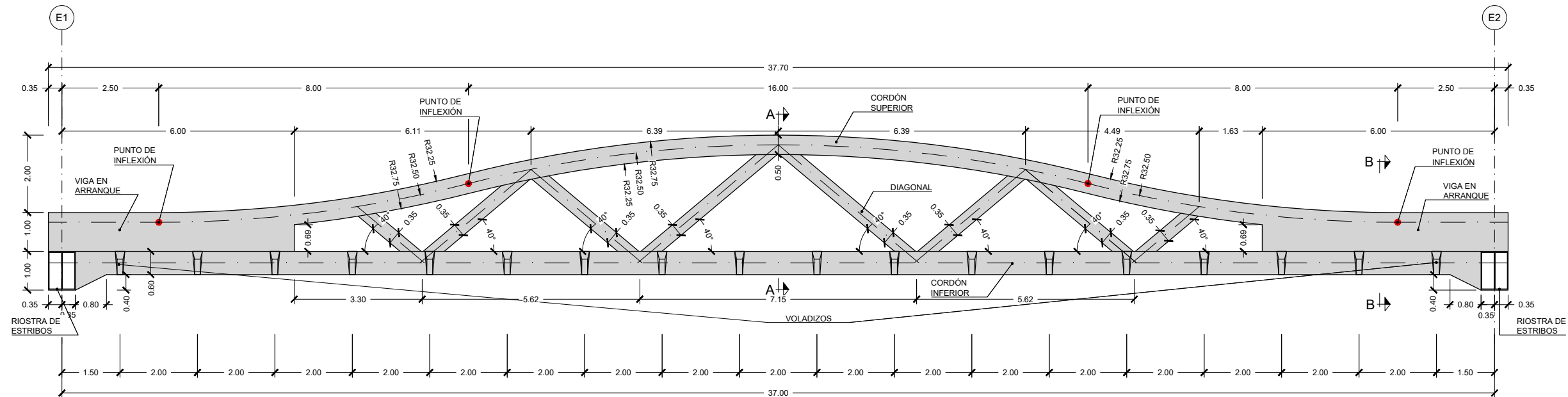
ARMADO. VISTA POR A
ESCALA 1:30
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)



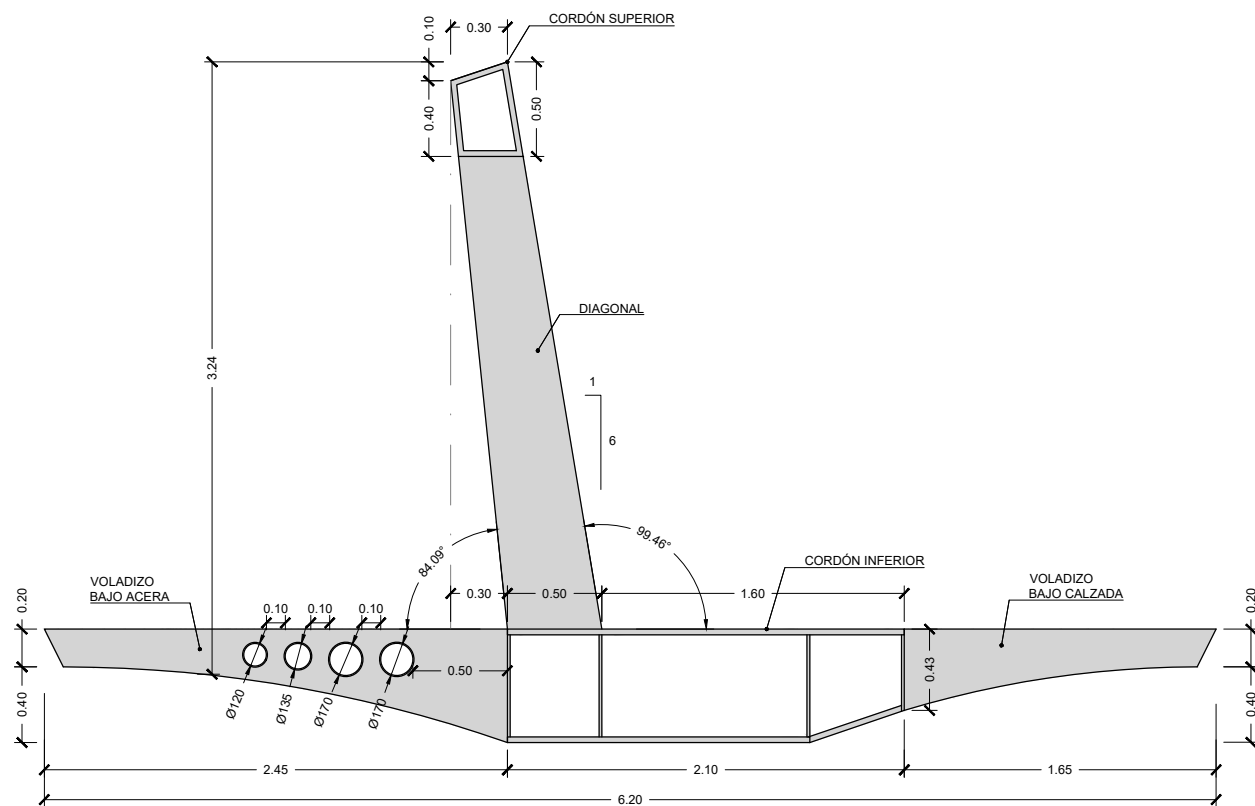
ARMADO. VISTA POR B
ESCALA 1:30
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)

CUADRO DE CARACTERÍSTICAS SEGÚN EUROCÓDIGO / CÓDIGO ESTRUCTURAL						
MATERIALES	CALIDAD (*)	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE PONDERACIÓN	a/c	C Kg/m ³	f (mm)
HORMIGÓN DE LIMPIEZA	HL-150/B/20					
HORMIGÓN EN ENCEPADOS Y ESTRIBOS	HA-30/B/20/XA2	ESTADÍSTICO	γ _c =1.50	0.50	350	40
HORMIGÓN EN PRELOSAS	HA-40/B/12/XC4	ESTADÍSTICO	γ _c =1.50	0.45	300	30
HORMIGÓN EN TABLERO	HA-40/F/12/XC4	ESTADÍSTICO	γ _c =1.50	0.45	300	30
ACERO PASIVO	B 500 SD	NORMAL	γ _s =1.15			
ACERO ESTRUCTURAL	S 355 J2	NORMAL	γ _s =1.05			
NIVEL DE CONTROL DE EJECUCIÓN INTENSO						

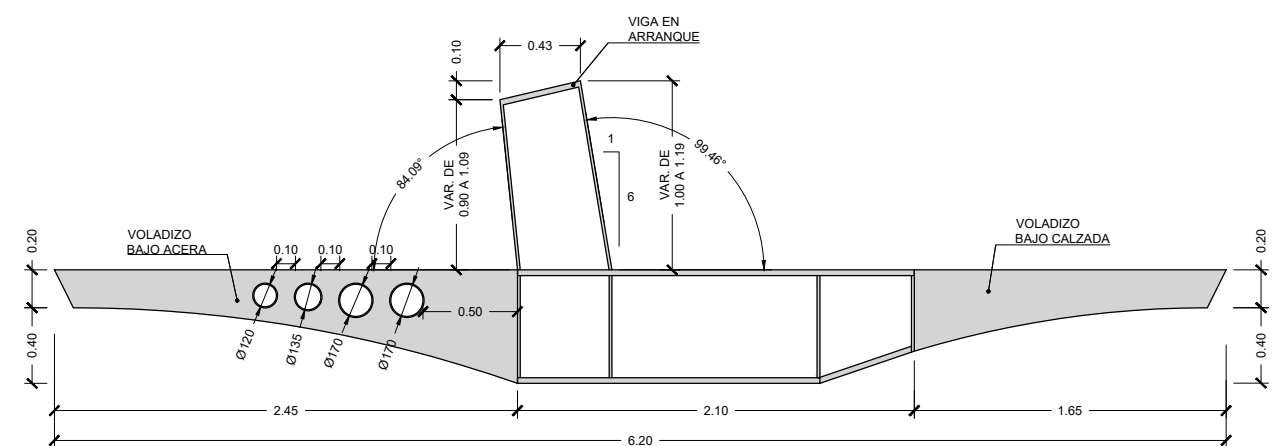
(*) LOS TIPOS DE CEMENTO UTILIZADOS EN CADA UNO DE LOS HORMIGONES DEBERÁN CUMPLIR CON LO DISPUESTO EN EL ARTÍCULO 44 DEL CÓDIGO ESTRUCTURAL PARA PERMITIR LOS RECUBRIMIENTOS MÍNIMOS INDICADOS EN LAS TABLAS 44.2.1.1.a, 44.2.1.1.b, 44.3, 44.4 y 44.5 PARA UNA VIDA ÚTIL DE 100 AÑOS Y LAS CLASES DE EXPOSICIÓN INDICADAS EN ESTE CUADRO.



ALZADO
ESCALA 1:125
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)



SECCIÓN A-A
ESCALA 1:40
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)



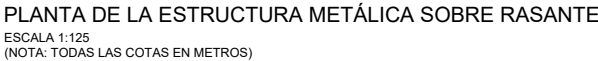
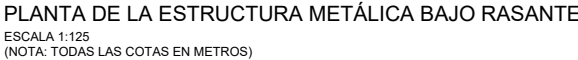
SECCIÓN B-B
ESCALA 1:40
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)

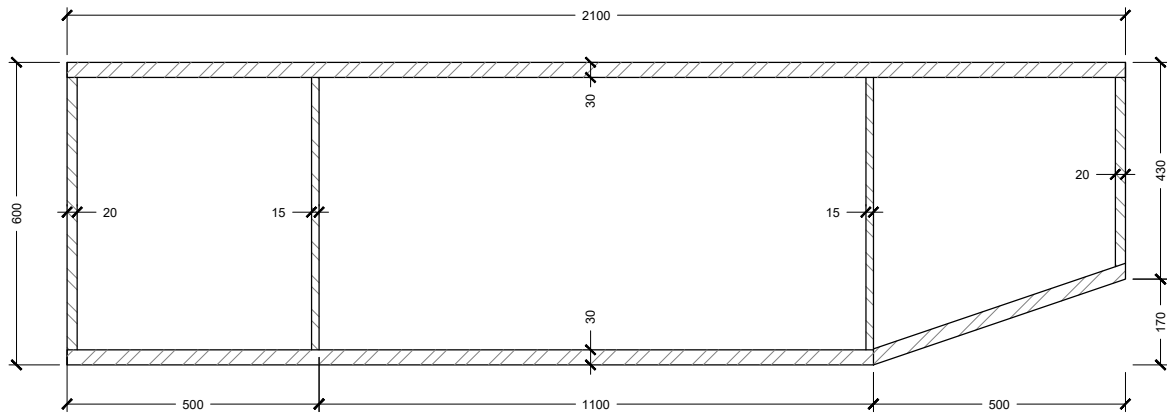
NOTA:

LA ESTRUCTURA METÁLICA DEBERÁ PROTEGERSE CONTRA LA CORROSIÓN MEDIANTE LA APLICACIÓN DE UN SISTEMA DE PINTURA QUE CUMPLA LOS REQUISITOS DE LA ISO 12944 PARA UNA CATEGORÍA DE CORROSIÓN C3 Y DURABILIDAD MUY ALTA (>25 AÑOS).

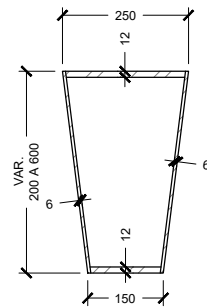
EL COLOR DE LA CAPA DE ACABADO DEL SISTEMA DE PROTECCIÓN DEBERÁ SER APROBADO POR LA DIRECCIÓN FACULTATIVA TRAS LA REALIZACIÓN DE UNA PRUEBA DE COLOR EN UNA ESTRUCTURA AUXILIAR.

EN PROYECTO SE HA REPRESENTADO LA ESTRUCTURA DEL PUENTE CON UN RAL 6000, DE TONO SIMILAR AL ELEGIDO PARA LA ESTRUCTURA DEL PROYECTO DEL EDIFICIO DE SAPA (RAL 6021) PARA ADECUARSE A ESTE.

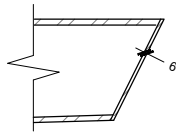




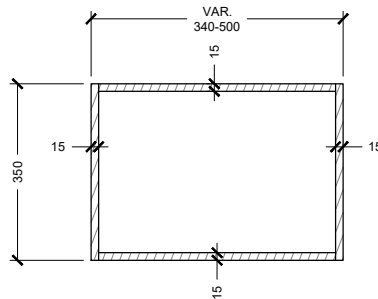
VIGA TABLERO
ESCALA: 1:15
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN MILÍMETROS)



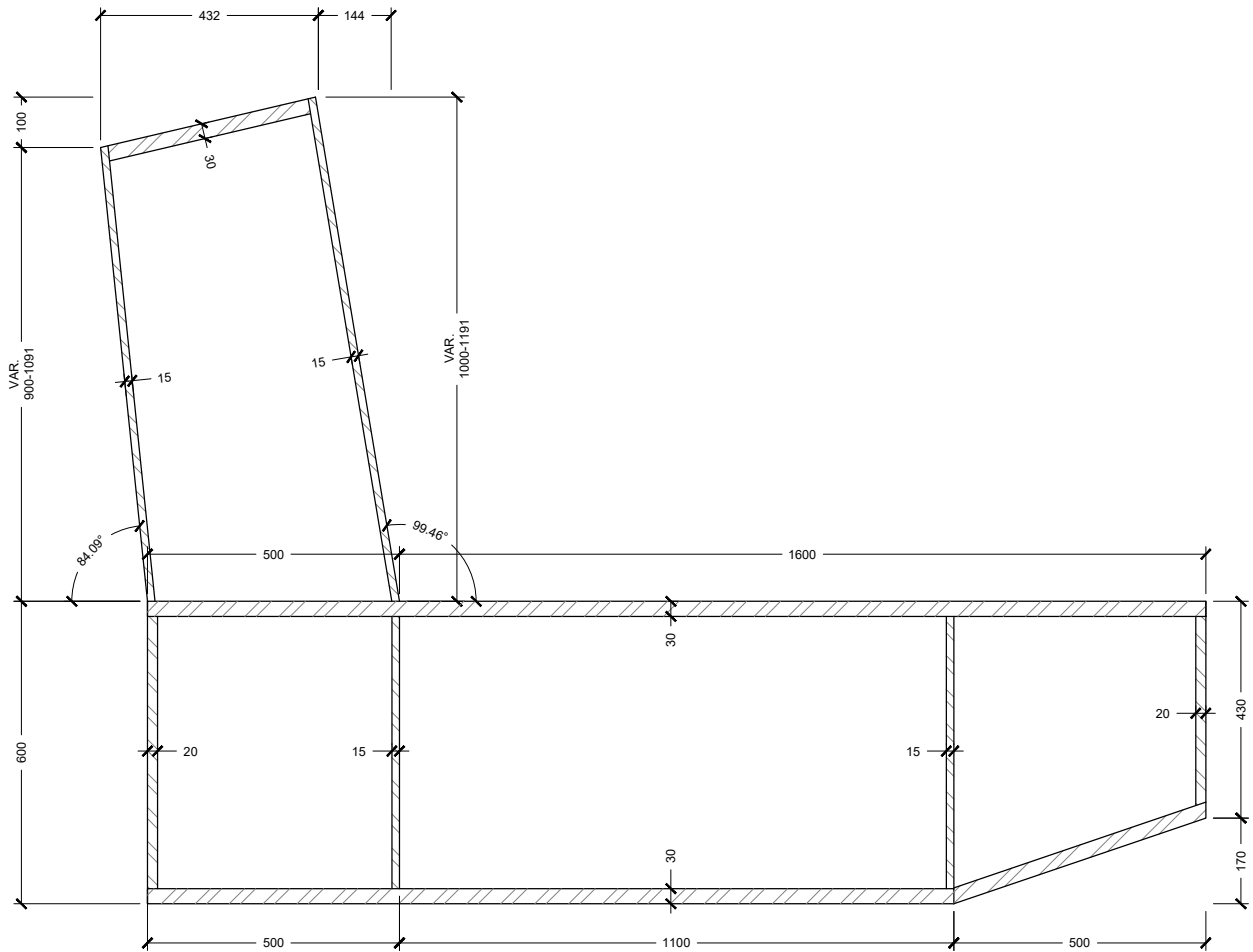
VOLADIZO BAJO ACERA
SECCIÓN INTERMEDIA
ESCALA: 1:15
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN MILÍMETROS)



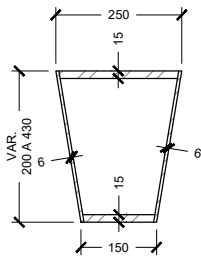
TAPA VOLADIZOS
ESCALA: 1:15
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN MILÍMETROS)



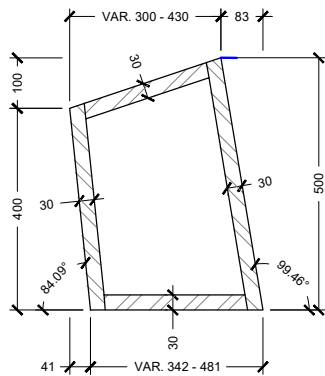
DIAGONAL
ESCALA: 1:15
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN MILÍMETROS)



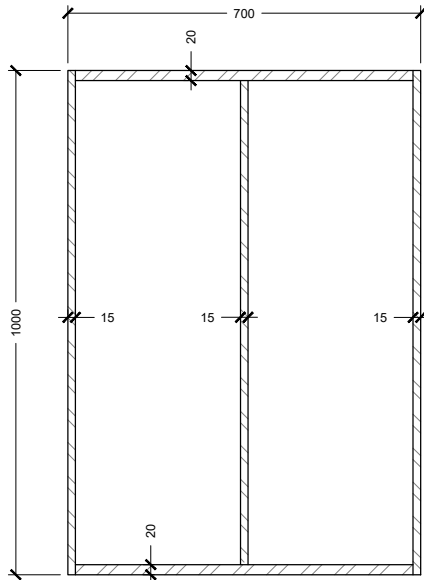
VIGA EN ARRANQUE
ESCALA: 1:15
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN MILÍMETROS)



VOLADIZO BAJO CALZADA
SECCIÓN INTERMEDIA
ESCALA: 1:15
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN MILÍMETROS)



ARCO SOBRE TABLERO
ESCALA: 1:15
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN MILÍMETROS)

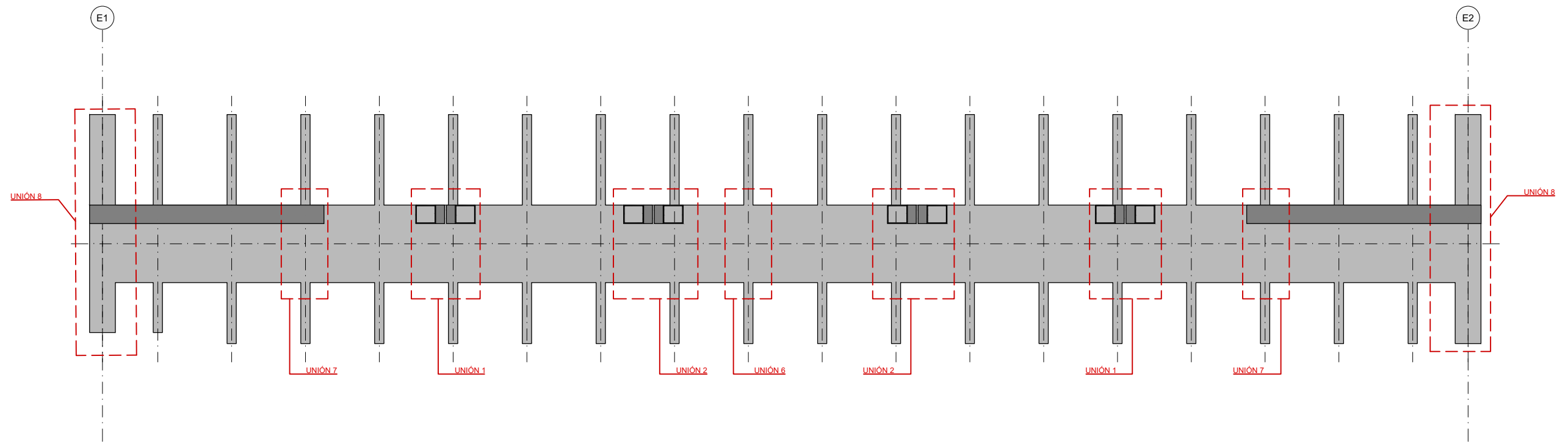


RIOSTRA DE ESTRIBOS
ESCALA: 1:15
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN MILÍMETROS)

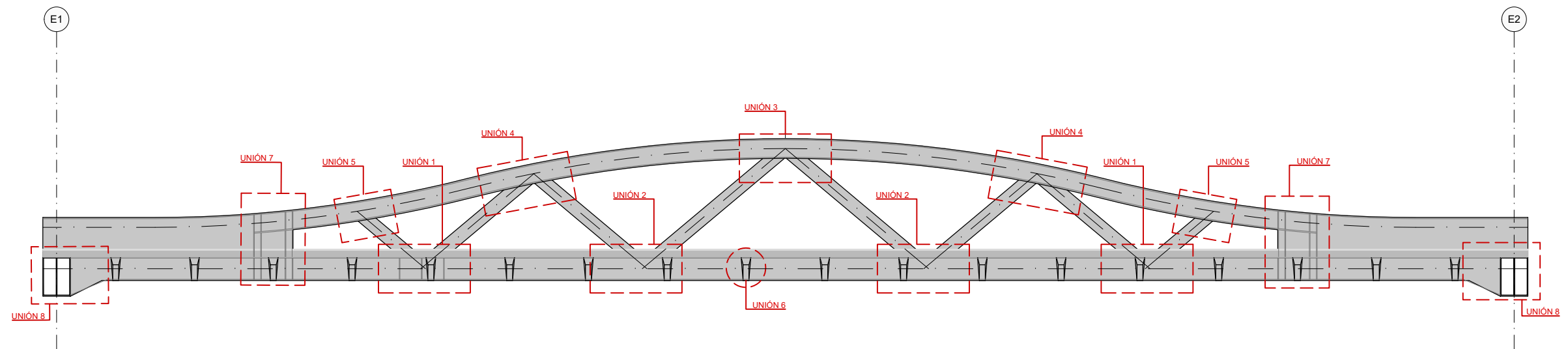
NOTA:
SOBRE EL ACERO ESTRUCTURAL DEL PUENTE DEBERÁ APLICARSE UN TRATAMIENTO SUPERFICIAL CON UN SISTEMA DE PINTURA DE PROTECCIÓN QUE CUMPLA LOS REQUISITOS DE LA NORMA UNE-EN ISO 12944 PARA UNA CLASE DE EXPOSICIÓN AMBIENTAL C3 Y UNA DURABILIDAD MUY ALTA (MA). LA PINTURA TENDRÁ UN COLOR DE ACABADO ROJIZO OSCURO CORRESPONDIENTE AL RAL 3011.

CUADRO DE CARACTERÍSTICAS SEGÚN EUROCÓDIGO / CÓDIGO ESTRUCTURAL						
MATERIALES	CALIDAD (*)	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE PONDERACIÓN	a/c	C Kg/m ³	r (mm)
HORMIGÓN DE LIMPIEZA	HL-150/B/20					
HORMIGÓN EN ENCEPADOS Y ESTRIBOS	HA-30/B/20/XA2	ESTADÍSTICO	γ _c =1.50	0.50	350	40
HORMIGÓN EN PRELOSAS	HA-40/B/12/XC4	ESTADÍSTICO	γ _c =1.50	0.45	300	30
HORMIGÓN EN TABLERO	HA-40/F/12/XC4	ESTADÍSTICO	γ _c =1.50	0.45	300	30
ACERO PASIVO	B 500 SD	NORMAL	γ _s =1.15			
ACERO ESTRUCTURAL	S 355 J2	NORMAL	γ _s =1.05			

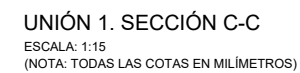
(*) LOS TIPOS DE CEMENTO UTILIZADOS EN CADA UNO DE LOS HORMIGONES DEBERÁN CUMPLIR CON LO DISPUESTO EN EL ARTÍCULO 44 DEL CÓDIGO ESTRUCTURAL PARA PERMITIR LOS RECUBRIMIENTOS MÍNIMOS INDICADOS EN LAS TABLAS 44.2.1.1.a, 44.2.1.1.b, 44.3, 44.4 y 44.5 PARA UNA VIDA ÚTIL DE 100 AÑOS Y LAS CLASES DE EXPOSICIÓN INDICADAS EN ESTE CUADRO.

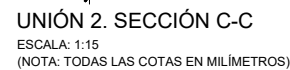


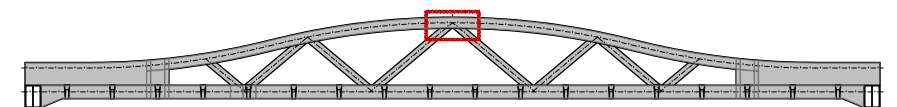
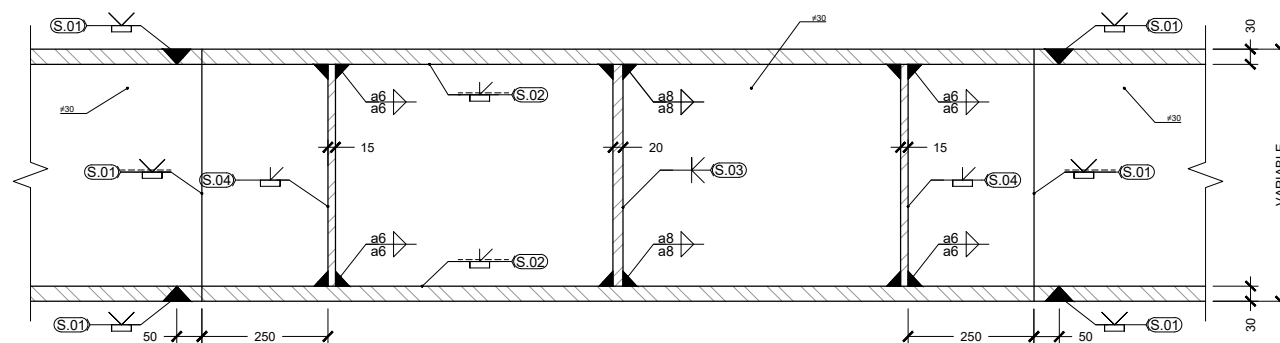
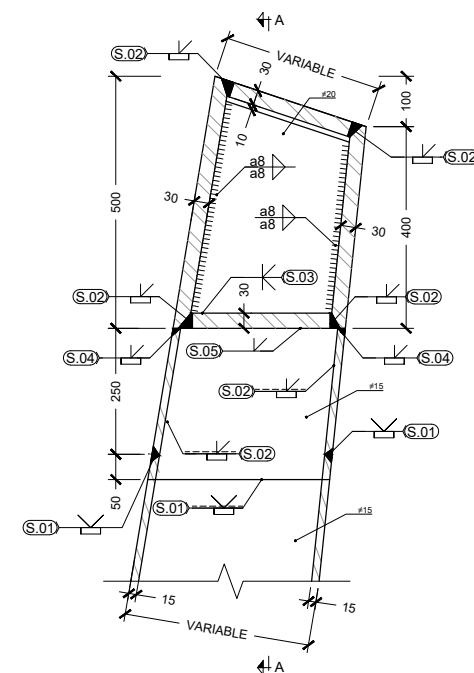
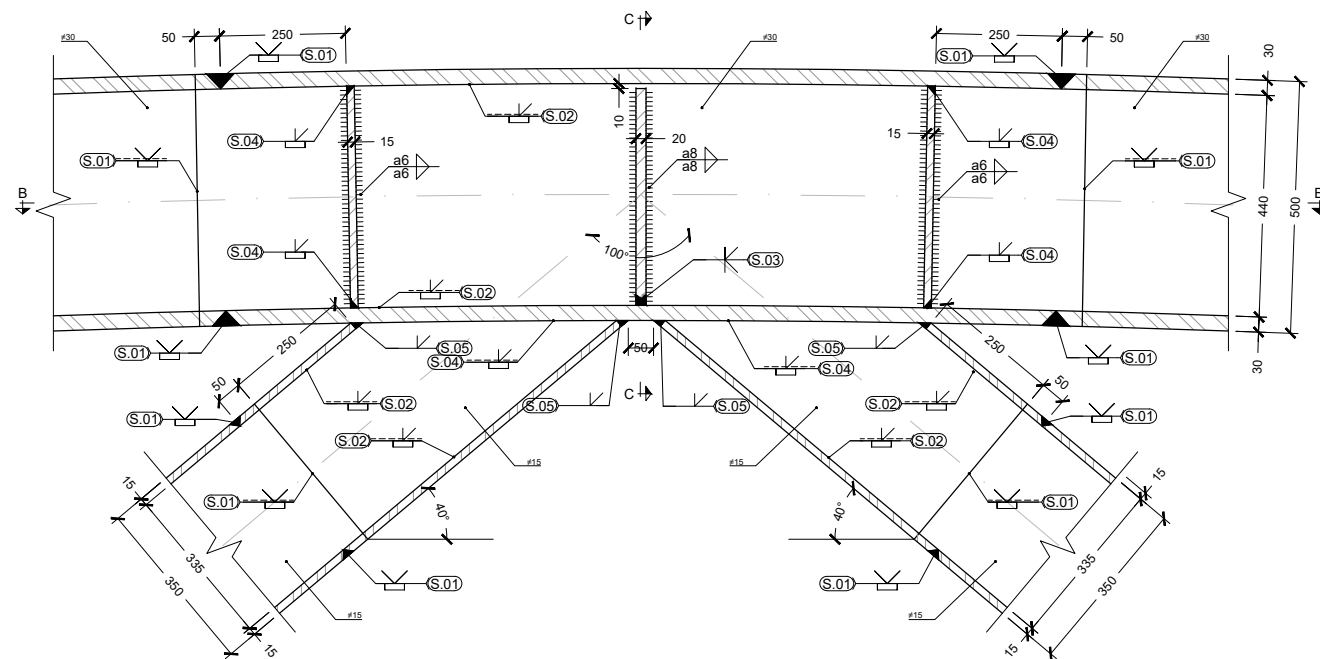
PLANTA. DETALLE DE UNIONES
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)

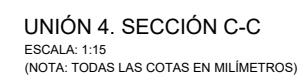
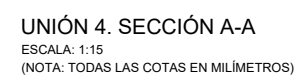


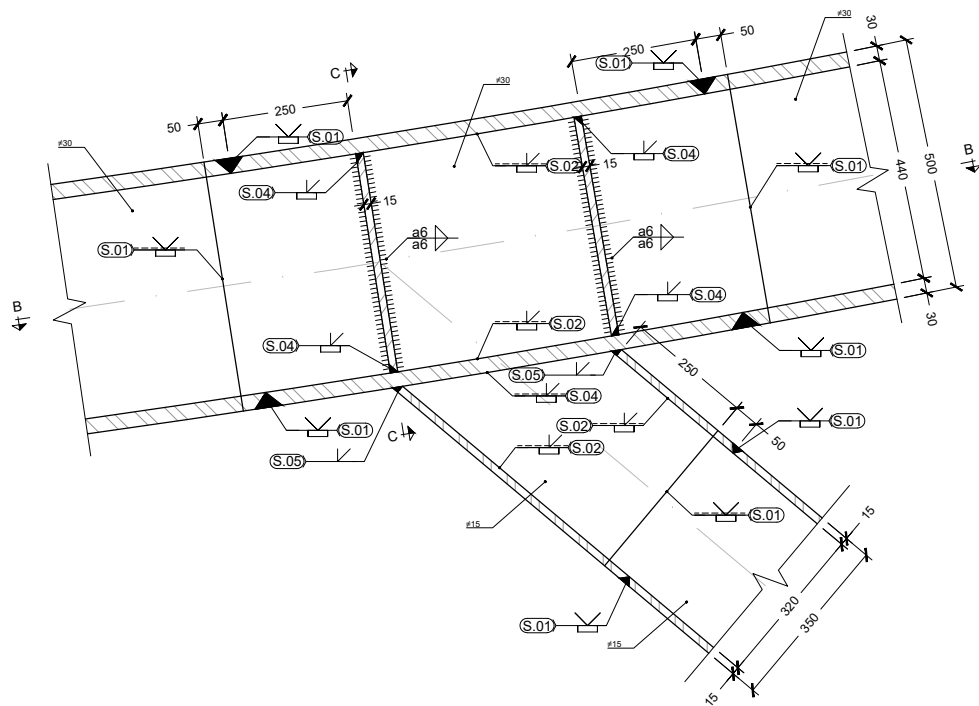
SECCIÓN LONGITUDINAL. DETALLE DE UNIONES
ESCALA 1:125
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)



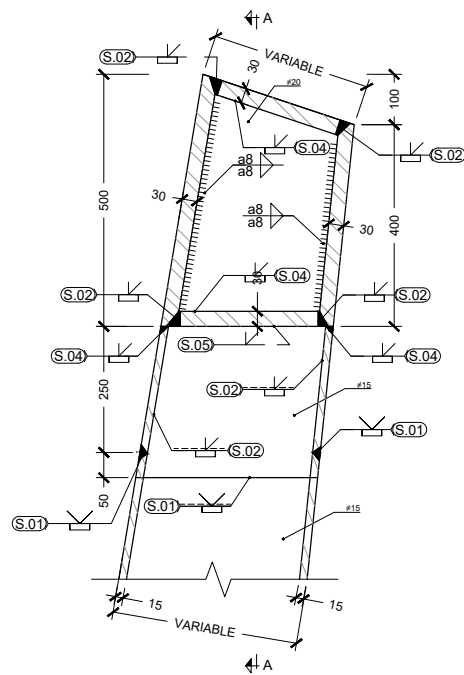




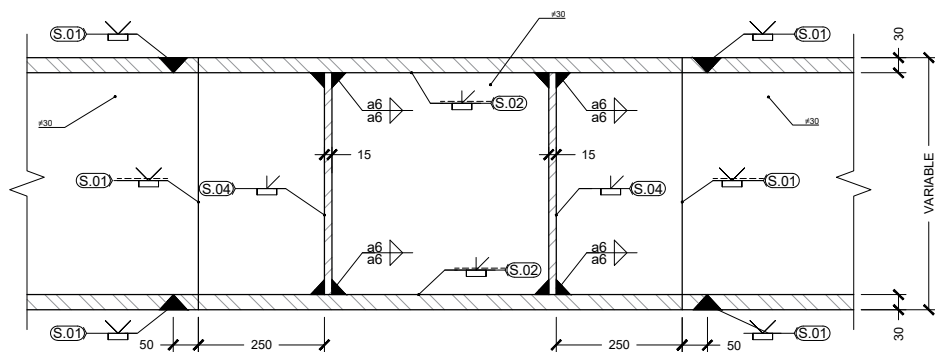




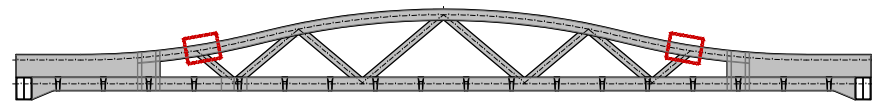
UNIÓN 5. SECCIÓN A-A
 ESCALA: 1:15
 (NOTA: TODAS LAS COTAS EN MILÍMETROS)



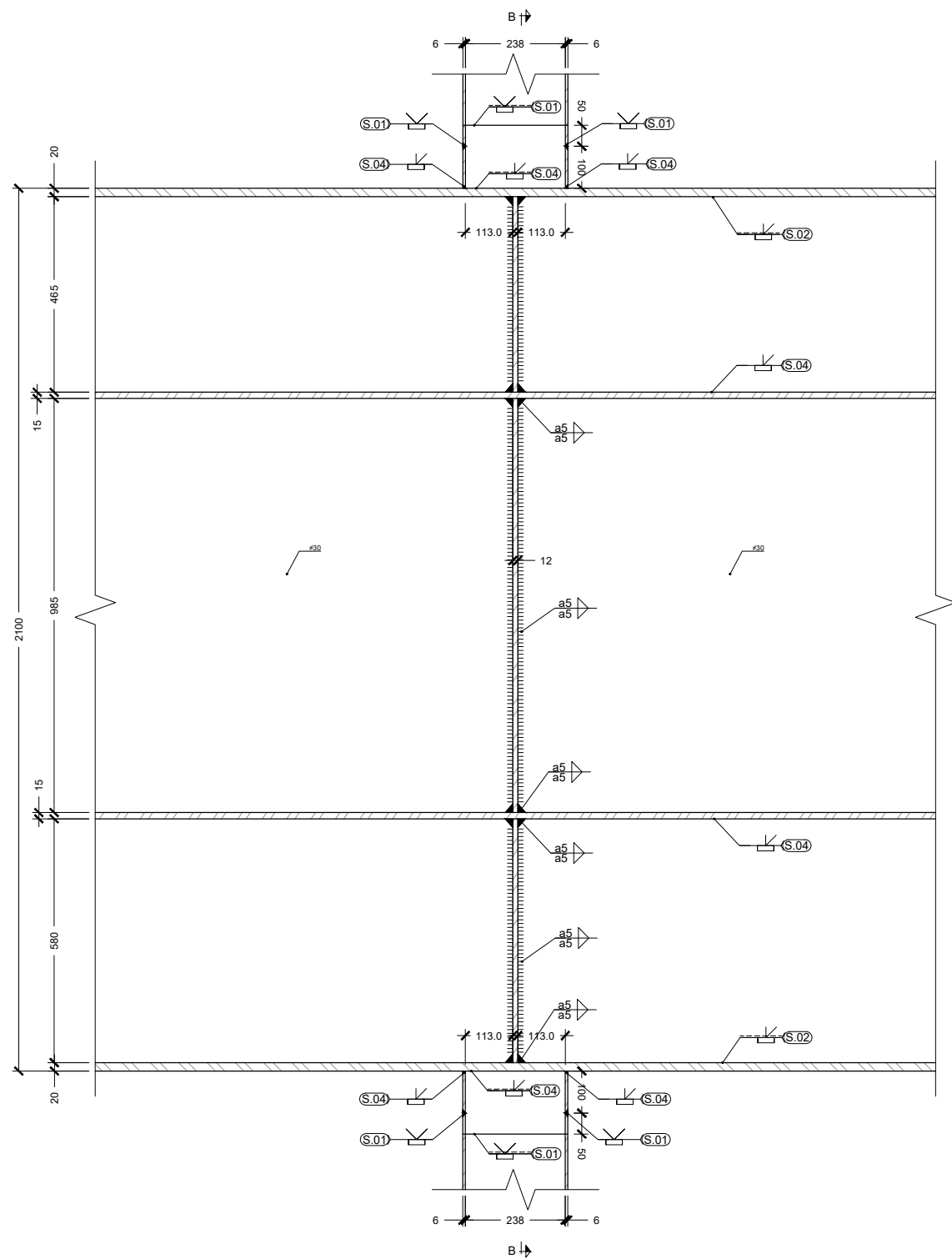
UNIÓN 5. SECCIÓN C-C
 ESCALA: 1:15
 (NOTA: TODAS LAS COTAS EN MILÍMETROS)



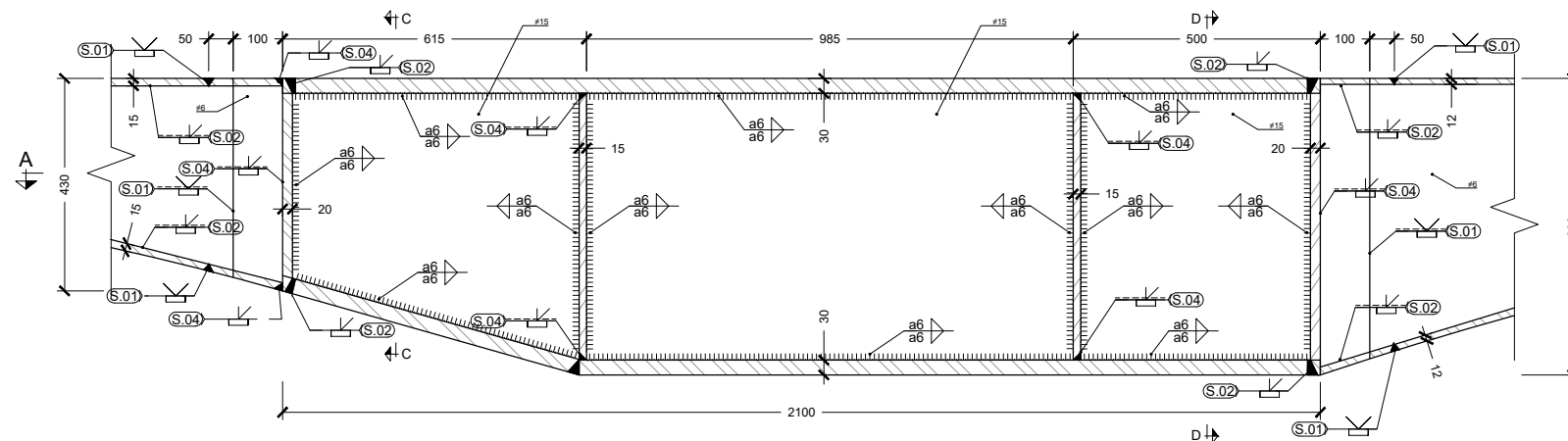
UNIÓN 5. SECCIÓN B-B
 ESCALA: 1:15
 (NOTA: TODAS LAS COTAS EN MILÍMETROS)



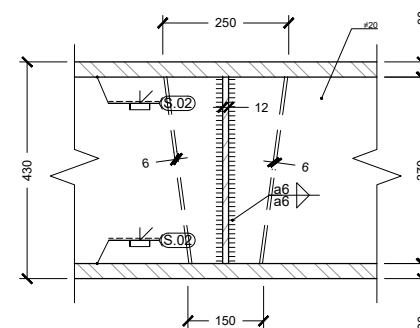
LOCALIZACIÓN DE LA UNIÓN



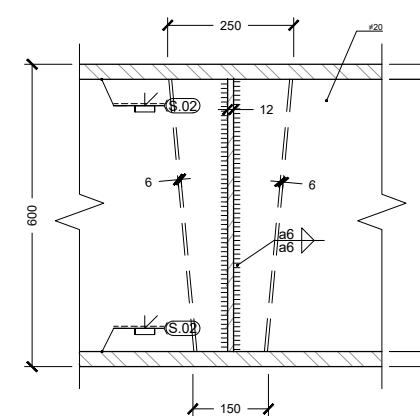
UNIÓN 6. SECCIÓN A-A
ESCALA: 1:15
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN MILÍMETROS)



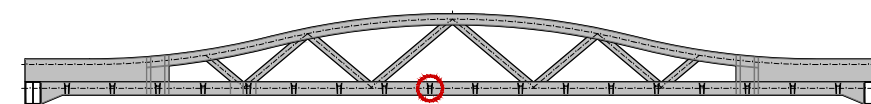
UNIÓN 6. SECCIÓN B-B
ESCALA: 1:15
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN MILÍMETROS)



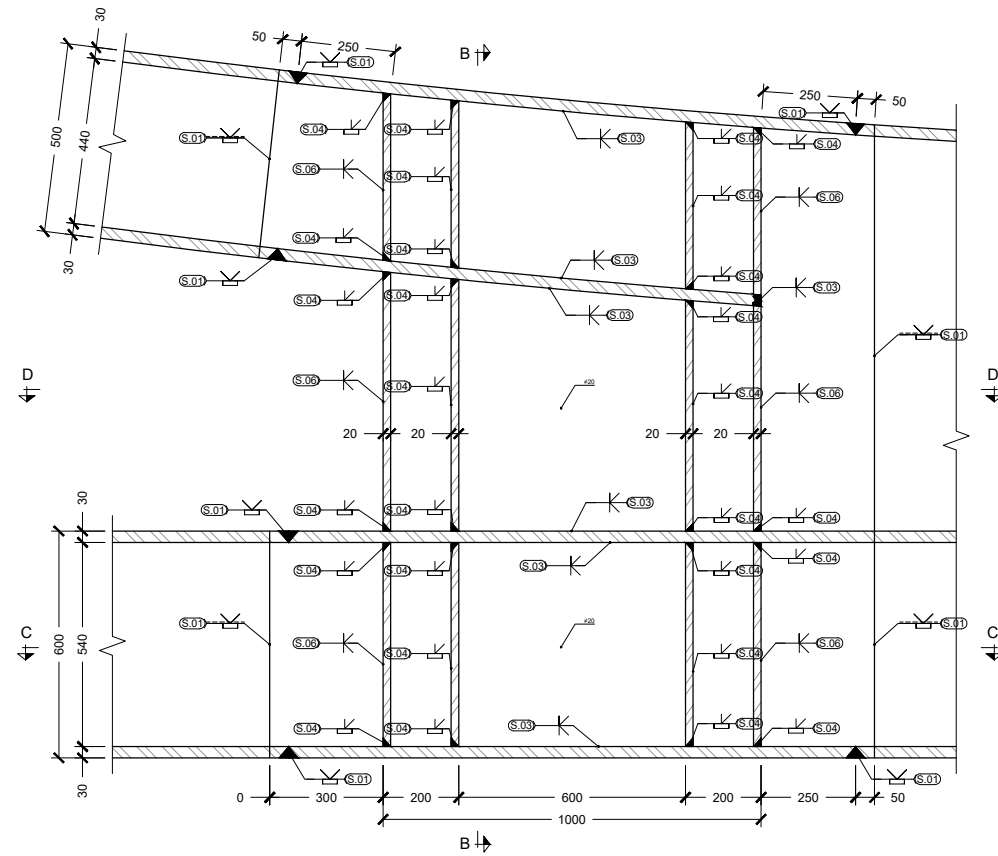
UNIÓN 6. SECCIÓN C-C
ESCALA: 1:15
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN MILÍMETROS)



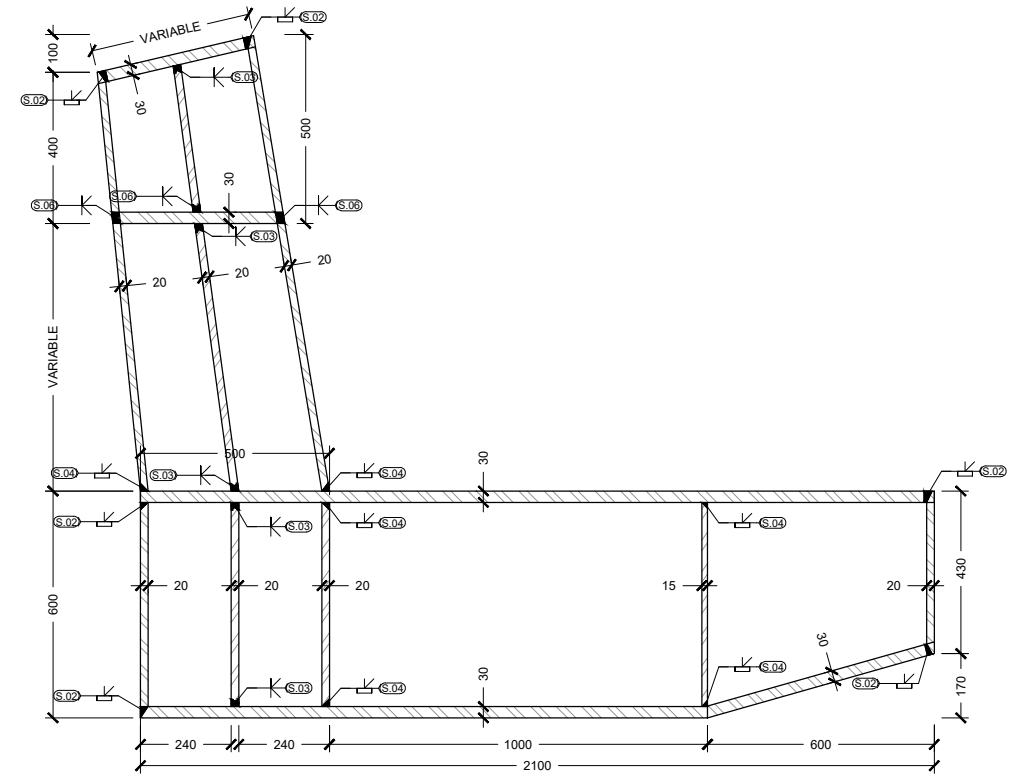
UNIÓN 6. SECCIÓN D-D
ESCALA: 1:15
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN MILÍMETROS)



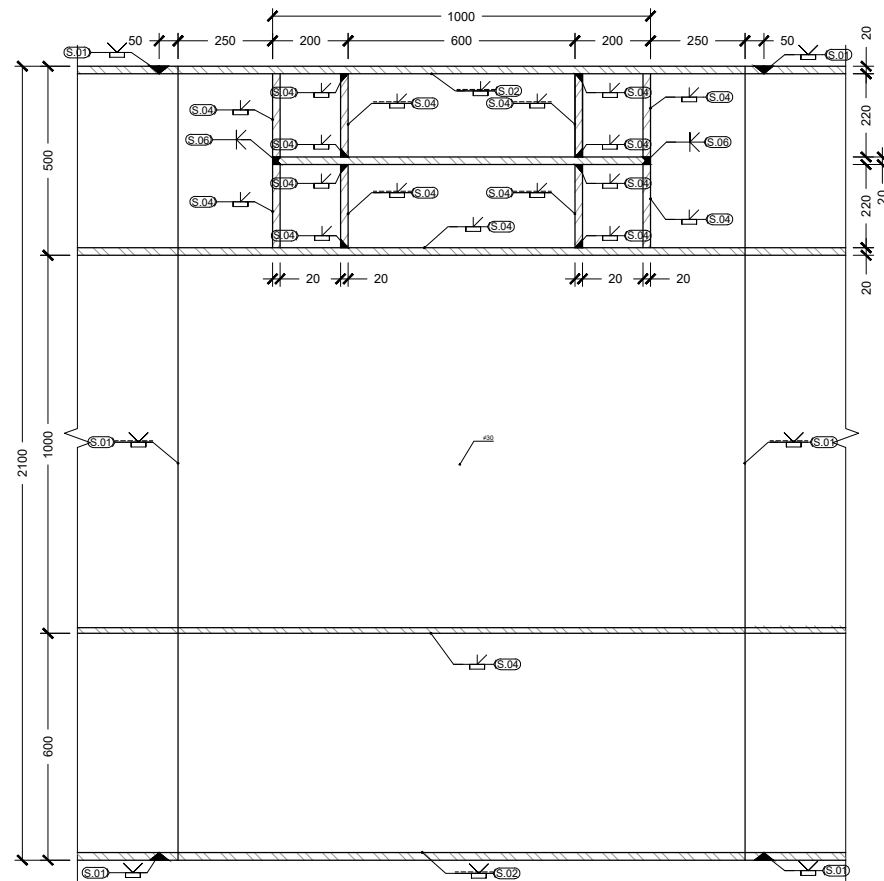
LOCALIZACIÓN DE LA UNIÓN



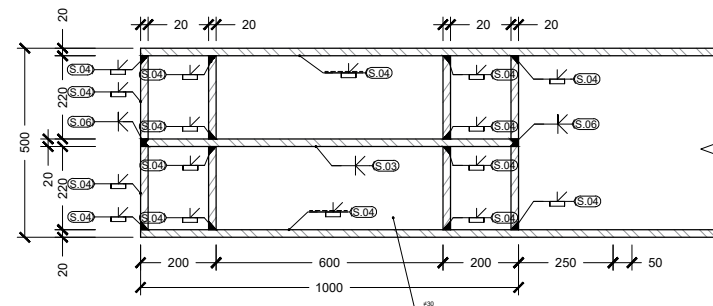
UNIÓN 7. SECCIÓN A-A
ESCALA: 1:20
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN MILÍMETROS)



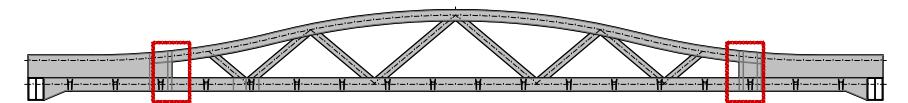
UNIÓN 7. SECCIÓN B-B
ESCALA: 1:20
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN MILÍMETROS)



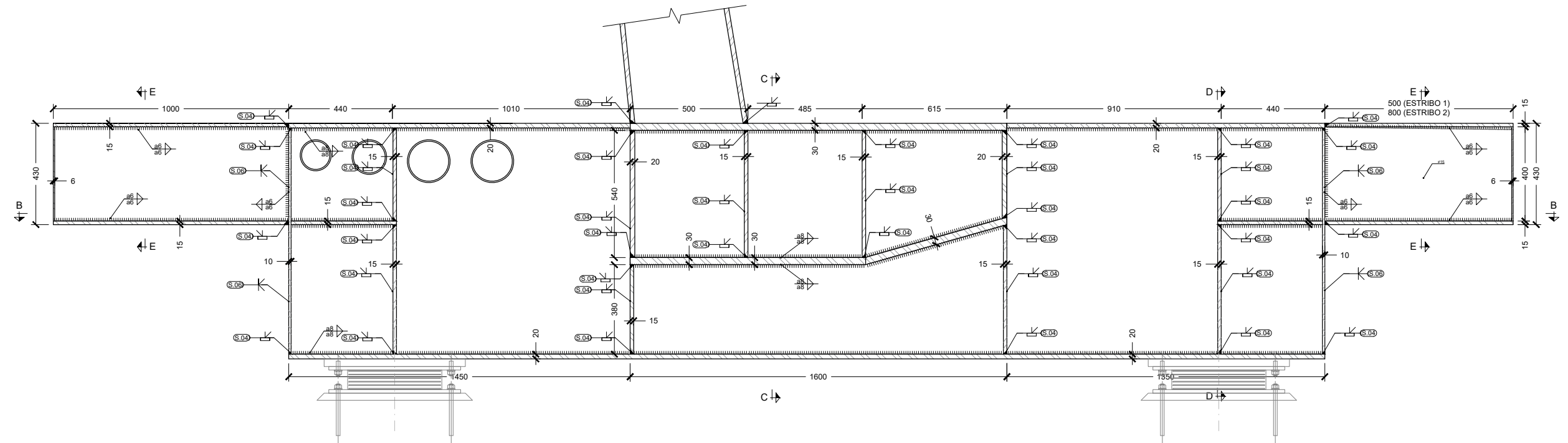
UNIÓN 7. SECCIÓN C-C
ESCALA: 1:20
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN MILÍMETROS)



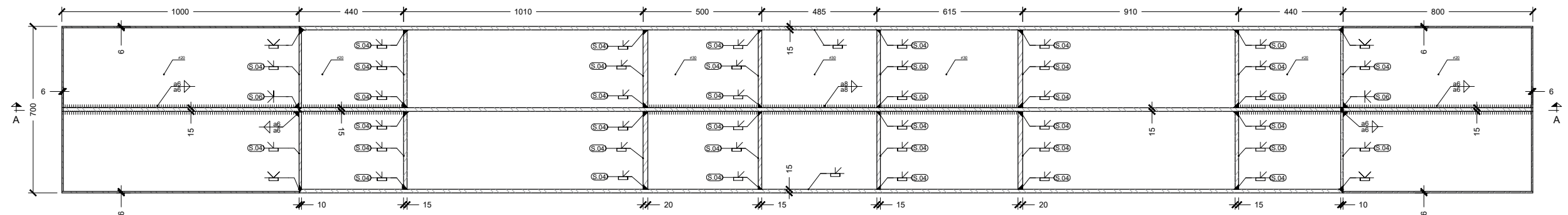
UNIÓN 7. SECCIÓN D-D
ESCALA: 1:20
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN MILÍMETROS)



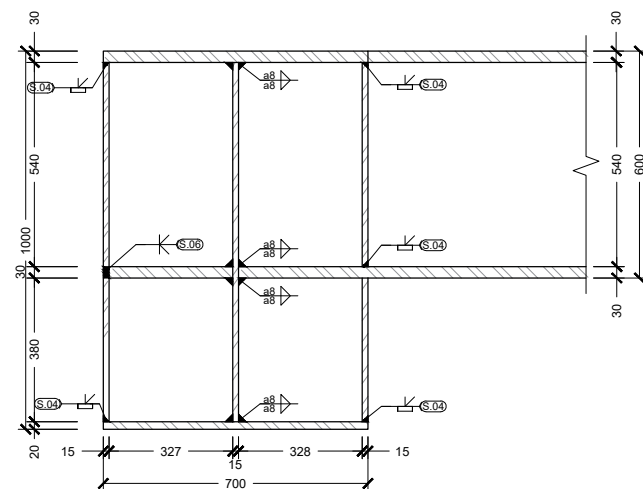
LOCALIZACIÓN DE LA UNIÓN



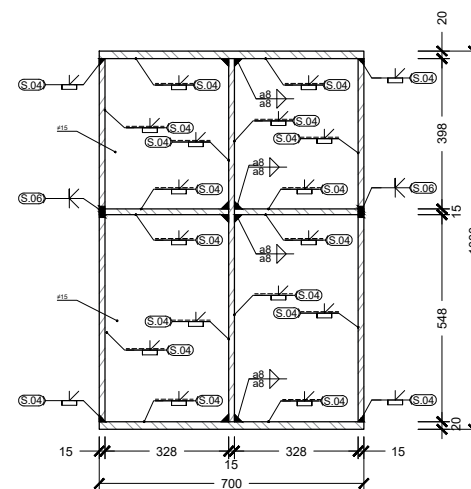
UNIÓN 8. SECCIÓN A-A
ESCALA: 1:20
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN MILÍMETROS)



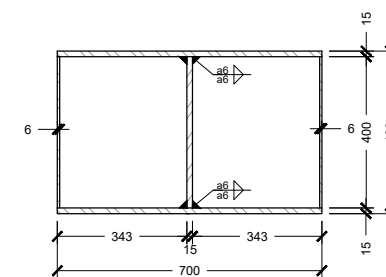
UNIÓN 8. SECCIÓN B-B
ESCALA: 1:20
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN MILÍMETROS)



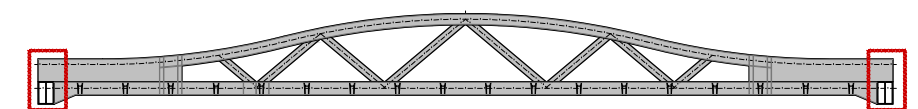
UNIÓN 8. SECCIÓN C-C
ESCALA: 1:20
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN MILÍMETROS)



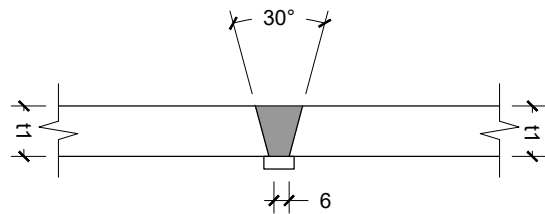
UNIÓN 8. SECCIÓN D-D
ESCALA: 1:20
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN MILÍMETROS)



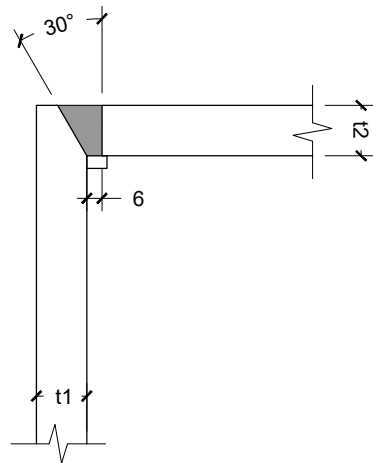
UNIÓN 8. SECCIÓN E-E
ESCALA: 1:20
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN MILÍMETROS)



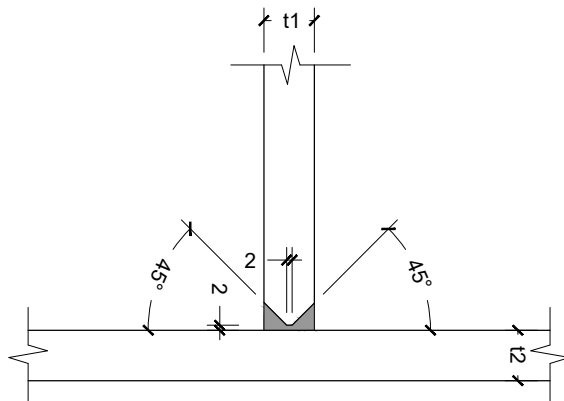
LOCALIZACIÓN DE LA UNIÓN



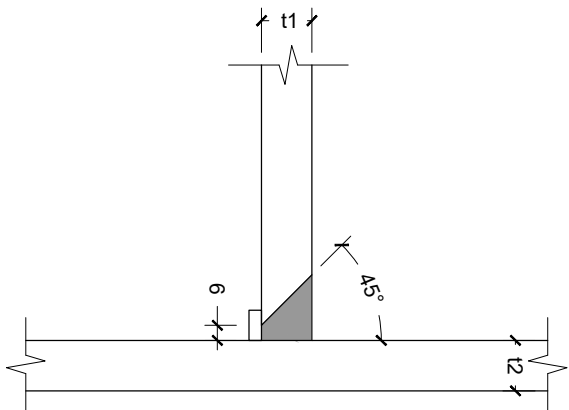
SOLDADURA S.01: EMPALME ENTRE CHAPAS
ESCALA 1:3
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN MILÍMETROS)



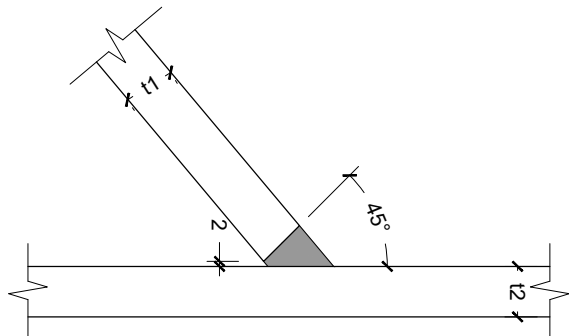
SOLDADURA 3: ALA-ALMA CON
BISEL SIMPLE CON RESPALDO
ESCALA 1:3
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN MILÍMETROS)



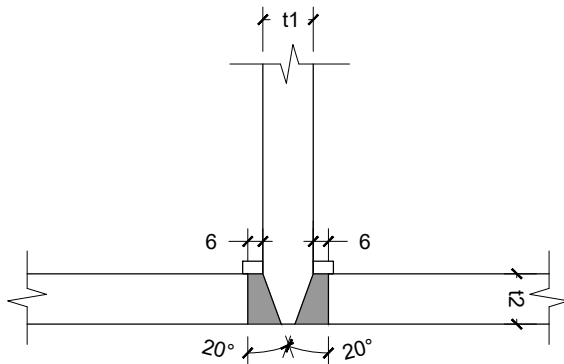
SOLDADURA 6: ALA-ALMA EN T
CON BISEL SIMPLE CON RESPALDO
ESCALA 1:3
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN MILÍMETROS)



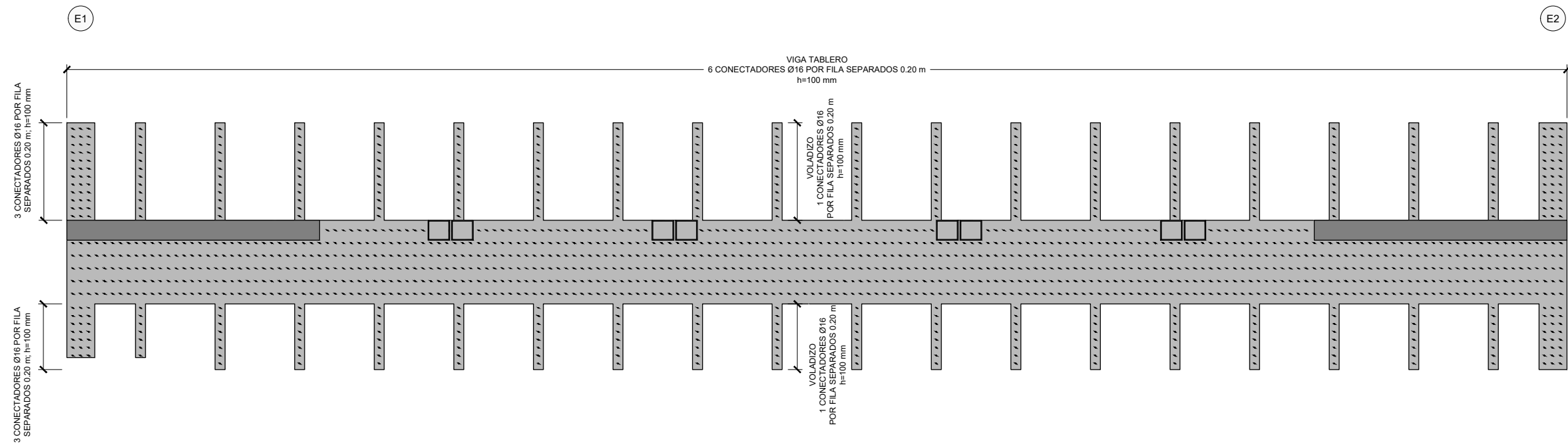
SOLDADURA 6: ALA-ALMA EN T
CON BISEL SIMPLE CON RESPALDO
ESCALA 1:3
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN MILÍMETROS)



SOLDADURA 6: ALA-ALMA EN T
CON BISEL SIMPLE CON RESPALDO
ESCALA 1:3
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN MILÍMETROS)

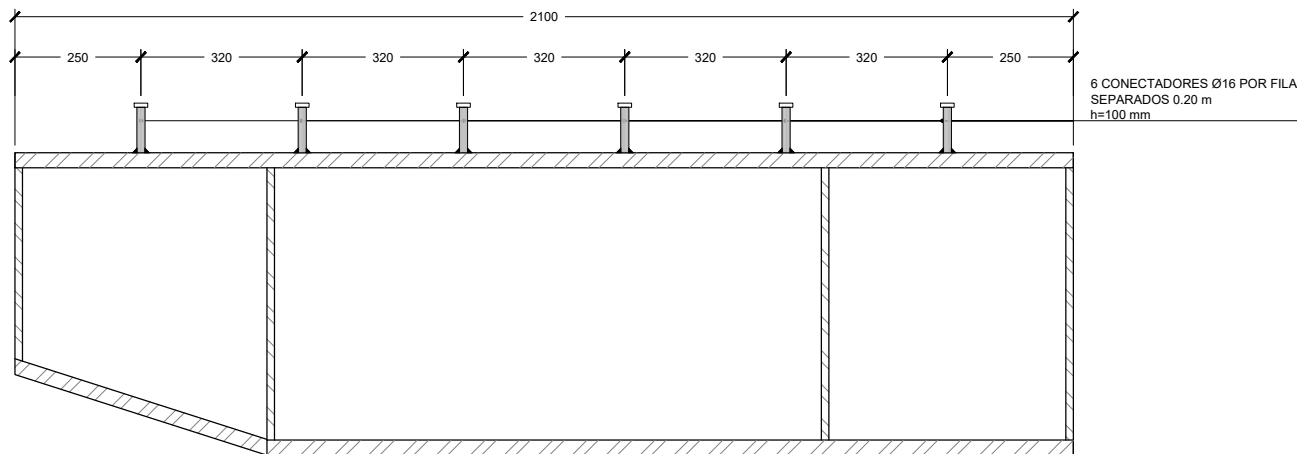


SOLDADURA 6: ALA-ALMA EN T
CON BISEL SIMPLE CON RESPALDO
ESCALA 1:3
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN MILÍMETROS)

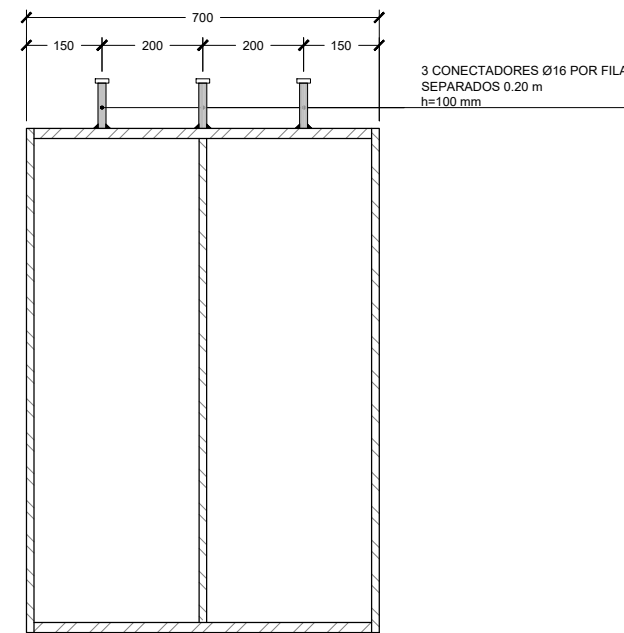


PLANTA CONECTADORES
ESCALA 1:125
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)

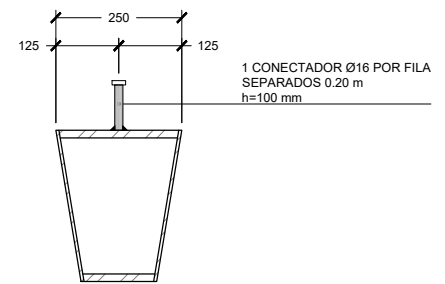
NOTA:
LOS PERNOS CONECTORES SON DE LÍMITE ELÁSTICO
 $f_y = 350 \text{ N/mm}^2$ Y LÍMITE DE ROTURA $f_u = 450 \text{ N/mm}^2$



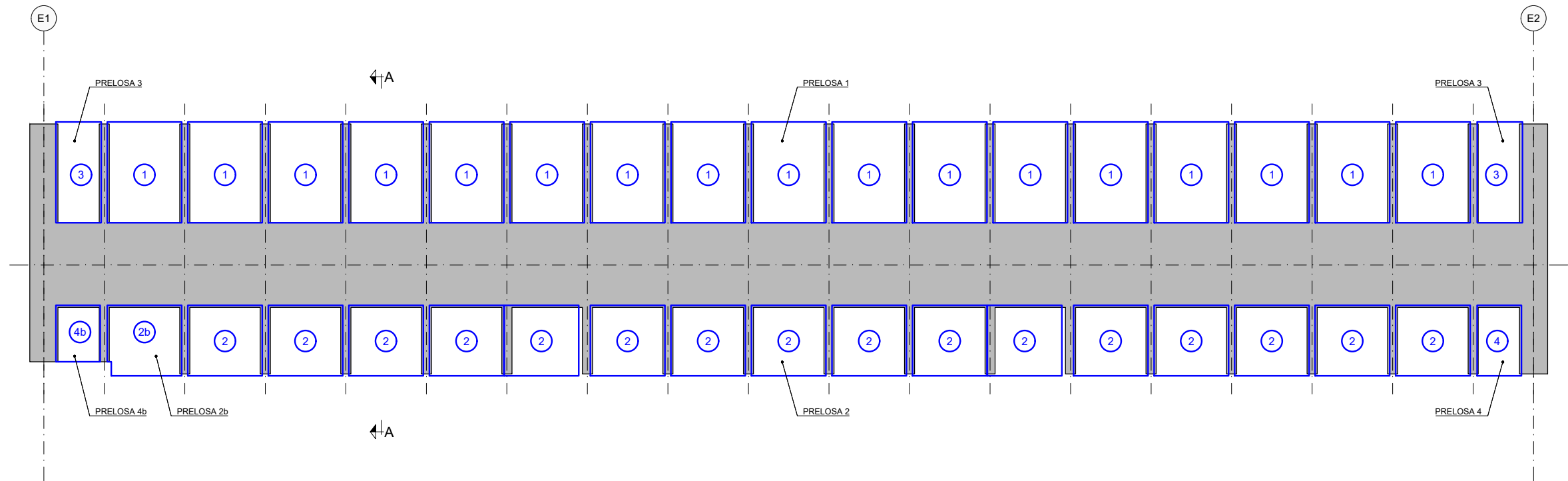
VIGA TABLERO
ESCALA: 1:15
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN MILÍMETROS)



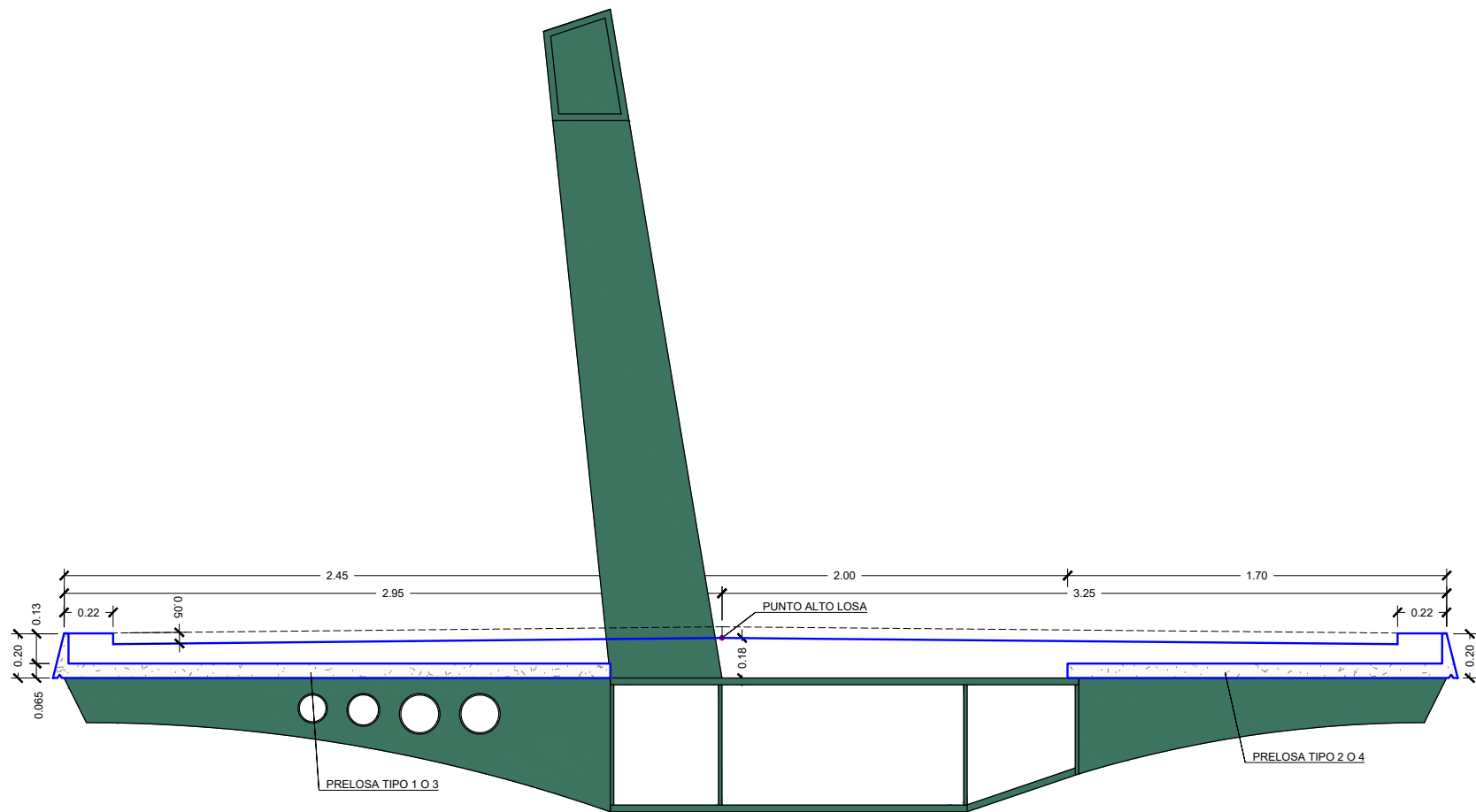
RIOSTRA DE ESTRIBOS
ESCALA: 1:15
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN MILÍMETROS)



VIGA VOLADIZO
ESCALA: 1:15
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN MILÍMETROS)



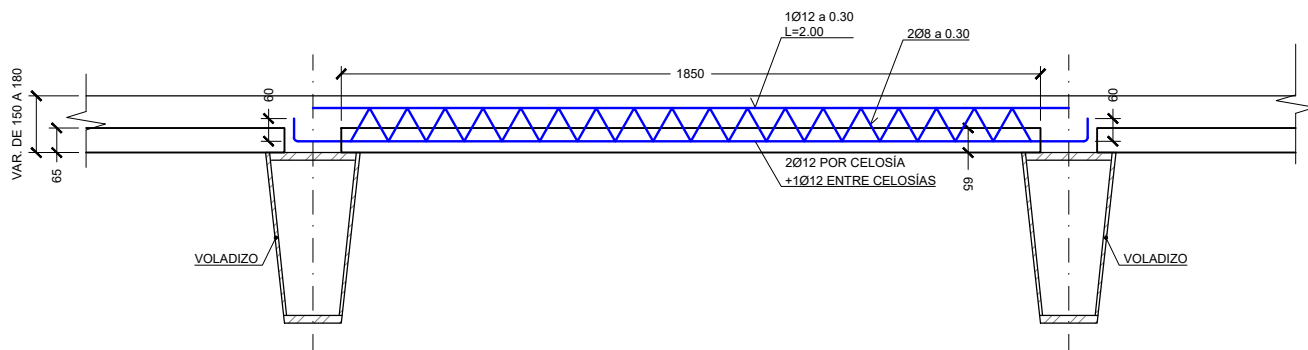
PLANTA. DEFINICIÓN DE PRELOSAS
ESCALA 1:125
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)



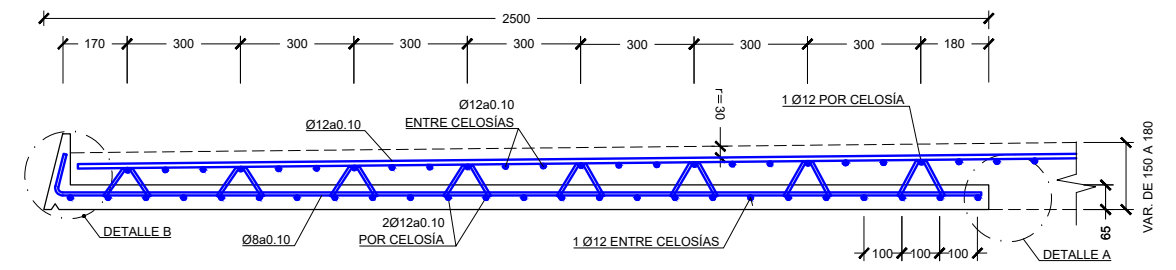
SECCIÓN A-A
ESCALA 1:30
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)

CUADRO DE CARACTERÍSTICAS SEGÚN EUROCÓDIGO / CÓDIGO ESTRUCTURAL						
MATERIALES	CALIDAD (*)	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE PONDERACIÓN	a/c	C Kg/m ³	r (mm)
HORMIGÓN DE LIMPIEZA	HL-150/B/20					
HORMIGÓN EN ENCAPADOS Y ESTRIBOS	HA-30/B/20/XA2	ESTADÍSTICO	γc=1.50	0.50	350	40
HORMIGÓN EN PRELOSAS	HA-40/B/12/XC4	ESTADÍSTICO	γc=1.50	0.45	300	30
HORMIGÓN EN TABLERO	HA-40/F/12/XC4	ESTADÍSTICO	γc=1.50	0.45	300	30
ACERO PASIVO	B 500 SD	NORMAL	γs=1.15			
ACERO ESTRUCTURAL	S 355 J2	NORMAL	γs=1.05			
NIVEL DE CONTROL DE EJECUCIÓN INTENSO						

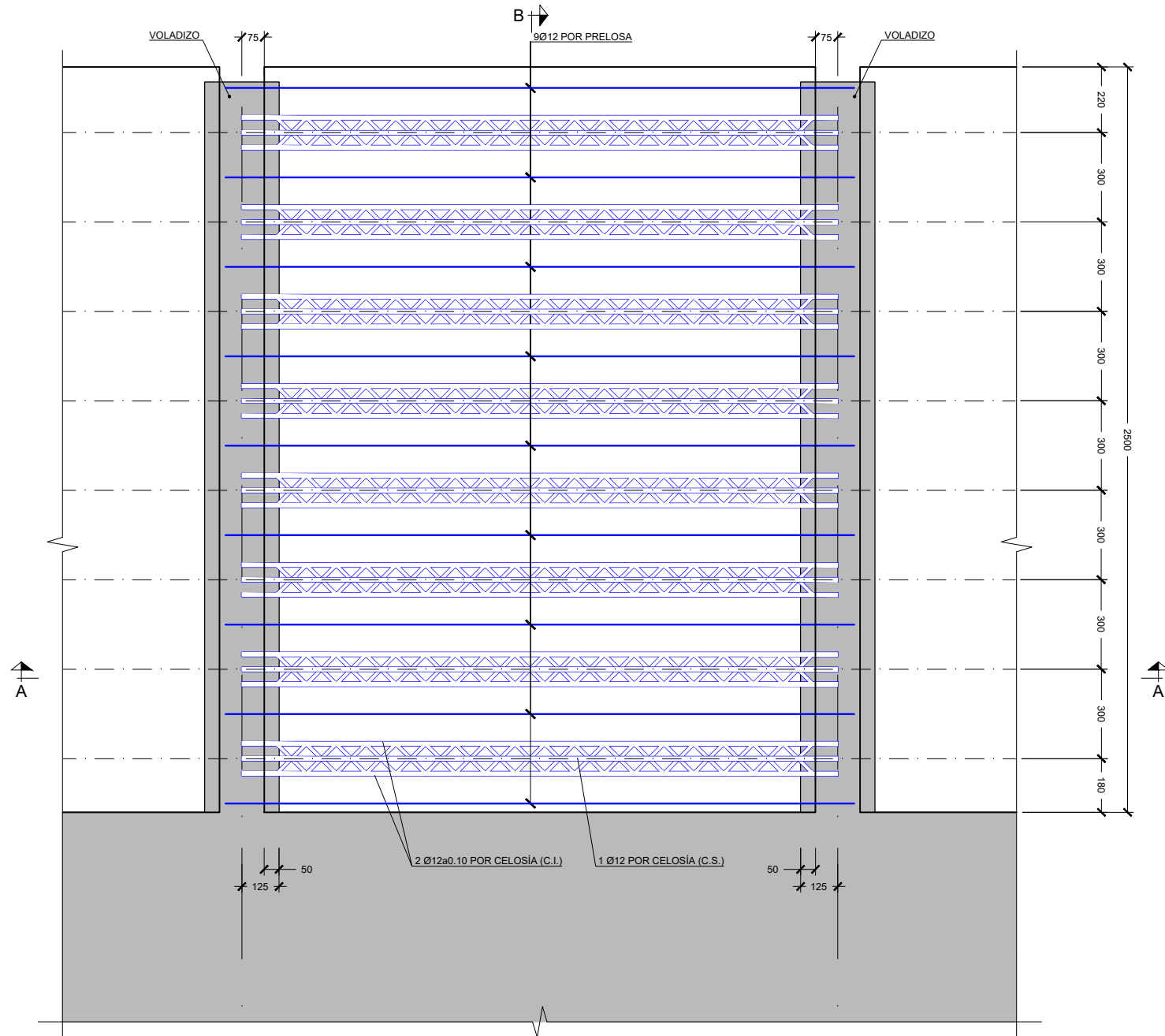
(*) LOS TIPOS DE CEMENTO UTILIZADOS EN CADA UNO DE LOS HORMIGONES DEBERÁN CUMPLIR CON LO DISPUESTO EN EL ARTÍCULO 44 DEL CÓDIGO ESTRUCTURAL PARA PERMITIR LOS RECUBRIMIENTOS MÍNIMOS INDICADOS EN LAS TABLAS 44.2.1.1.a, 44.2.1.1.b, 44.3, 44.4 y 44.5 PARA UNA VIDA ÚTIL DE 100 AÑOS Y LAS CLASES DE EXPOSICIÓN INDICADAS EN ESTE CUADRO.



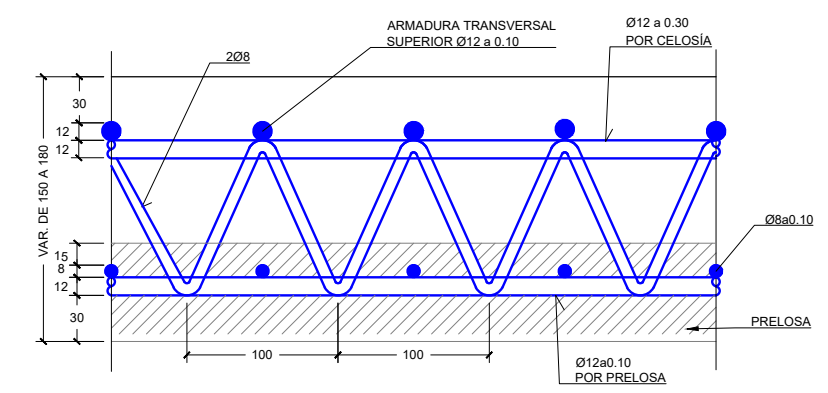
SECCIÓN A-A. PRELOSAS TIPO 1
ESCALA: 1:20
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN MILÍMETROS)



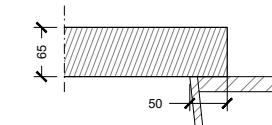
SECCIÓN B-B. PRELOSA TIPO 1
ESCALA: 1:20
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN MILÍMETROS)



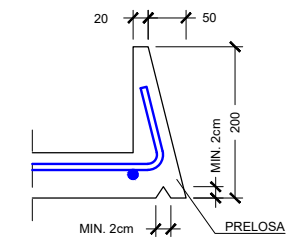
PLANTA PRELOSA TIPO 1
ESCALA: 1:20
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN MILÍMETROS)



DETALLE DE ARMADO PRELOSA
ESCALA: 1:5
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN MILÍMETROS)



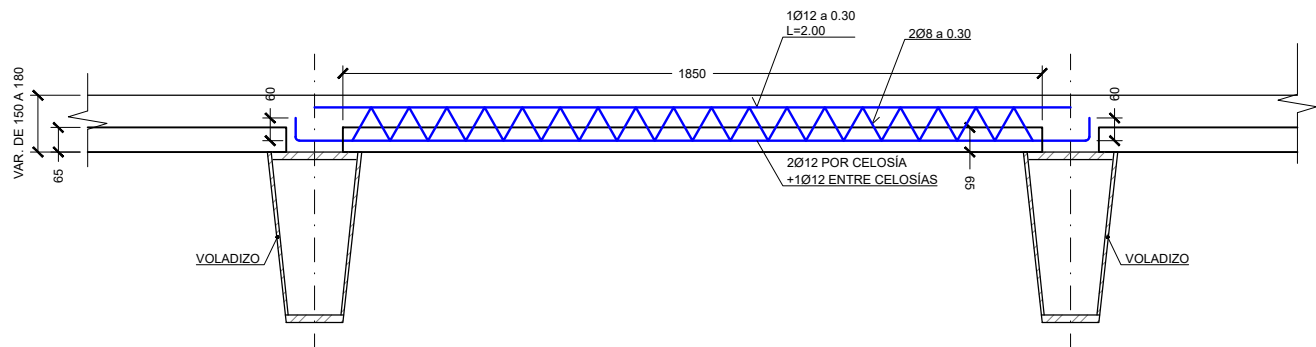
DETALLE A
ESCALA: 1:10
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN METROS)



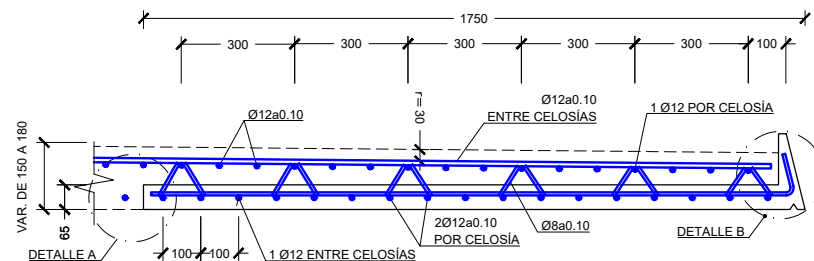
DETALLE B
ESCALA: 1:10
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN METROS)

CUADRO DE CARACTERÍSTICAS SEGÚN EUROCÓDIGO / CÓDIGO ESTRUCTURAL						
MATERIALES	CALIDAD (*)	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE PONDERACIÓN	a/c	C Kg/m ³	r (mm)
HORMIGÓN DE LIMPIEZA	HL-150/B/20					
HORMIGÓN EN ENCAPADOS Y ESTRIBOS	HA-30/B/20/XA2	ESTADÍSTICO	γ _c =1.50	0.50	350	40
HORMIGÓN EN PRELOSAS	HA-40/B/12/XC4	ESTADÍSTICO	γ _c =1.50	0.45	300	30
HORMIGÓN EN TABLERO	HA-40/F/12/XC4	ESTADÍSTICO	γ _c =1.50	0.45	300	30
ACERO PASIVO	B 500 SD	NORMAL	γ _s =1.15			
ACERO ESTRUCTURAL	S 355 J2	NORMAL	γ _s =1.05			

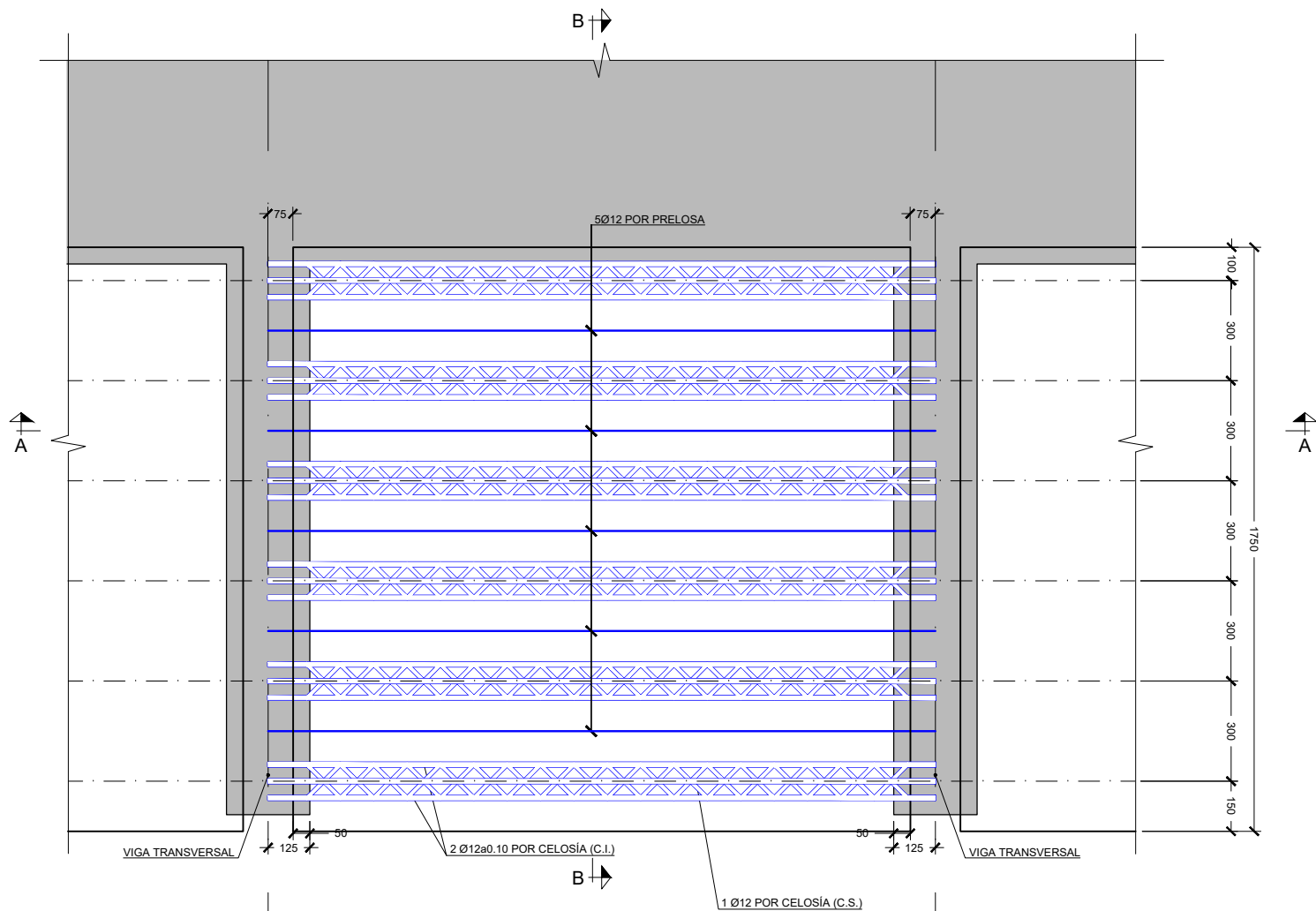
(*) LOS TIPOS DE CEMENTO UTILIZADOS EN CADA UNO DE LOS HORMIGONES DEBERÁN CUMPLIR CON LO DISPUESTO EN EL ARTÍCULO 44 DEL CÓDIGO ESTRUCTURAL PARA PERMITIR LOS RECUBRIMIENTOS MÍNIMOS INDICADOS EN LAS TABLAS 44.2.1.1.a, 44.2.1.1.b, 44.3, 44.4 y 44.5 PARA UNA VIDA ÚTIL DE 100 AÑOS Y LAS CLASES DE EXPOSICIÓN INDICADAS EN ESTE CUADRO.



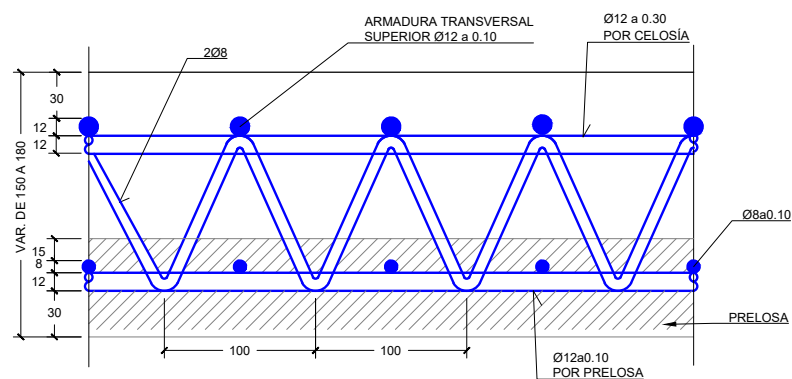
SECCIÓN A-A. PRELOSAS TIPO 2
ESCALA: 1:20
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN MILÍMETROS)



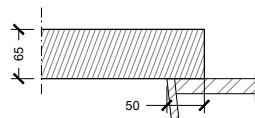
SECCIÓN B-B. PRELOSA TIPO 2
ESCALA: 1:20
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN MILÍMETROS)



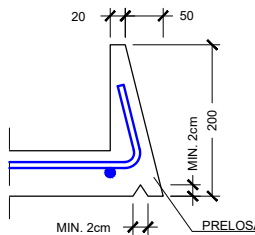
PLANTA PRELOSA TIPO 2
ESCALA: 1:20
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN MILÍMETROS)



DETALLE DE ARMADO PRELOSA
ESCALA: 1:5
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN MILÍMETROS)



DETALLE A
ESCALA: 1:10
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN METROS)



DETALLE B
ESCALA: 1:10
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN METROS)

CUADRO DE CARACTERÍSTICAS SEGÚN EUROCÓDIGO / CÓDIGO ESTRUCTURAL						
MATERIALES	CALIDAD (*)	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE PONDERACIÓN	a/c	C Kg/m ³	r (mm)
HORMIGÓN DE LIMPIEZA	HL-150/B/20					
HORMIGÓN EN ENCAPADOS Y ESTRIBOS	HA-30/B/20/XA2	ESTADÍSTICO	γc=1.50	0.50	350	40
HORMIGÓN EN PRELOSAS	HA-40/B/12/XC4	ESTADÍSTICO	γc=1.50	0.45	300	30
HORMIGÓN EN TABLERO	HA-40/F/12/XC4	ESTADÍSTICO	γc=1.50	0.45	300	30
ACERO PASIVO	B 500 SD	NORMAL	γs=1.15			
ACERO ESTRUCTURAL	S 355 J2	NORMAL	γs=1.05			

(*) LOS TIPOS DE CEMENTO UTILIZADOS EN CADA UNO DE LOS HORMIGONES DEBERÁN CUMPLIR CON LO DISPUESTO EN EL ARTÍCULO 44 DEL CÓDIGO ESTRUCTURAL PARA PERMITIR LOS RECUBRIMIENTOS MÍNIMOS INDICADOS EN LAS TABLAS 44.2.1.1.a, 44.2.1.1.b, 44.3, 44.4 y 44.5 PARA UNA VIDA ÚTIL DE 100 AÑOS Y LAS CLASES DE EXPOSICIÓN INDICADAS EN ESTE CUADRO.

CLIENTE:



REDACCIÓN DEL PROYECTO:



AUTORES DEL PROYECTO:

JOSE ANTONIO MARTÍN-CARO ÁLAMO
DOCTOR INGENIERO DE CAMINOS, C. Y P.
GONZALO MORENO BAYO
INGENIERO DE CAMINOS, C. Y P.

ESCALAS:

INDICADAS
ORIGINALES EN A3

TÍTULO PROYECTO:

PROYECTO DE CONSTRUCCIÓN PARA LA
SUSTITUCIÓN DEL PUENTE GABOLATS EN
SORALUZE

EXPEDIENTE:

URA / 014A / 2022

FECHA:

OCTUBRE 2023

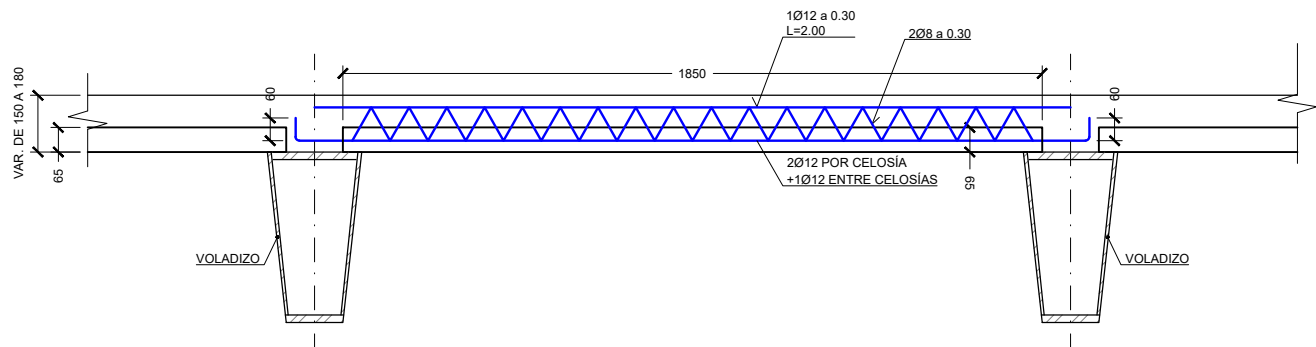
TÍTULO DEL PLANO:

ESTRUCTURA
TABLERO. LOSA
DEFINICIÓN PRELOSAS

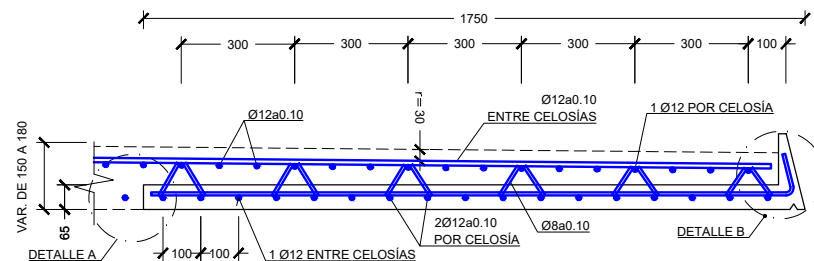
Nº DE PLANO:

04.06.06

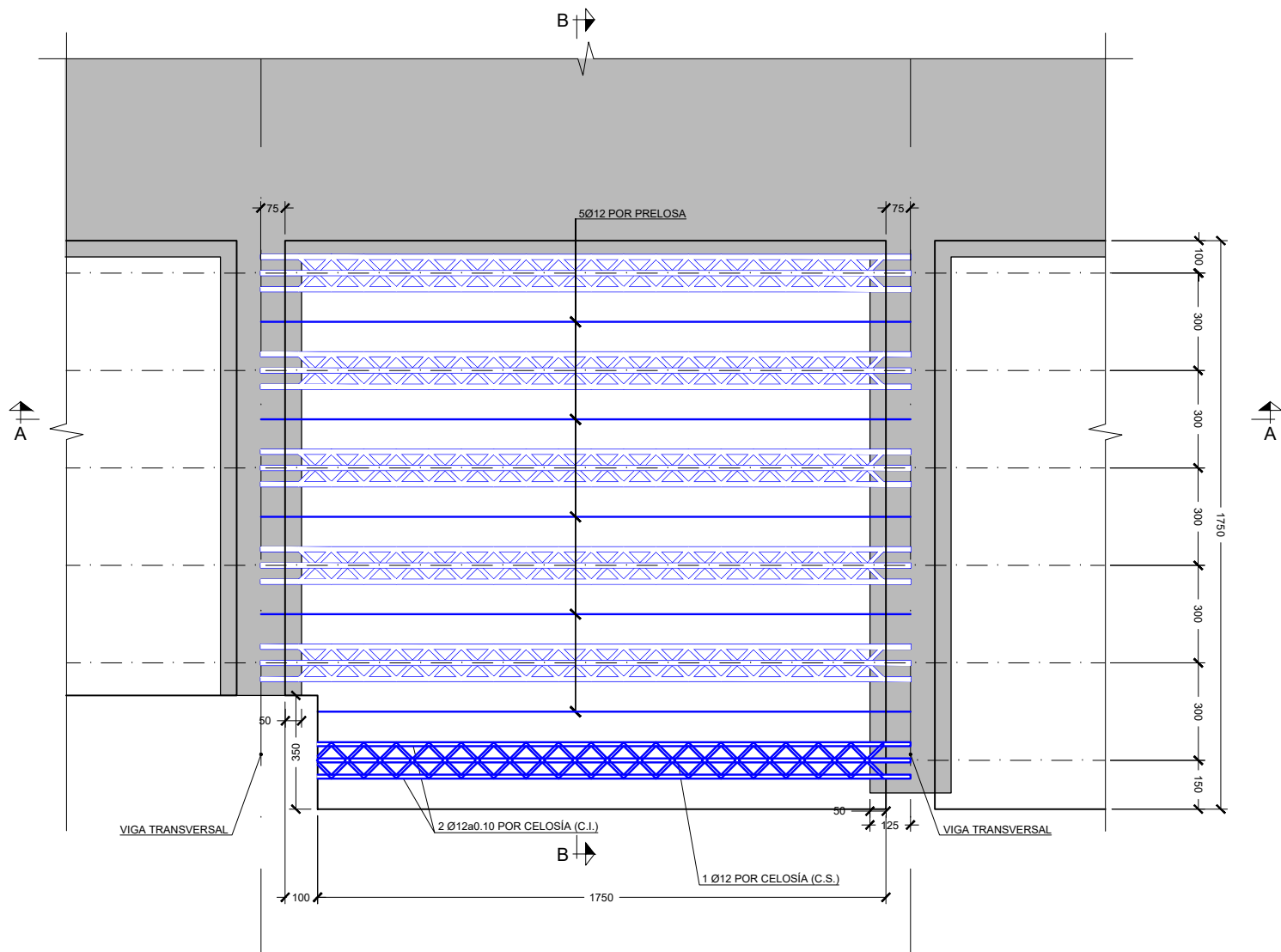
HOJA 02 DE 06



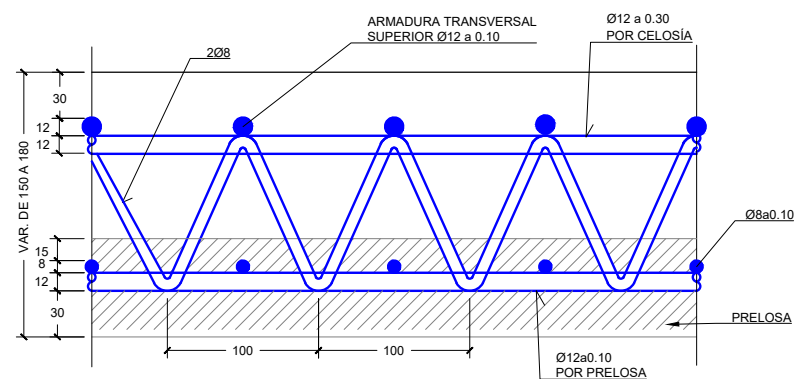
SECCIÓN A-A. PRELOSAS TIPO 2b
ESCALA: 1:20
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN MILÍMETROS)



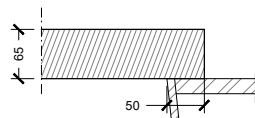
SECCIÓN B-B. PRELOSA TIPO 2b
ESCALA: 1:20
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN MILÍMETROS)



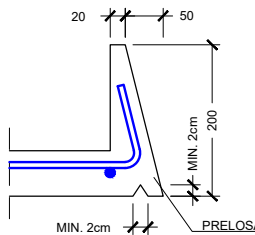
PLANTA PRELOSA TIPO 2b
ESCALA: 1:20
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN MILÍMETROS)



DETALLE DE ARMADO PRELOSA
ESCALA: 1:5
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN MILÍMETROS)



DETALLE A
ESCALA: 1:10
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN METROS)



DETALLE B
ESCALA: 1:10
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN METROS)

CUADRO DE CARACTERÍSTICAS SEGÚN EUROCÓDIGO / CÓDIGO ESTRUCTURAL						
MATERIALES	CALIDAD (*)	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE PONDERACIÓN	a/c	C Kg/m ³	r (mm)
HORMIGÓN DE LIMPIEZA	HL-150/B/20					
HORMIGÓN EN ENCAPADOS Y ESTRIBOS	HA-30/B/20/XA2	ESTADÍSTICO	γc=1.50	0.50	350	40
HORMIGÓN EN PRELOSAS	HA-40/B/12/XC4	ESTADÍSTICO	γc=1.50	0.45	300	30
HORMIGÓN EN TABLERO	HA-40/F/12/XC4	ESTADÍSTICO	γc=1.50	0.45	300	30
ACERO PASIVO	B 500 SD	NORMAL	γs=1.15			
ACERO ESTRUCTURAL	S 355 J2	NORMAL	γs=1.05			

(*) LOS TIPOS DE CEMENTO UTILIZADOS EN CADA UNO DE LOS HORMIGONES DEBERÁN CUMPLIR CON LO DISPUESTO EN EL ARTÍCULO 44 DEL CÓDIGO ESTRUCTURAL PARA PERMITIR LOS RECUBRIMIENTOS MÍNIMOS INDICADOS EN LAS TABLAS 44.2.1.1.a, 44.2.1.1.b, 44.3, 44.4 y 44.5 PARA UNA VIDA ÚTIL DE 100 AÑOS Y LAS CLASES DE EXPOSICIÓN INDICADAS EN ESTE CUADRO.

CLIENTE:



REDACCIÓN DEL PROYECTO:



AUTORES DEL PROYECTO:



ESCALAS:

INDICADAS
ORIGINALES EN A3

TÍTULO PROYECTO:

PROYECTO DE CONSTRUCCIÓN PARA LA
SUSTITUCIÓN DEL PUENTE GABOLATS EN
SORALUZE

EXPEDIENTE:

URA / 014A / 2022

FECHA:

OCTUBRE 2023

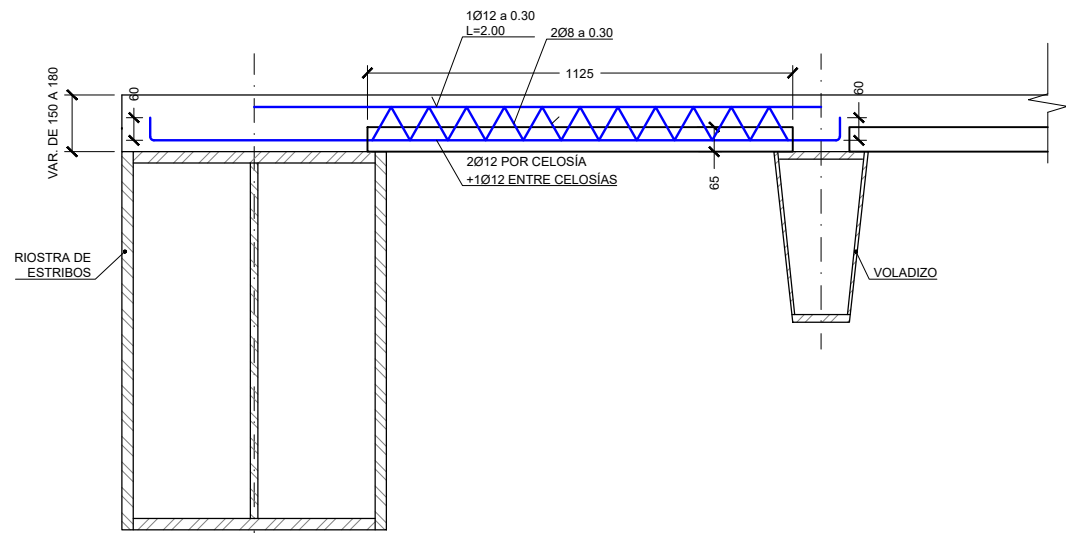
TÍTULO DEL PLANO:

ESTRUCTURA
TABLERO. LOSA
DEFINICIÓN PRELOSAS

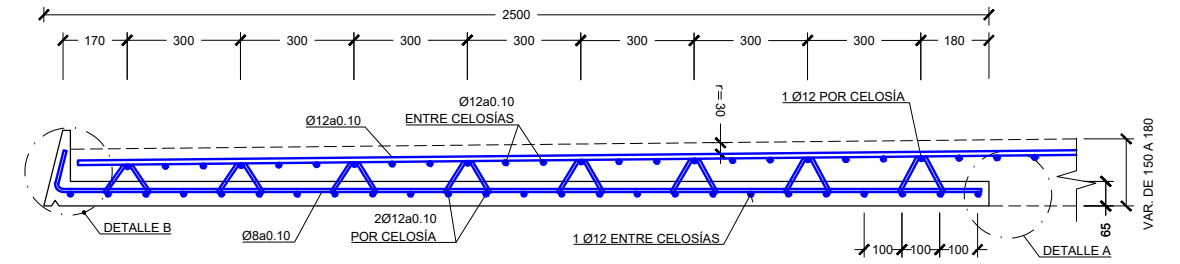
Nº DE PLANO:

04.06.06

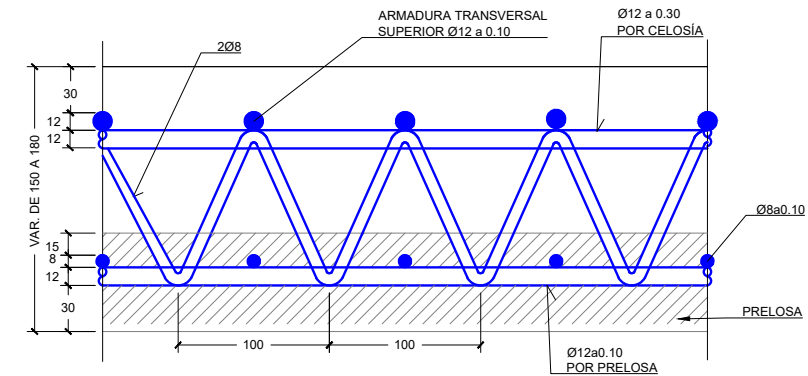
HOJA 03 DE 06



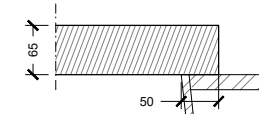
SECCIÓN A-A. PRELOSAS TIPO 3
ESCALA: 1:20
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN MILÍMETROS)



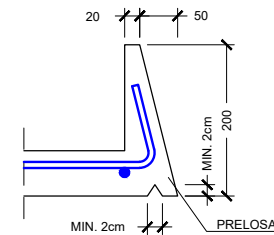
SECCIÓN B-B. PRELOSA TIPO 3
ESCALA: 1:20
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN MILÍMETROS)



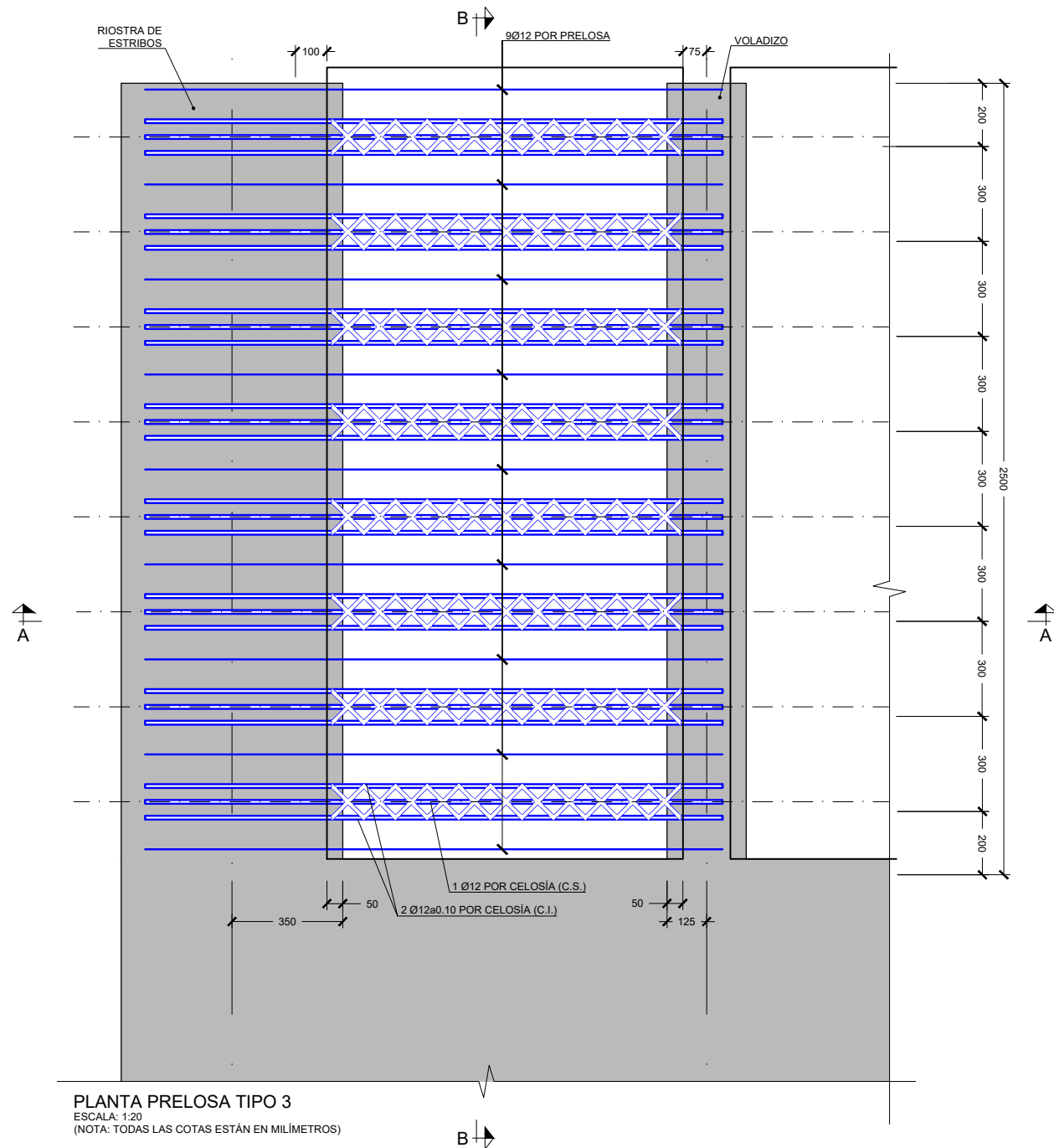
DETALLE DE ARMADO PRELOSA
ESCALA: 1:5
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN MILÍMETROS)



DETALLE A
ESCALA: 1:10
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN METROS)



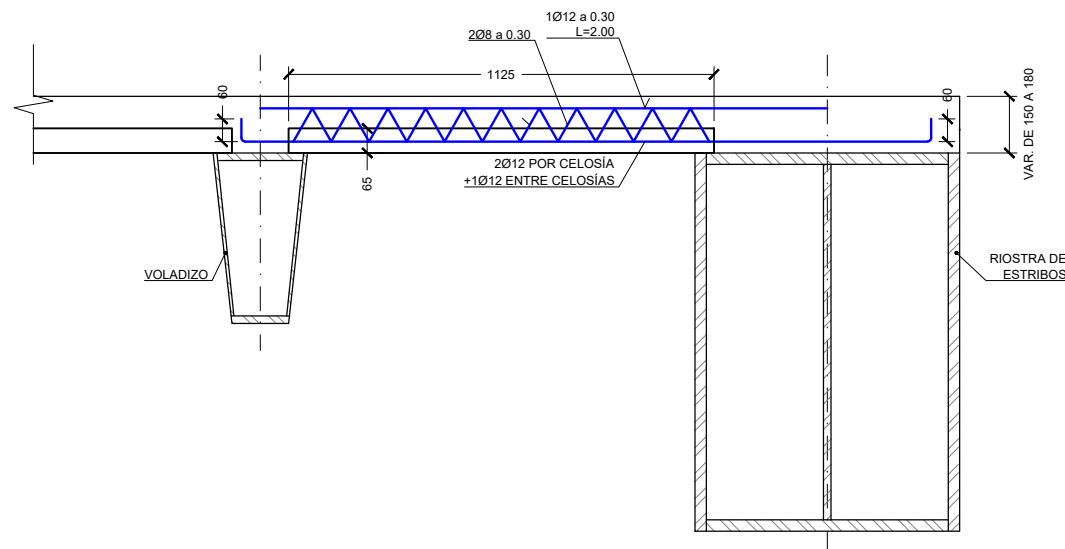
DETALLE B
ESCALA: 1:10
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN METROS)



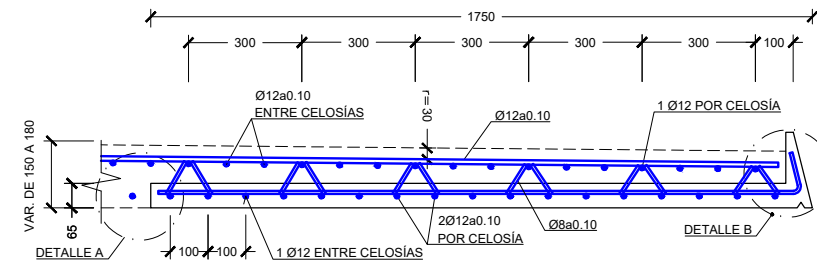
PLANTA PRELOSA TIPO 3
ESCALA: 1:20
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN MILÍMETROS)

CUADRO DE CARACTERÍSTICAS SEGÚN EUROCÓDIGO / CÓDIGO ESTRUCTURAL						
MATERIALES	CALIDAD (*)	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE PONDERACIÓN	a/c	C Kg/m ³	r (mm)
HORMIGÓN DE LIMPIEZA	HL-150/B/20					
HORMIGÓN EN ENCEPADOS Y ESTRIBOS	HA-30/B/20/XA2	ESTADÍSTICO	γc=1.50	0.50	350	40
HORMIGÓN EN PRELOSAS	HA-40/B/12/XC4	ESTADÍSTICO	γc=1.50	0.45	300	30
HORMIGÓN EN TABLERO	HA-40/F/12/XC4	ESTADÍSTICO	γc=1.50	0.45	300	30
ACERO PASIVO	B 500 SD	NORMAL	γs=1.15			
ACERO ESTRUCTURAL	S 355 J2	NORMAL	γs=1.05			

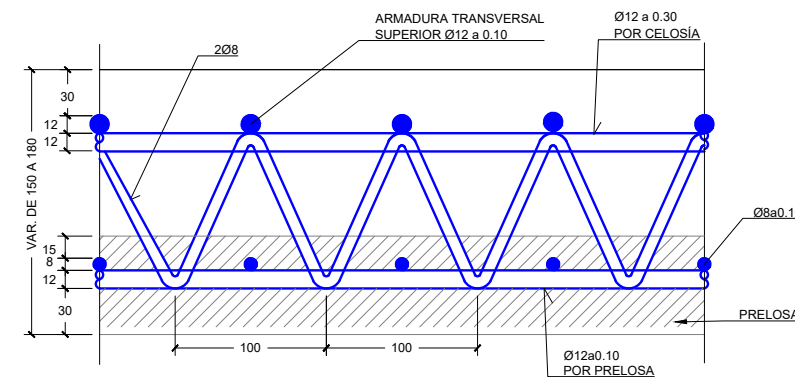
(*) LOS TIPOS DE CEMENTO UTILIZADOS EN CADA UNO DE LOS HORMIGONES DEBERÁN CUMPLIR CON LO DISPUESTO EN EL ARTÍCULO 44 DEL CÓDIGO ESTRUCTURAL PARA PERMITIR LOS RECUBRIMIENTOS MÍNIMOS INDICADOS EN LAS TABLAS 44.2.1.1.a, 44.2.1.1.b, 44.3, 44.4 y 44.5 PARA UNA VIDA ÚTIL DE 100 AÑOS Y LAS CLASES DE EXPOSICIÓN INDICADAS EN ESTE CUADRO.



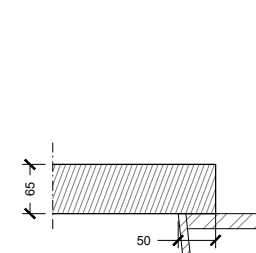
SECCIÓN A-A. PRELOSAS TIPO 4
ESCALA: 1:20
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN MILÍMETROS)



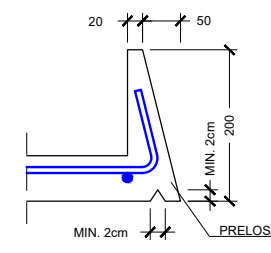
SECCIÓN B-B. PRELOSA TIPO 4
ESCALA: 1:20
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN MILÍMETROS)



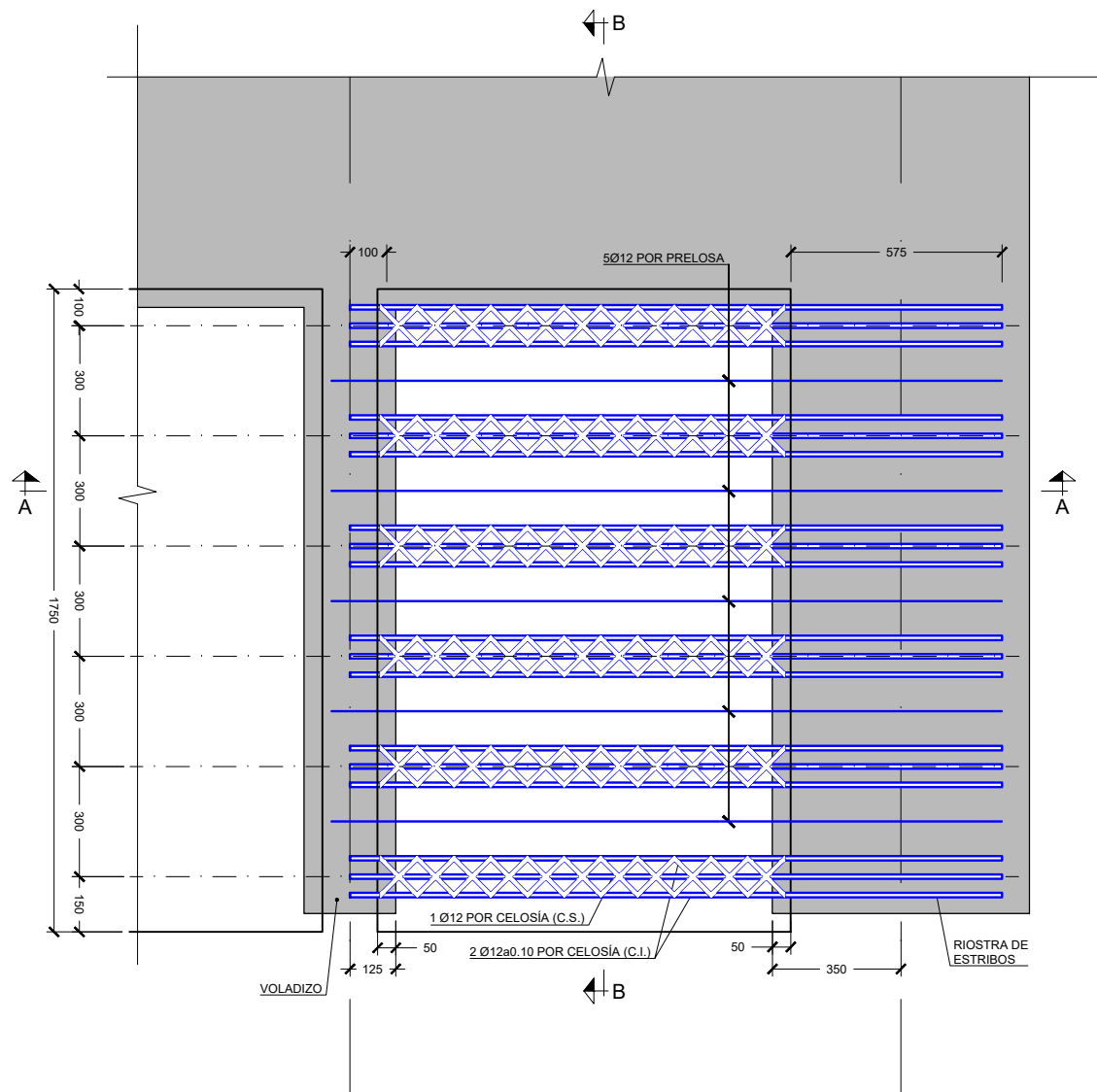
DETALLE DE ARMADO PRELOSA
ESCALA: 1:5
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN MILÍMETROS)



DETALLE A
ESCALA: 1:10
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN METROS)



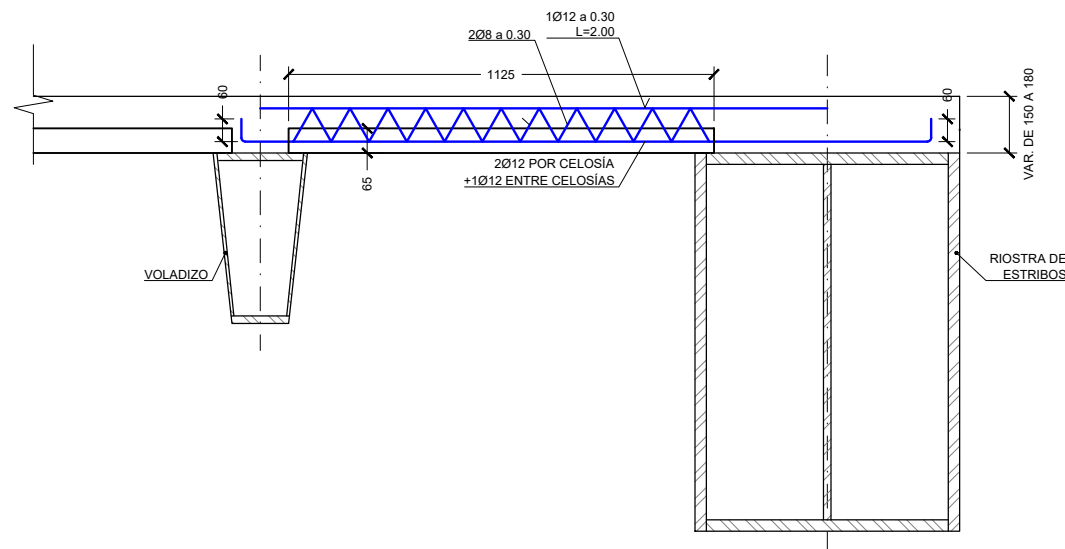
DETALLE B
ESCALA: 1:10
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN METROS)



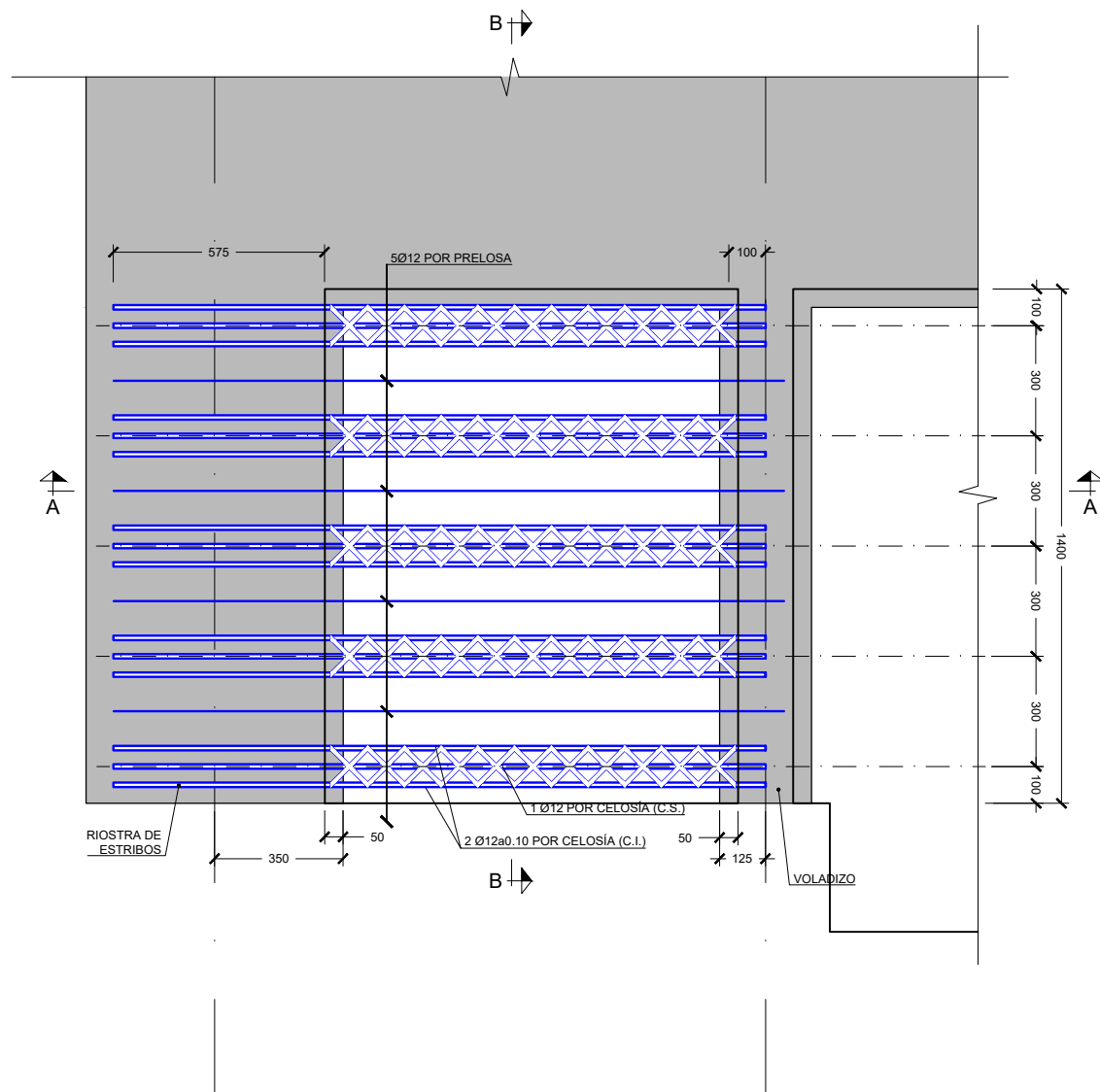
PLANTA PRELOSA TIPO 4
ESCALA: 1:20
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN MILÍMETROS)

CUADRO DE CARACTERÍSTICAS SEGÚN EUROCÓDIGO / CÓDIGO ESTRUCTURAL						
MATERIALES	CALIDAD (*)	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE PONDERACIÓN	a/c	C Kg/m ³	r (mm)
HORMIGÓN DE LIMPIEZA	HL-150/B20					
HORMIGÓN EN ENCEPADOS Y ESTRIBOS	HA-30/B20/XA2	ESTADÍSTICO	γc=1.50	0.50	350	40
HORMIGÓN EN PRELOSAS	HA-40/B12/XC4	ESTADÍSTICO	γc=1.50	0.45	300	30
HORMIGÓN EN TABLERO	HA-40/F12/XC4	ESTADÍSTICO	γc=1.50	0.45	300	30
ACERO PASIVO	B 500 SD	NORMAL	γs=1.15			
ACERO ESTRUCTURAL	S 355 J2	NORMAL	γs=1.05			

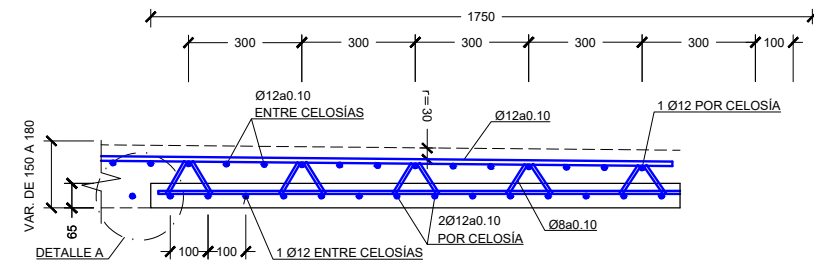
(*) LOS TIPOS DE CEMENTO UTILIZADOS EN CADA UNO DE LOS HORMIGONES DEBERÁN CUMPLIR CON LO DISPUESTO EN EL ARTÍCULO 44 DEL CÓDIGO ESTRUCTURAL PARA PERMITIR LOS RECUBRIMIENTOS MÍNIMOS INDICADOS EN LAS TABLAS 44.2.1.1.a, 44.2.1.1.b, 44.3, 44.4 y 44.5 PARA UNA VIDA ÚTIL DE 100 AÑOS Y LAS CLASES DE EXPOSICIÓN INDICADAS EN ESTE CUADRO.



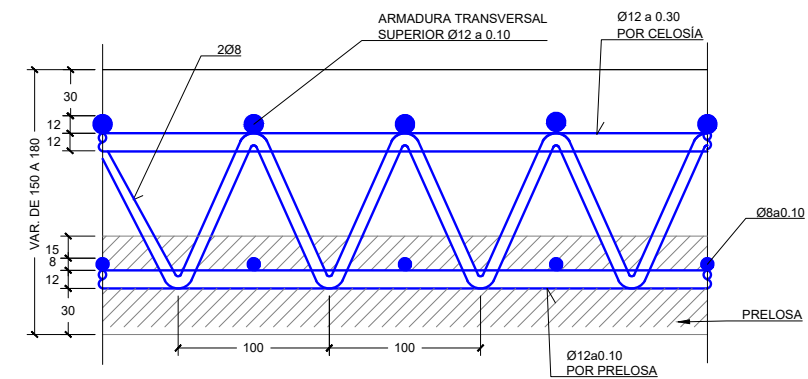
SECCIÓN A-A. PRELOSAS TIPO 4b
ESCALA: 1:20
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN MILÍMETROS)



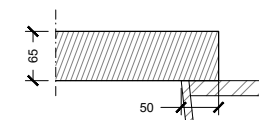
PLANTA PRELOSA TIPO 4b
ESCALA: 1:20
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN MILÍMETROS)



SECCIÓN B-B. PRELOSA TIPO 4b
ESCALA: 1:20
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN MILÍMETROS)



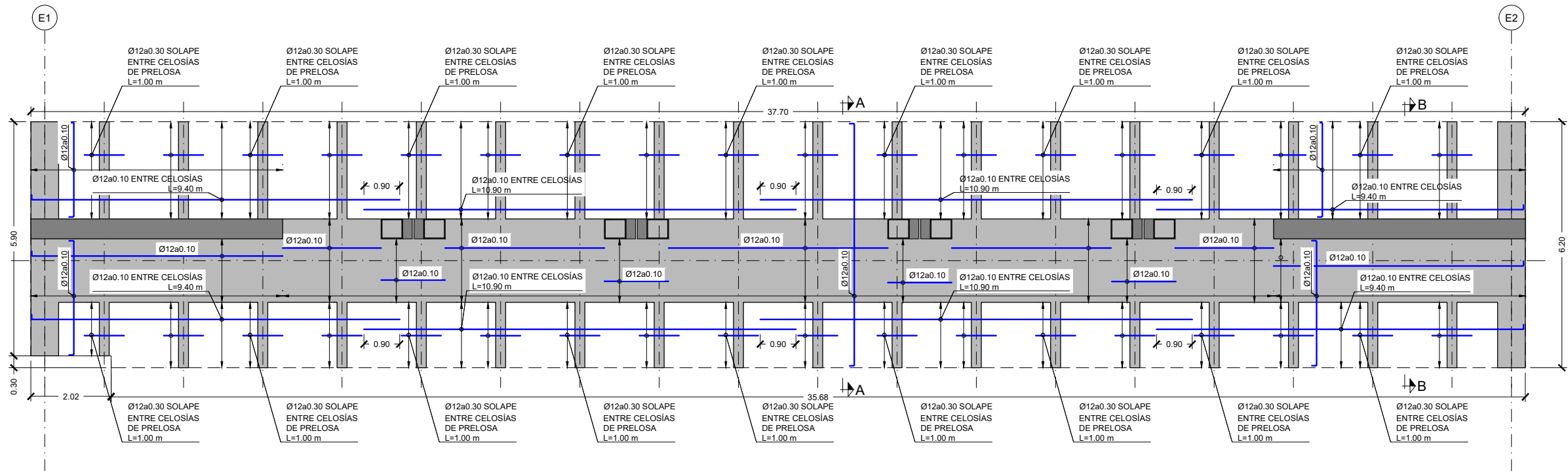
DETALLE DE ARMADO PRELOSA
ESCALA: 1:5
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN MILÍMETROS)



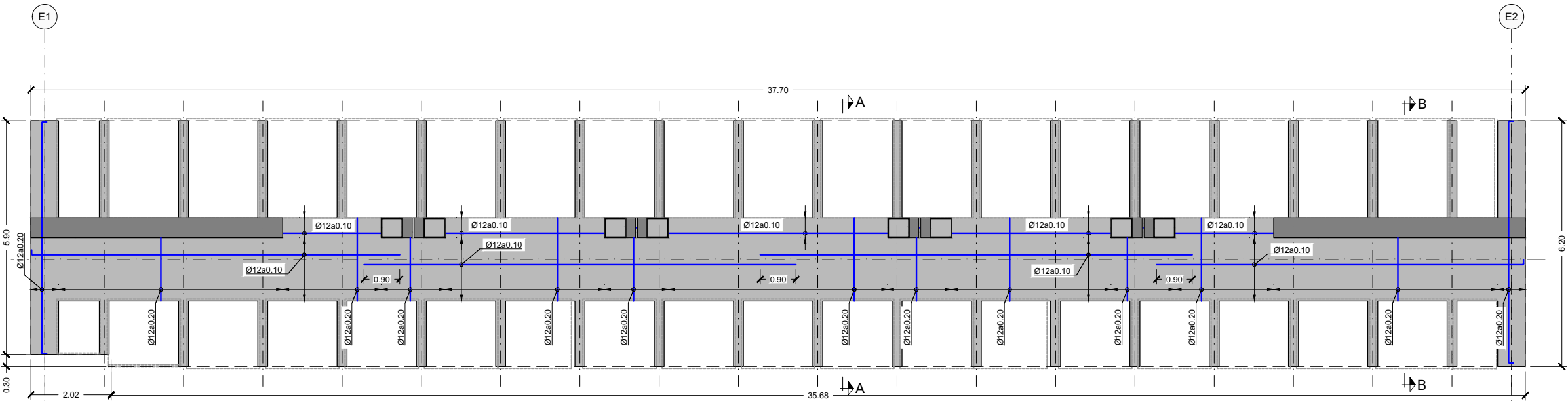
DETALLE A
ESCALA: 1:10
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN METROS)

CUADRO DE CARACTERÍSTICAS SEGÚN EUROCÓDIGO / CÓDIGO ESTRUCTURAL						
MATERIALES	CALIDAD (*)	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE PONDERACIÓN	a/c	C Kg/m ³	r (mm)
HORMIGÓN DE LIMPIEZA	HL-150/B/20					
HORMIGÓN EN ENCAPADOS Y ESTRIBOS	HA-30/B/20/XA2	ESTADÍSTICO	γc=1.50	0.50	350	40
HORMIGÓN EN PRELOSAS	HA-40/B/12/XC4	ESTADÍSTICO	γc=1.50	0.45	300	30
HORMIGÓN EN TABLERO	HA-40/F/12/XC4	ESTADÍSTICO	γc=1.50	0.45	300	30
ACERO PASIVO	B 500 SD	NORMAL	γs=1.15			
ACERO ESTRUCTURAL	S 355 J2	NORMAL	γs=1.05			

(*) LOS TIPOS DE CEMENTO UTILIZADOS EN CADA UNO DE LOS HORMIGONES DEBERÁN CUMPLIR CON LO DISPUESTO EN EL ARTÍCULO 44 DEL CÓDIGO ESTRUCTURAL PARA PERMITIR LOS RECUBRIMIENTOS MÍNIMOS INDICADOS EN LAS TABLAS 44.2.1.1.a, 44.2.1.1.b, 44.3, 44.4 y 44.5 PARA UNA VIDA ÚTIL DE 100 AÑOS Y LAS CLASES DE EXPOSICIÓN INDICADAS EN ESTE CUADRO.



PLANTA. DEFINICIÓN DE ARMADO SUPERIOR DE LOSA
ESCALA 1:125
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)



PLANTA. DEFINICIÓN DE ARMADO INFERIOR DE LOSA
ESCALA 1:125
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)

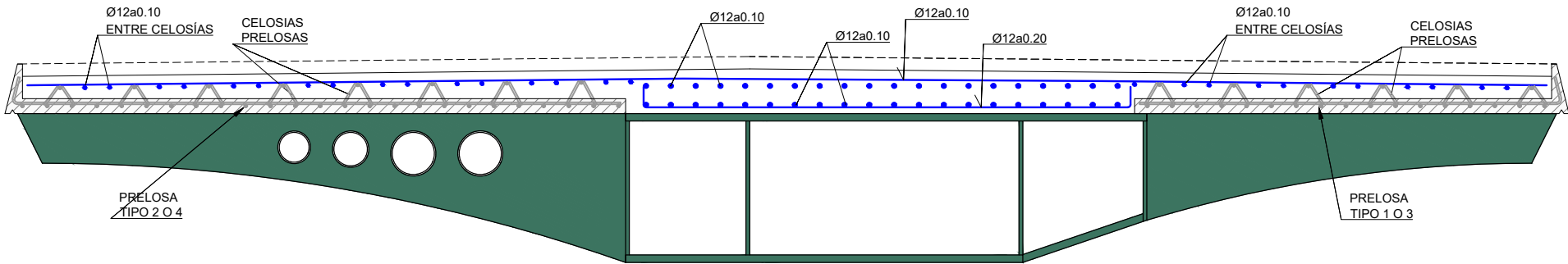
TABLAS DE LONGITUDES DE SOLAPE Y ANCLAJE:

HA-40	SOLAPE (Ls) (m)		ANCLAJE (Lb) (m)	
	Ls I	Ls II	Lb I	Lb II
Ø				
6	0.30	0.50	0.15	0.25
8	0.40	0.60	0.20	0.30
10	0.50	0.80	0.25	0.40
12	0.60	0.90	0.30	0.45
16	0.80	1.20	0.40	0.60
20	1.00	1.50	0.50	0.75
25	1.40	2.00	0.70	1.00
32	2.30	3.20	1.15	1.60

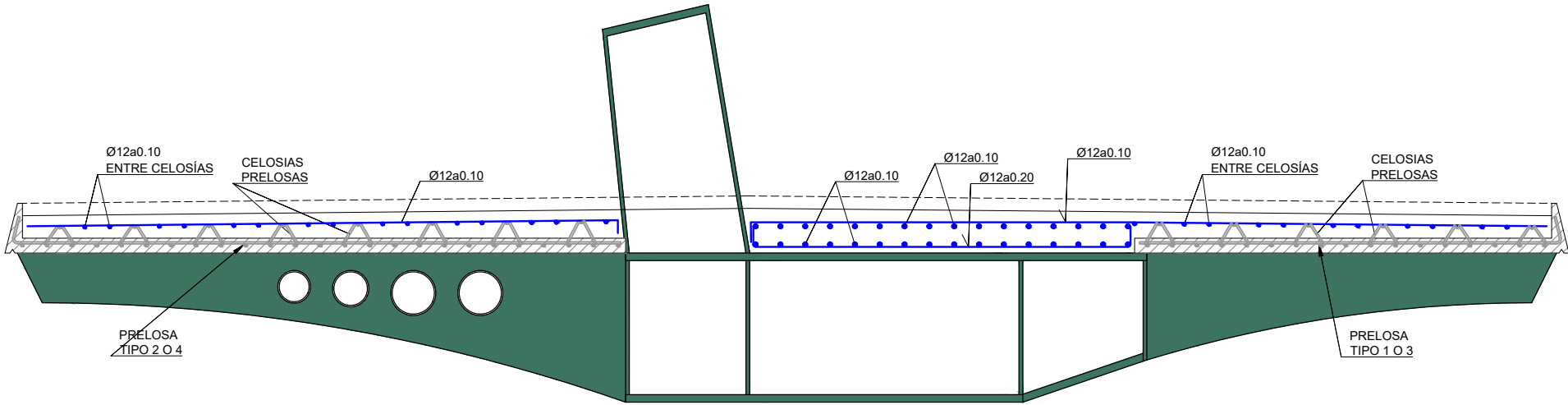
LOS SUBÍNDICES I Y II SEGÚN ARTÍCULO 49.5.1.1 CÓDIGO ESTRUCTURAL EN LAS LONGITUDES DE SOLAPE Y ANCLAJE DE LAS TABLAS SE REFIEREN A LA POSICIÓN DE LA BARRA, A ANCLAR O SOLAPAR, EN LA PIEZA RESPECTO A LA DIRECCIÓN DEL HORMIGONADO.

CUADRO DE CARACTERÍSTICAS SEGÚN EUROCÓDIGO / CÓDIGO ESTRUCTURAL						
MATERIALES	CALIDAD (*)	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE PONDERACIÓN	a/c	C Kg/m ³	r (mm)
HORMIGÓN DE LIMPIEZA	HL-150/B/20					
HORMIGÓN EN ENCEPADOS Y ESTRIBOS	HA-30/B/20/XA2	ESTADÍSTICO	γc=1.50	0.50	350	40
HORMIGÓN EN PRELOSAS	HA-40/B/12/XC4	ESTADÍSTICO	γc=1.50	0.45	300	30
HORMIGÓN EN TABLERO	HA-40/F/12/XC4	ESTADÍSTICO	γc=1.50	0.45	300	30
ACERO PASIVO	B 500 SD	NORMAL	γs=1.15			
ACERO ESTRUCTURAL	S 355 J2	NORMAL	γs=1.05			
NIVEL DE CONTROL DE EJECUCIÓN INTENSO						

(*) LOS TIPOS DE CEMENTO UTILIZADOS EN CADA UNO DE LOS HORMIGONES DEBERÁN CUMPLIR CON LO DISPUESTO EN EL ARTÍCULO 44 DEL CÓDIGO ESTRUCTURAL PARA PERMITIR LOS RECUBRIMIENTOS MÍNIMOS INDICADOS EN LAS TABLAS 44.2.1.1.a, 44.2.1.1.b, 44.3, 44.4 y 44.5 PARA UNA VIDA ÚTIL DE 100 AÑOS Y LAS CLASES DE EXPOSICIÓN INDICADAS EN ESTE CUADRO.



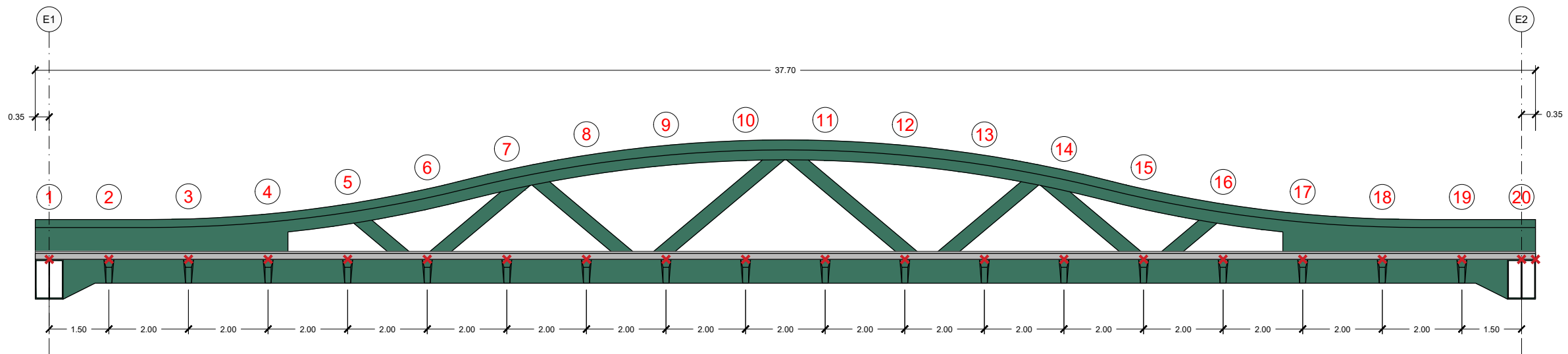
SECCIÓN A-A
ESCALA 1:25
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)



SECCIÓN B-B
ESCALA 1:25
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)

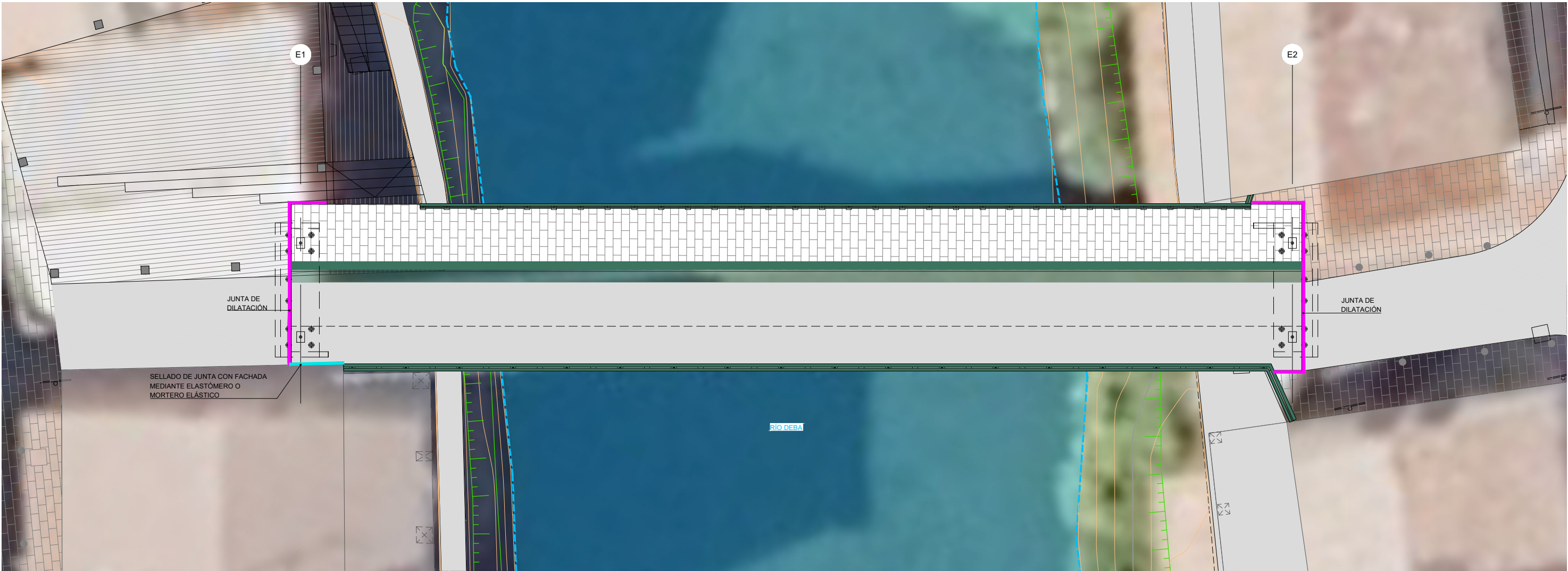
CUADRO DE CARACTERÍSTICAS SEGÚN EUROCÓDIGO / CÓDIGO ESTRUCTURAL						
MATERIALES	CALIDAD (*)	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE PONDERACIÓN	a/c	C Kg/m ³	r (mm)
HORMIGÓN DE LIMPIEZA	HL-150/B/20					
HORMIGÓN EN ENCAPADOS Y ESTRIBOS	HA-30/B/20/XA2	ESTADÍSTICO	γc=1.50	0.50	350	40
HORMIGÓN EN PRELOSAS	HA-40/B/12/XC4	ESTADÍSTICO	γc=1.50	0.45	300	30
HORMIGÓN EN TABLERO	HA-40/F/12/XC4	ESTADÍSTICO	γc=1.50	0.45	300	30
ACERO PASIVO	B 500 SD	NORMAL	γs=1.15			
ACERO ESTRUCTURAL	S 355 J2	NORMAL	γs=1.05			
NIVEL DE CONTROL DE EJECUCIÓN INTENSO						

(*) LOS TIPOS DE CEMENTO UTILIZADOS EN CADA UNO DE LOS HORMIGONES DEBERÁN CUMPLIR CON LO DISPUESTO EN EL ARTÍCULO 44 DEL CÓDIGO ESTRUCTURAL PARA PERMITIR LOS RECUBRIMIENTOS MÍNIMOS INDICADOS EN LAS TABLAS 44.2.1.1.a, 44.2.1.1.b, 44.3, 44.4 y 44.5 PARA UNA VIDA ÚTIL DE 100 AÑOS Y LAS CLASES DE EXPOSICIÓN INDICADAS EN ESTE CUADRO.

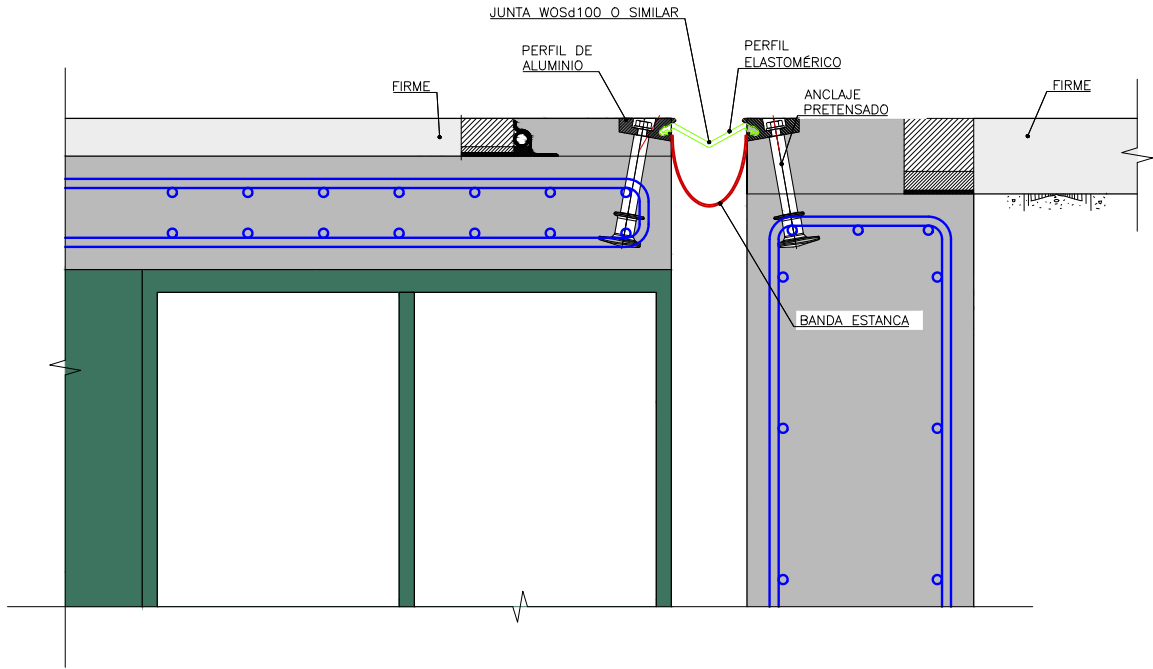


CONTRAFLECHAS
ESCALA 1:125
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)

PTO	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
X [mm]	0	1.5	3.5	5.5	7.5	9.5	11.5	13.5	15.5	17.5	19.5	21.5	23.5	25.5	27.5	29.5	31.5	33.5	35.5	37
CONTRAFLECHA TABLERO [mm]	0	13	28	42	51	58	64	68	70	72	72	70	68	64	58	51	42	28	13	0

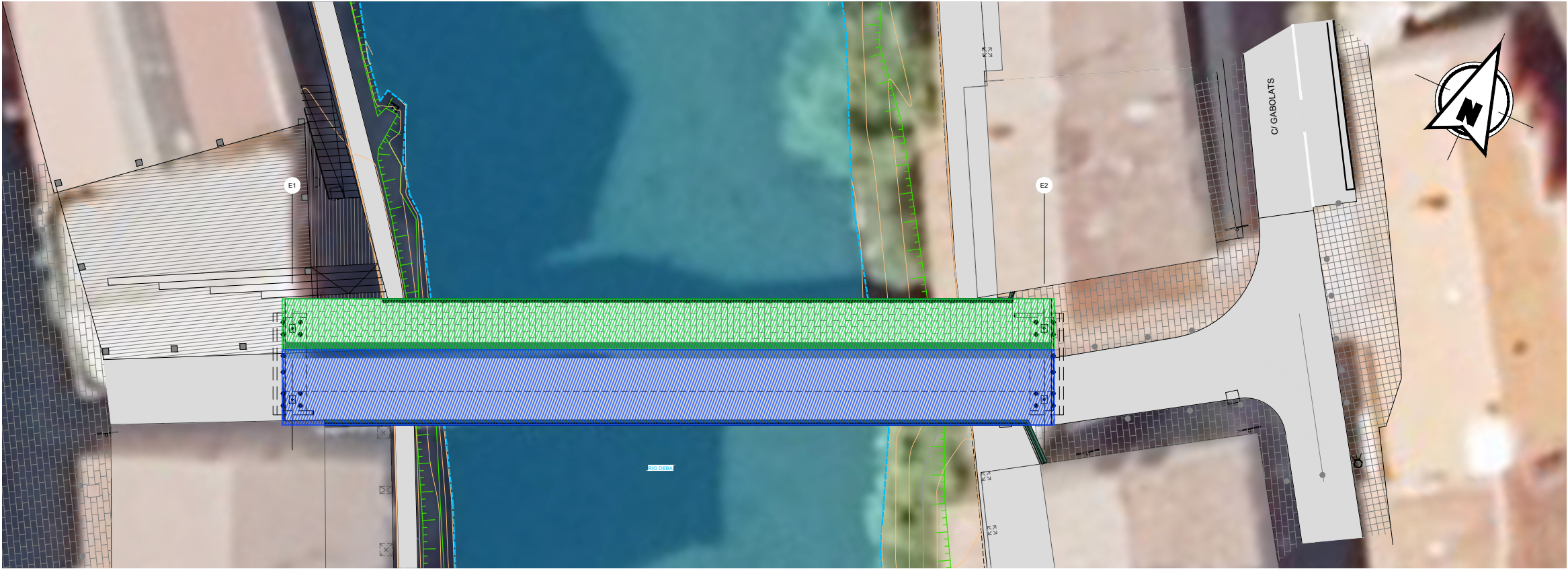


PLANTA. JJUNTAS
ESCALA 1:150
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)



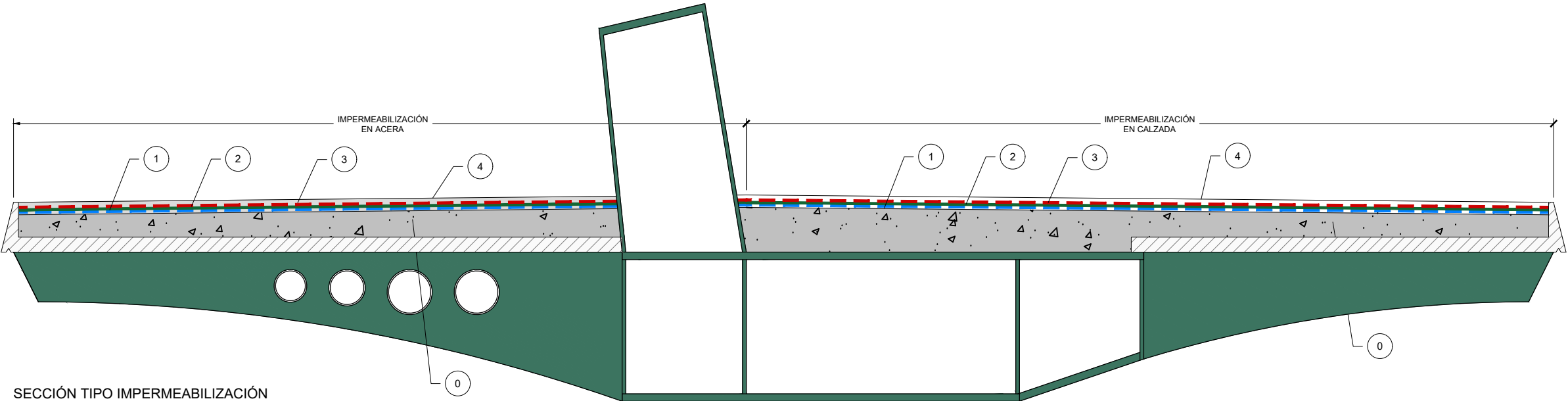
NOTAS:
EL MONTAJE / REGLAJE DE LA JUNTA DE DILATACIÓN DEBERÁ REALIZARSE A UNA TEMPERATURA AMBIENTE ENTRE 15°C Y 25°C.

DESPLAZAMIENTOS MÁXIMOS	
LONGITUDINAL	±40mm
TRANVERSAL	±10mm



- LEYENDA:
- IMPERMEABILIZACIÓN EN CALZADA
 - IMPERMEABILIZACIÓN EN ACERAS

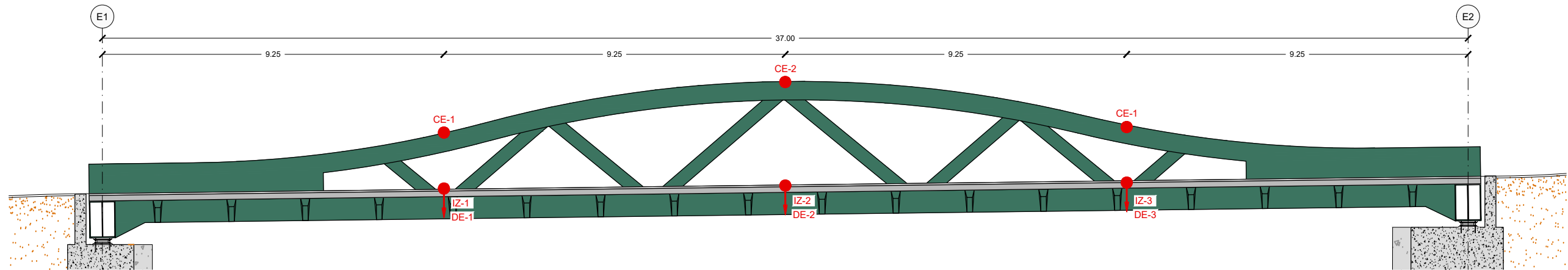
PLANTA
ESCALA 1:250
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)



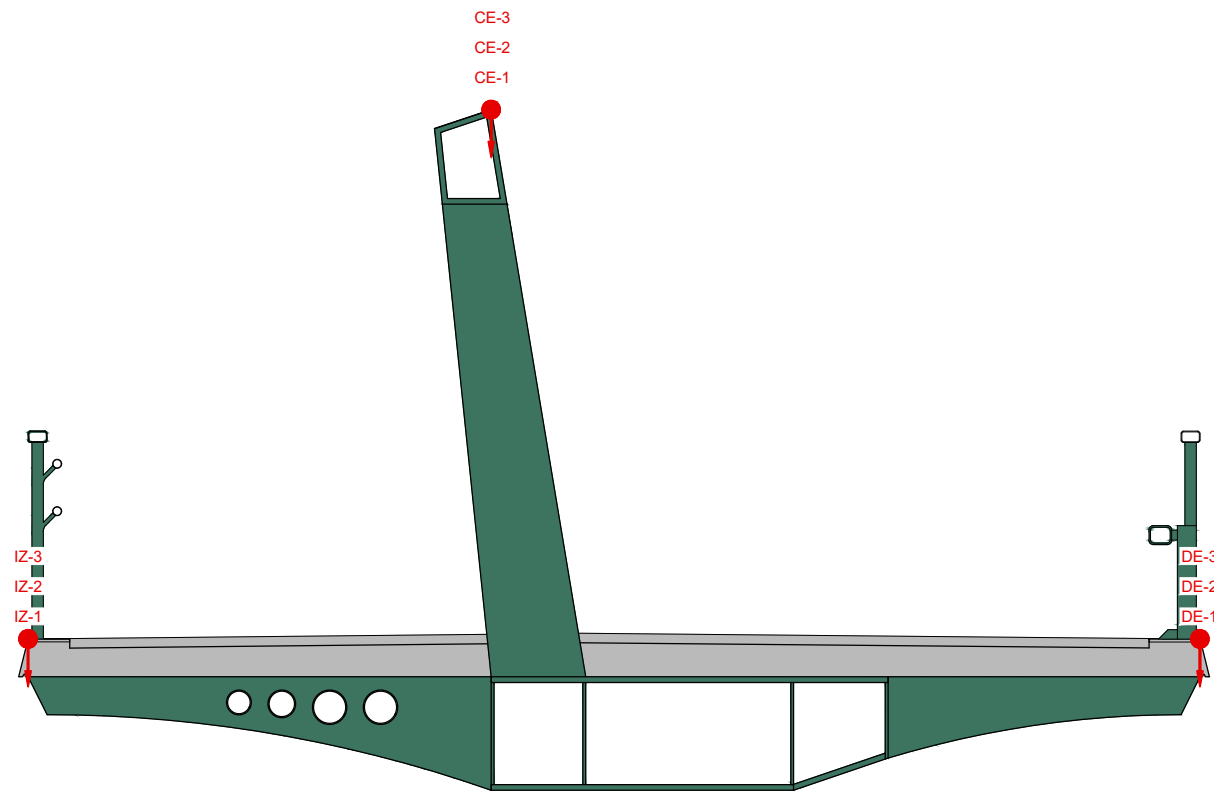
SECCIÓN TIPO IMPERMEABILIZACIÓN
ESCALA: 1:20
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN MILÍMETROS)

- IMPERMEABILIZACIÓN EN ACERAS:
- 0. LOSA DE HORMIGÓN.
 - 1. IMPRIMACIÓN EPOXY (0.5 Kg/m²) + ARENA DE CUARZO A SATURACIÓN.
 - 2. MEMBRANA (>2 Kg/m²).
 - 3. CAPA DE ACABADO CON RESINA EPOXY SOBRE LA QUE SE ESPARCE ÁRIDO SILÍCEO.
 - 4. PAVIMENTO.

- IMPERMEABILIZACIÓN EN CALZADA:
- 0. LOSA DE HORMIGÓN.
 - 1. IMPRIMACIÓN EPOXY (0.5 Kg/m²) + ARENA DE CUARZO A SATURACIÓN.
 - 2. MEMBRANA DE POLIUREA (>2 Kg/m²).
 - 3. CAPA DE ACABADO CON RESINA EPOXY SOBRE LA QUE SE ESPARCE ÁRIDO SILÍCEO.
 - 4. FIRME.



ALZADO AGUAS ARRIBA
ESCALA 1:125
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)



SECCIÓN TRANSVERSAL
ESCALA 1:40
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)

- NOTAS:
- LOS PUNTOS DE MEDICIÓN SE SITUAN EN LA SECCIÓN DE CENTRO DE VANO Y EN LAS SITUADAS A L/4 Y 3L/4. EN CADA UNA DE LAS SECCIONES SE MIDE EL DESPLAZAMIENTO DE TRES PUNTOS:
 - CE: CORDÓN SUPERIOR DE LA CELOSÍA
 - DE: BORDE DEL TABLERO EN EL LADO DE LA CALZADA
 - IZ: BORDE DEL TABLERO EN EL LADO DE LA ACERA
 - PARA LA TOMA DE ESTAS MEDICIONES SE RECOMIENDA LA DISPOSICIÓN DE TRANSDUCTORES COMO, POR EJEMPLO, LVDTs O RELOJES DE COMPARACIÓN, O MEDIANTE TOPOGRAFÍA AUTOMATIZADA, DE MANERA QUE SE PERMITA UNA MEDICIÓN CONSTANTE Y AUTOMÁTICA A LO LARGO DE LA PRUEBA Y ESTA QUEDE REGISTRADA
 - EL ERROR DE MEDICIÓN DE LOS APARATOS DE MEDIDA UTILIZADOS NO DEBERÁ SER SUPERIOR A 0.1 MM. ENCASO DE TOPOGRAFÍA CONVENCIONAL SE PERMITIRÁ UN ERROR DE 0.3 MM.



ESCALA 1:50

(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN METROS)



ESCALA 1:50

(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN METROS)



ESCALA 1:50

(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN METROS)

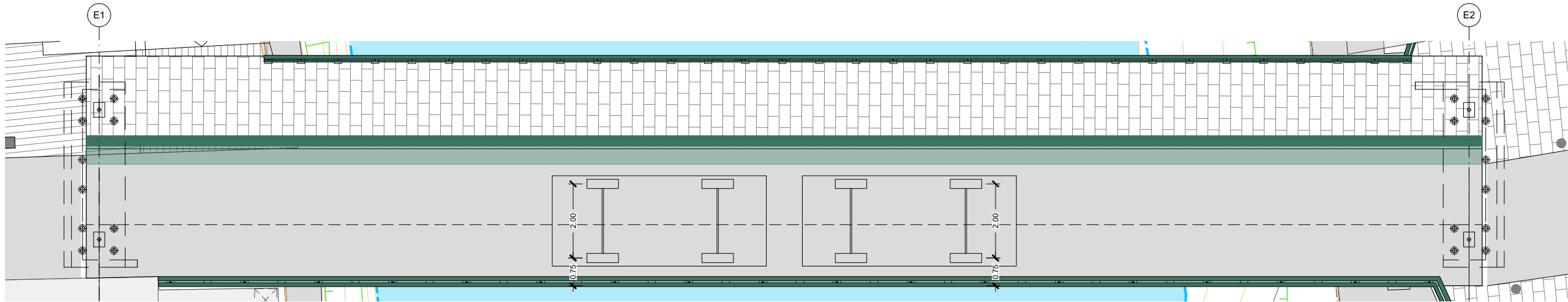


ESCALA 1:50

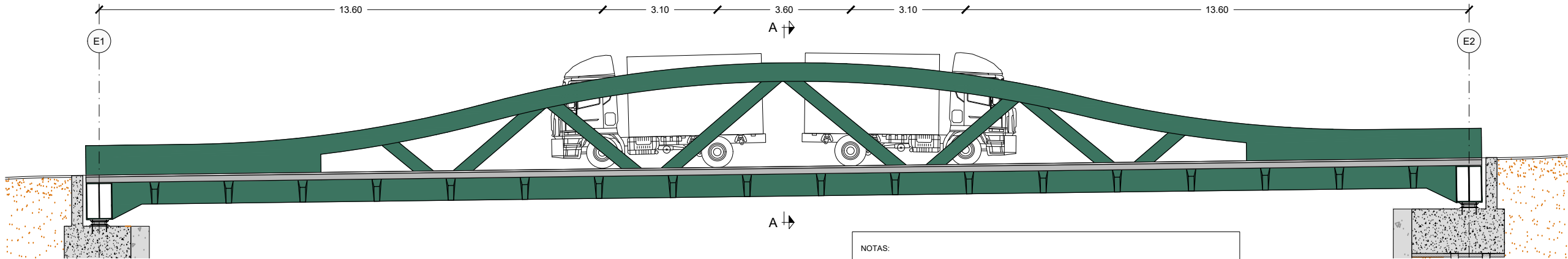
(NOTA: TODAS LAS COTAS ESTÁN EN METROS)

NOTAS:

- LAS MASAS POR EJE INDICADAS EN EL PLANO SE HAN ESTIMADO MEDIANTE UN REPARTO DE LA MASA TOTAL DEL CAMIÓN DE UN 40-60% ENTRE EL EJE DELANTERO Y EL TRASERO.
- LA MASA TOTAL REAL DE LOS CAMIONES NO DEBERÁ DESVIARSE EN MÁS DE UN 5% DE LA DEFINIDA EN PROYECTO: 12.000 KG $\pm$ 600 KG.
- EN EL CASO DE LA MASA POR EJE, SE PERMITIRÁ UN DESVÍO DE UN 10% EN CADA UNO DE ELLOS (SIEMPRE Y CUANDO SE CUMPLA LA CONDICIÓN ANTERIOR):
 - EJE 1º: 4.800 KG $\pm$ 480 KG
 - EJE 2º: 7.200 KG $\pm$ 720 KG
- ANTES DE LA REALIZACIÓN DE LA PRUEBA DE CARGA SE DEBERÁ COMPROBAR QUE TODOS LOS CAMIONES CUMPLEN CON LAS DIMENSIONES Y PESOS INDICADOS MEDIANTE LOS SIGUIENTES DOCUMENTOS:
 - FICHA TÉCNICA DE CADA VEHÍCULO.
 - RECIBO DE PESAJE EN BÁSCULA DEL PESO REAL, TOTAL Y POR EJE, DE CADA UNO DE LOS VEHÍCULOS.



PLANTA
ESCALA 1:250
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)



ALZADO AGUAS ARRIBA
ESCALA 1:125
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)

NOTAS:

PARA FACILITAR EL POSICIONAMIENTO DE LOS CAMIONES DURANTE LA PRUEBA, ANTES DE LA MISMA SE DEBERÁ REPLANTEAR SOBRE LA CALZADA, AL MENOS, LA POSICIÓN DEL PRIMER EJE DE CADA CAMIÓN Y DEL PUNTO EN DICHO EJE DONDE DEBEN SITUARSE LAS RUEDAS.

NOTAS:

ACLARACIÓN PREVIA: DE LAS TRES SECCIONES EN LAS QUE SE REALIZARÁN MEDICIONES, TAN SÓLO LA DEL CENTRO DE VANO ES LA QUE SE TENDRÁ EN CUENTA PARA LA ESTABILIZACIÓN DE LA PRUEBA DE CARGA, SIENDO LAS OTRAS DOS SECCIONES EMPLEADAS ÚNICAMENTE A NIVEL INFORMATIVO PARA COMPROBAR EL CORRECTO FUNCIONAMIENTO DE LA PRUEBA.

METODOLOGÍA DE LA PRUEBA

EL PROCESO A SEGUIR ES EL SIGUIENTE:

- SE TOMARÁ UNA MEDICIÓN INICIAL ANTES DE LA APLICACIÓN DE LA CARGA, QUE SERÁ EL NIVEL DE REFERENCIA, MEDICIÓN "CERO", PARA LA PRUEBA
 - SE SITUARÁN LOS CAMIONES EN LA POSICIÓN CORRESPONDIENTE Y SE REALIZARÁ UNA MEDICIÓN DE LA RESPUESTA INSTANTÁNEA (F0).
 - TRANSCURRIDOS 10 MINUTOS, SE REALIZARÁ UNA NUEVA MEDICIÓN (F10). SI LAS DIFERENCIAS ENTRE LOS NUEVOS VALORES Y LOS INSTANTÁNEOS SON INFERIORES AL 5% DE ESTOS ($F10 - F0 < 0.05 F0$), O BIEN SON DEL MISMO ORDEN DE PRECISIÓN DE LOS APARATOS DE MEDICIÓN, SE CONSIDERARÁ ESTABILIZADO EL PROCESO DE CARGA.
 - SI NO SE SATISFACE LA CONDICIÓN ANTERIOR, SE MANTENDRÁ LA CARGA UN INTERVALO DE 10 MINUTOS ADICIONAL Y SE REALIZARÁ UNA NUEVA MEDICIÓN (F20). SI LAS DIFERENCIAS ENTRE LOS NUEVOS VALORES Y LOS TOMADOS EN EL PRIMER INTERVALO DE DIEZ MINUTOS SON INFERIORES AL 20% DE LAS DIFERENCIAS MEDIDAS EN EL PASO ANTERIOR ($F20 - F10 < 0.20 (F10 - F0)$), O BIEN SON DEL MISMO ORDEN DE PRECISIÓN DE LOS APARATOS DE MEDICIÓN, SE CONSIDERARÁ ESTABILIZADO EL PROCESO DE CARGA. SI ESTO NO SE CUMPLIERA, SE PROCEDERÁ, A JUICIO DEL DIRECTOR DE LA PRUEBA, A MANTENER LA CARGA DURANTE UN NUEVO INTERVALO, O A EFECTUAR LA DESCARGA.
 - SE REALIZARÁ LA DESCARGA DE LA ESTRUCTURA. SE SITUARÁN LOS CAMIONES POR COMPLETO FUERA DEL PUENTE Y SE TOMARÁN MEDICIONES ESPERANDO A SU ESTABILIZACIÓN CON EL MISMO PROCEDIMIENTO DESCRITO EN LOS PASOS ANTERIORES.
 - LA RELACIÓN ENTRE LA MEDICIÓN ESTABILIZADA DE LA ESTRUCTURA DESCARGADA Y LA MEDICIÓN ESTABILIZADA DE LA ESTRUCTURA CARGADA, EXPRESADA EN TANTO POR CIENTO, SERÁ EL VALOR REMANENTE DE LA PRUEBA ($\alpha = 100 \cdot FR/F$).
- EN EL CASO DE UN PUENTE MIXTO, COMO ES EL CASO, EL VALOR LÍMITE REMANENTE ES $\alpha_{LIM} = 15\%$. EN FUNCIÓN DEL VALOR REMANENTE DE LA PRUEBA RESPECTO AL VALOR LÍMITE SE TOMARÁN LAS SIGUIENTES MEDIDAS:
- $\alpha \leq \alpha_{LIM} \rightarrow$ EL VALOR SE CONSIDERA ADMISIBLE, FINALIZACIÓN DE LA PRUEBA.
 - $\alpha_{LIM} \leq \alpha \leq 2\alpha_{LIM} \rightarrow$ DEBERÁ REALIZARSE UN SEGUNDO CICLO DE CARGA (REPETICIÓN DESDE EL PASO 1°).
 - $\alpha > 2\alpha_{LIM} \rightarrow$ SE SUSPENDERÁ LA APLICACIÓN DE LA CARGA.

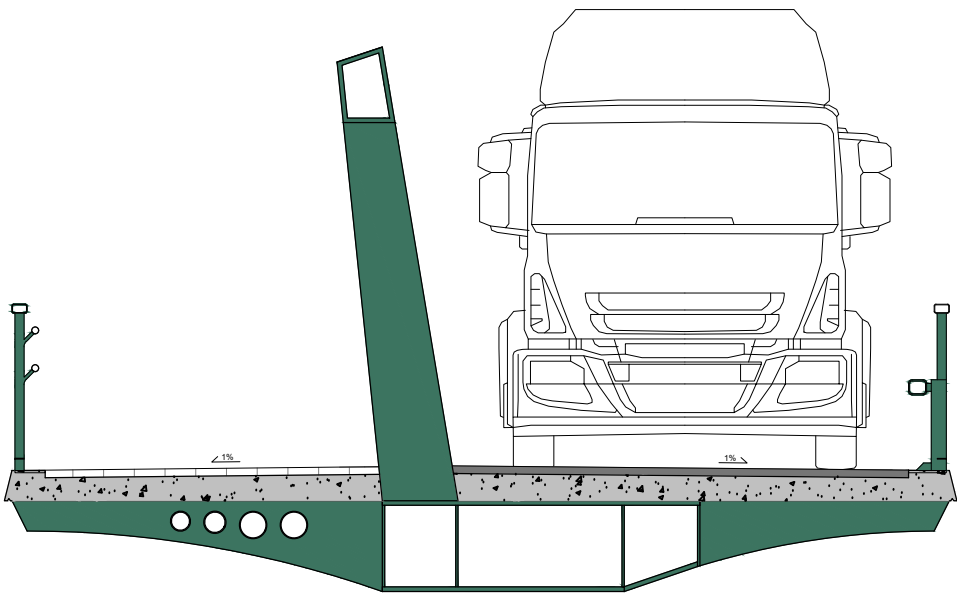
EN CASO DE SER NECESARIO UN SEGUNDO CICLO DE CARGA (α^* , VALOR REMANENTE DEL SEGUNDO CICLO):

- $\alpha^* \leq \alpha/3 \rightarrow$ EL VALOR SE CONSIDERA ADMISIBLE, FINALIZACIÓN DE LA PRUEBA.
- $\alpha^* > \alpha/3 \rightarrow$ SE SUSPENDERÁ LA APLICACIÓN DE LA CARGA.

CRITERIOS DE ACEPTACIÓN

SE CONSIDERARÁ QUE EL RESULTADO DE LA PRUEBA DE CARGA ES SATISFACTORIO CUANDO SE CUMPLA, ADEMÁS DE LA CONDICIÓN DE REMANENCIA DESCRITA EN EL APARTADO ANTERIOR, QUE EL VALOR MÁXIMO DE FLECHA OBTENIDO, UNA VEZ ESTABILIZADO, NO SUPERA EN MÁS DE UN 15% EL VALOR DE LA FLECHA PREVISTA, INDICADO EN LA TABLA DEL PRESENTE PLANO.

DESPLAZAMIENTOS VERTICALES (mm)	SECCIÓN L/4			CENTRO DE VANO			SECCIÓN 3L/4		
	IZ-1	CE-1	DE-1	IZ-2	CE-2	DE-2	IZ-3	CE-3	DE-3
	-5.5	-6.6	-8.0	-6.5	-8.1	-12.0	-5.5	-6.6	-8.0



SECCIÓN A-A
ESCALA 1:50
(NOTA: TODAS LAS COTAS EN METROS)